

Das Know-how.

# Die REFA-Grundausbildung 4.0

REFA



## Unsere kurze Agenda für heute:

- 1.) Das Angebot für Studierende (m/w/d)
- 2.) REFA-Qualifikationen aktuell gesucht
- 3.) Weitere Fragen können geklärt werden



# REFA-Grundausbildung 4.0

## Das solide Fundament für eine erfolgreiche Arbeitsorganisation

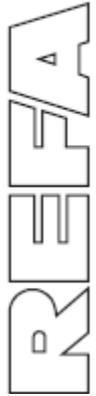
Bei der ~~REFA-Grundausbildung 4.0~~ lernen und üben Sie, wie Sie die unterschiedlichen Produktionsfaktoren – Menschen, Maschinen und Material – optimal aufeinander abstimmen und einsetzen. ~~Vermittelt wird ihnen dazu~~ neben dem umfassenden Verständnis für die jeweiligen ~~Prozesse und Arbeitsabläufe~~ insbesondere das Wissen, welche Daten warum relevant sind, mit welchen Methoden sie systematisch erhoben werden und wie sie ausgewertet werden sollten, um den größtmöglichen Nutzen zu erzielen. Sie lernen Methoden wie Lean & Digitalisierung erfolgreich umzusetzen.

**Unser Angebot: die REFA-Grundausbildung 4.0 (Kompakt) in 112 Seminarstunden für eingeschriebene Studierende (m/w/d) der Technischen Hochschule OWL.**



Thema		Termin	Tag	Uhrzeit	Std.	
<b>ANALYSE UND GESTALTUNG VON PROZESSEN</b>						
<b>Teil 1</b>	1	REFA-Methoden in der digitalisierten Arbeitswelt	18.07.2022	Montag	08:00 - 09:30	2
	2	Das REFA-Arbeitssystem - Leistungseinheit und Prozessbaustein			09:45 - 11:15	2
	3	Arbeitsaufgaben und Prozesse - Gliederung und Darstellung			11:30 - 16:30	6
	4	Prozessorientierte Arbeitsorganisation	19.07.2022	Dienstag	08:00 - 09:30	2
	5	Lean Production - Methoden und Konzepte			09:45 - 11:15	2
	6	Arbeitsdatenmanagement – Grundlagen, Methoden, Ablauf- und Zeitarten			11:30 - 16:30	6
		Arbeitsdatenmanagement – Grundlagen, Methoden, Ablauf- und Zeitarten	20.07.2022	Mittwoch	08:00 - 16:30	10
		Abschlussprüfung	21.07.2022	Donnerstag	08:00 - 09:30	2

# Das Know-how.

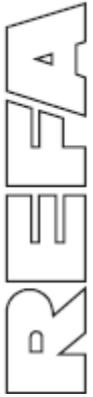


Thema		Termin	Tag	Uhrzeit	Std.
<b>ERMITTLUNG UND ANWENDUNG VON PROZESSDATEN - METHODENTRAINING</b>					
<b>Teil 2</b>	8 Grundlagen der Arbeitsgestaltung	21.07.2022	Donnerstag	09:45 - 13:00	4
	9 Arbeitssystemgestaltung			13:15 - 14:45	2
	10 Leistungsgradbeurteilung			15:00 - 16:30	2
	11 REFA-Zeitstudie - Durchführung und Auswertung	22.07.2022	Freitag	08:00 - 14:45	8
	12 Verteilzeitermittlung			15:00 - 16:30	2
	Verteilzeitermittlung	23.07.2022	Samstag	08:00 - 09:30	2
	13 Multimomentaufnahme			09:45 - 13:00	4
	14 Arbeitsdatenermittlung bei Gruppen- u. Mehrstellenarbeit			13:15 - 14:45	2
	15 Rüstzeit - Ermittlung und Minimierung			15:00 - 16:30	2
	16 Vergleichen und Schätzen	25.07.2022	Montag	08:00 - 09:30	2

# Das Know-how.

Thema		Termin	Tag	Uhrzeit	Std.	
<b>ERMITTLUNG UND ANWENDUNG VON PROZESSDATEN - METHODENTRAINING</b>						
<b>Teil 2</b>	17	Ermittlung von Planzeitbausteinen		Montag	09:45 - 13:00	4
	18	Systeme vorbestimmter Zeiten			13:15 - 14:45	2
	19	Nutzung von Arbeitsdaten für die Kostenkalkulation			15:00 - 16:30	2
		Nutzung von Arbeitsdaten für die Kostenkalkulation	26.07.2022	Dienstag	08:00 - 09:30	2
	20	Grundlagen der Entgeltgestaltung - Arbeitsbewertung - Leistungsbeurteilung			09:45 - 11:15	2
		Abschlussprüfung			11:30 - 14:45	4
	21	Praktisches Methodentraining	27.07.2022	Mittwoch	08:00 - 16:30	10
		Praktisches Methodentraining	28.07.2022	Donnerstag	08:00 - 16:30	10
		Praktisches Methodentraining	29.07.2022	Freitag	08:00 - 16:30	10
		Abschlussprüfung -Ergebnispräsentation	30.07.2022	Samstag	Beginn 08:00	4

# Das Know-how.



- Seminar-Nr.:** GA-K12 LE22 (112 Unterrichtsstunden inkl. Prüfungen)
- Durchführung:** Vollzeit von 08.00 Uhr bis max. 16.30 Uhr
- Seminarort:** Technische Hochschule Ostwestfalen-Lippe  
Campusallee 12, 32657 Lemgo
- Beginn/Ende:** 18.07.2022 bis 30.07.2022  
(Die Lehrunterlagen werden vorab zugesendet.)
- Online-Äquivalenz:** im Bedarfsfall geht die dozentengeleitete Vollzeit in Präsenz online
- Seminargebühr:** € 665,-- für eingeschriebene Studierende (Firmenzahler € 1.330,--)  
(Firmenzahler: wenn Rechnungsstellung an ein Unternehmen erfolgt.)
- Prüfungen:** die drei Prüfungen zum Seminar werden in schriftlicher und mündlicher Form durchgeführt (2 x schriftlich, 1 x Präsentation)
- Urkunde:** **REFA-Grundschein Arbeitsorganisation**
- Titel:** **REFA-Arbeitsorganisator**



## Anmeldungen:

**REFA Regionalverband  
Ostwestfalen-Lippe  
Hermann-Delius-Str. 4  
33607 Bielefeld**

Telefonisch erreichbar unter **0521.60206**

oder E-Mail: **a.kleinheisterkamp@refa-nordwest.de** (für Rückfragen)

Die Anmeldung erfolgt postalisch oder eingescannt per E-Mail an **a.kleinheisterkamp@refa-nordwest.de** jeweils durch den ausgefüllten und unterschriebenen Personalanmeldebogen.

Die Aufnahme in das Seminar schließt bei 16 Studierenden (m/w/d).

Anmeldeschluss ist der 13.06.2022.



Bitte ausfüllen und zurückschicken an diese Adresse

 REFA-Verband für Arbeitsgestaltung, Betriebs-  
 organisation und Unternehmensentwicklung e. V.  
 Regionalverband Ostwestfalen-Lippe  
 Hermann-Delius-Str. 4  
 33607 Bielefeld

**Wichtig: Zeugniskopien bitte beilegen**

 Anmeldung zum Seminar:  
 Nr.: GA-K12 LE22

**Teilnehmerdaten**

Name, Vorname

Titel

Straße

Telefon

PLZ

Ort

Mobil

Geb.-Datum

Geburtsort

 Rechnung an mich 

 Rechnung an Firma 

E-Mail (geschäftlich oder privat wie gewünscht)

**Firmendaten**

Firma

Branche

Straße, Hausnummer (Postfach)

Telefon

PLZ

Ort

Abteilung

REFA-Mitglieds-Nummer (Firma oder privat)

**FH-Daten oder Berufskolleg-Daten**

Matrikel-Nummer / oder Klasse

Semester / oder Jahrgang

Fachrichtung

**Schulbildung**

Bezeichnung	Besuch in den Jahren	Abschluss als

**Berufsausbildung**

Bezeichnung	Fachgebiete	Besuch in den Jahren	Abschluss als

**Letzte berufliche Tätigkeiten**

Firma	Art der Tätigkeit	vom:	bis:

**Weiterbildungen**

Seminar	besucht bei	vom:	bis:

**Geschäftsbedingungen des REFA-Verbandes (Auszug) :**

3. Umfang und Inhalt der Seminare ergeben sich aus dem jeweiligen Veranstaltungsprogramm. REFA behält sich vor, Ersatzreferenten einzusetzen und Seminarinhalte geringfügig zu ändern.
6. Wird der Rücktritt vom Vertrag innerhalb von drei Wochen vor Seminarbeginn schriftlich erklärt, wird ein Betrag in Höhe von 50 % der Lehrgangsgebühr erhoben, der bei Zugang der Rechnung fällig wird. Besucht der Teilnehmer den Lehrgang nicht, ohne den Rücktritt ausdrücklich schriftlich erklärt zu haben, werden die Lehrgangsgebühren in voller Höhe erhoben.
7. REFA behält sich vor, ausgeschriebene Seminare bei zu geringer Beteiligung oder aus anderen wichtigen Gründen abzusagen. REFA ist dann verpflichtet, die Teilnehmergebühr ohne Abzug zurückzuerstatten, sofern sie bereits entrichtet ist. Ein Schadensersatzanspruch des Teilnehmers ist ausgeschlossen.
9. Bei Seminaren mit einer Dauer von mehr als drei Monaten können Ratenzahlungen vereinbart werden. Die Konditionen sind mit dem Veranstalter zu regeln.
10. Bei Zahlungsverzug kann der Teilnehmer vom weiteren Seminarbesuch ausgeschlossen werden. Schadensersatzforderungen des Teilnehmers sind ausgeschlossen. Für Annahmungen von Zahlungen wird eine Mahngebühr von 3 € je Mahnung erhoben. Daneben kann REFA Verzugszinsen in gesetzlicher Höhe erheben.
11. Der Teilnehmer verpflichtet sich zur regelmäßigen Teilnahme an dem besuchten Seminar, mit einer Anwesenheitskontrolle einverstanden zu sein, die Prüfungsrichtlinien anzuerkennen sowie die Hausordnung am Ort der Veranstaltung anzuerkennen.
19. Der Rechnungsbetrag ist bei Seminarbeginn in voller Höhe ohne Skontoabzug unter Angabe der Rechnungsnummer möglichst durch Überweisung auf das ausgewiesene Bankkonto zu bezahlen. REFA ist berechtigt, Zeugnisse, Urkunden und Bescheinigungen erst nach vollständiger Bezahlung auszugeben.
21. REFA haftet nicht für den Verlust, den Diebstahl oder die Beschädigung der vom Teilnehmer eingebrachten Kleidungsstücke oder anderen Sachen.
22. Den Bestimmungen des Bundesdatenschutzgesetzes (BDSG) entsprechend weist REFA darauf hin, dass persönliche Angaben, soweit diese für die Seminarorganisation benötigt werden, in Dateien gespeichert und mit automatischen Verfahren bearbeitet werden.

 Die kompletten Geschäftsbedingungen liegen in der Geschäftsstelle des REFA Regionalverbandes OWL aus.  
 Stand 01.10.2009

Ort / Datum:

Unterschrift des Bewerbers:

# Unterschrift und Matrikel-Nr. nicht vergessen!

Seite 1

REFA-Verband für Arbeitsgestaltung, Betriebs-  
organisation und Unternehmensentwicklung e. V.  
Regionalverband Ostwestfalen-Lippe  
Hermann-Delius-Str. 4  
33607 Bielefeld

~~Wichtig: Zeugnis kopien bitte beilegen~~

entfällt!

Anmeldung zum Seminar:  
Nr.: GA-K12 LE22

## Teilnehmerdaten

Mustermann, Maximilian

Name, Vorname

Titel

Musterstraße 100

Straße

0123.456789

Telefon

12345

PLZ

Musterstadt

Ort

0123.4567890

Mobil

01.01.2000

Geb.-Datum

Musterstadt

Geburtsort

Rechnung an mich

Rechnung an Firma

m.mustermann@musteronline.de

E-Mail (geschäftlich oder privat wie gewünscht)

## FH-Daten oder Berufskolleg-Daten

Matrikel-Nummer / oder Klasse

Semester / oder Jahrgang

Fachrichtung

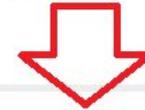
# Anmeldungen bitte online abrufen und ausfüllen!

https://www.th-owl.de/produktion/fachbereich/labore/industrial-engineering/weiterbildung/



**Produktions- und Holztechnik**  
Industrial Engineering

**Anmeldeunterlagen online  
verfügbar unter dem Button**



TH OWL > Produktion > Fachbereich > Labore > Industrial Engineering

## Labor für Industrial Engineering



# Die REFA-Grundausbildung 4.0

Ihre Qualifikation ist gefragt!  
REFA in Stellenausschreibungen

**Allein in den ersten 4 Monaten 2022 wurden 31 Stellen in OWL mit REFA gesucht!**



gehört mit einer Markenbekanntheit von über 80 Prozent zu den bedeutendsten deutschen Schuhherstellern und den Top-5 Global Brands der Branche. Die historischen Wurzeln des Traditionsunternehmens lassen sich bis ins Jahr 1774 zurückverfolgen. Die Produkte werden in mehr als 90 Ländern verkauft. Die Mitarbeiter/innen. Die Geschäftsaktivitäten sind in drei Geschäftsbereiche (Productions, Sales, Services) gegliedert.

# MITARBEITER (M/W) INDUSTRIAL ENGINEERING

Zur Verstärkung unseres Teams

suchen wir am Standort **Görlitz** einen **Mitarbeiter (m/w) Industrial Engineering**.

## IHRE AUFGABEN

- Laufendes Monitoring der Produktionsprozesse, Erarbeiten von Maßnahmen zur Prozessoptimierung sowie Qualitäts- und Effizienzsteigerung
- Planung von Produktionsprozessen für neue oder geänderte Artikel inklusive Erstellung und Pflege der Produktionsunterlagen zur Sicherstellung eines effizienten, reibungslosen und pünktlichen Produktionsablaufes
- Projektmanagement von der Planung über die Durchführung bis zum Projektabschluss
- Analyse bestehender Fertigungsprozesse hinsichtlich Modernisierung- und Automatisierungspotentialen
- Begleitung technischer Anlageprojekte und neuer Fertigungskonzepte
- Aufbau und Betreuung von Versuchseinrichtungen und Prototypen zur Evaluierung neuer Fertigungskonzepte einschließlich ihrer Auswertung, Berichterstattung und Dokumentation
- Layout-Planung von Fertigungsbereichen
- Fertigungstechnische Konstruktionsberatung und -begleitung
- Optimierung der Auslastung an den Arbeitsplätzen
- Durchführung der Zeiterfassungen
- Berichte an den Leiter Industrial Engineering

## IHR PROFIL

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Maschinenbau, Elektrotechnik, Automatisierungstechnik oder gleichwertiger technischer Abschluss
- Mindestens drei Jahre Berufserfahrung in vergleichbarer Position in einem produzierenden Industrieunternehmen
- Erste Kenntnisse im Projektmanagement
- Sicherer Umgang mit EDV-Programmen (MS Office, CAD)
- Anwendungssichere Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- REFA- und/oder MTM-Kenntnisse, Lean Production
- Ausgeprägte analytische, konzeptionelle und kommunikative Fähigkeiten
- Teamfähigkeit, Belastbarkeit, Flexibilität und Reisebereitschaft

**REFA- und/oder MTM-Kenntnisse!**

Chancen und Zukunft in einem internationalen Familienunternehmen

Die Marke **REFA** begeistert Menschen in aller Welt mit Qualität, Innovation, Zuverlässigkeit und Kundennähe. Mehr als 6.000 Mitarbeiter entwickeln, produzieren und vertreiben "Technik für Möbel" - für den gemeinsamen Erfolg.

Kommen Sie in unser Team. Wir suchen Sie zum 1. Juli 2016 am Standort Spenge bei Bielefeld als

## Projektingenieur (m/w) Industrial Engineering

### Aufgabenschwerpunkte:

- Entwicklung, Planung, Projektierung und Realisierung neuer Fertigungsverfahren
- Analyse und Weiterentwicklung bestehender Fertigungsprozesse
- Umsetzung von Rationalisierungspotenzialen
- Mitwirkung an der Optimierung der Gesamtprozesse

### Fachliche und persönliche Voraussetzungen:

- Erfolgreich abgeschlossenes Hoch- bzw. Fachhochschulstudium mit dem Schwerpunkt Produktions-/Fertigungstechnik
- Mehrjährige Berufserfahrung im Bereich Engineering oder Maschinenbau
- Kenntnisse in Fertigungs-/Automatisierungstechnologien (z. B. Stanzen, Montieren, Profilieren)
- Ausbaufähige BWL-, REFA-, Projektmanagement- und Englischkenntnisse
- Solide Erfahrung in der Anwendung von MS Project und SAP
- Ausgeprägte Kommunikations- und Lernfähigkeit

### Wir bieten:

- Eine herausfordernde Tätigkeit in einem familiengeführten, innovativen Industrieunternehmen
- Vielseitige Aufgabenstellungen mit hoher Eigenverantwortung

Interessiert? Dann freuen wir uns auf Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen über unser Karriereportal. Ausführliche Informationen über unser Unternehmen finden Sie auf unserer Website.

## REFA-Kenntnisse

# Das Know-how.

## Wirtschaftsingenieur / Industrial Engineer (m/w/d) mit REFA / LEAN / MTM - Erfahrung Referenz Nr.

Global Player ist Marktführer in seinem Segment, verfügt über langjährige Kundenbeziehungen und befindet sich auf Wachstumskurs. In diesem Zusammenhang soll das Industrial Engineering verstärkt werden und wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen berufserfahrenen Ingenieur (m/w/d) mit Know-how im Bereich Arbeitsmethoden, Arbeitsplatzgestaltung und Prozessoptimierung in der Produktion. Ihr Vorteil: hier können Sie sich entfalten und Verantwortung übernehmen - bis hin zur Einbindung in den Aufbau neuer Fabriken im Ausland.

### Ihre Aufgaben

- Identifikation und Implementierung von Projekten zur Verbesserung von Qualität und Produktivität sowie zur Optimierung der Arbeitsprozesse
- Selbstständige Planung, Durchführung und Nachverfolgung der Projekte (nachhaltige Umsetzung)
- Anwendung von Lean Management-Methoden und aktive Mitgestaltung des Produktionssystems
- Standardisierung der Arbeitsplätze in der Produktion sowie Gestaltung globaler Standards hinsichtlich des Fertigungsequipments in den internationalen Produktionswerken
- Einbindung in die Kalkulation von Herstellungskosten und Investitionsplanung

### Ihr Profil

- Erfolgreich absolviertes Studium im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau oder vergleichbar
- Berufserfahrung im Industrial Engineering / Arbeitsplatzgestaltung (vorzugweise in der Montage)
- Sicherer Umgang mit REFA- und MTM-Methoden, sowie Lean Methoden und Produktionssystemen
- Erfahrung in der Kalkulation von Fertigungskosten und Investitionen
- Souveränes, verbindliches Auftreten, gute Kommunikation und Durchsetzungsstärke
- Gute Kenntnisse in MS Office und ERP-Programmen
- Eigeninitiative, Teamfähigkeit, strukturierte Arbeitsweise und Lust auf Verantwortung
- Fließende Englisch-Kenntnisse und internationale Reisebereitschaft

## REFA- Methoden

### Ihre Vorteile

- Entwicklungsperspektive und die Chance auf Einsätze in ausländischen Produktionsstandorten, insbesondere im Rahmen des Aufbaus neuer Produktionsstätten

Zum nächstmöglichen Zeitpunkt suchen wir in **Steinheim (Westfalen)** einen

## Produktionsingenieur (m/w)

der diese Leidenschaft mit uns teilt.

### Ihre Herausforderung:

- Gestaltung, Planung und Einführung arbeitsorganisatorischer Lösungen unter Berücksichtigung des „Lean“-Gedanken
- Aufbau eines durchgängigen KVP-Systems zur Steigerung der Produktivität
- Aufbau eines effektiven Kennzahlensystems zur Produktionssteuerung
- Selbständige Durchführung von Zeitstudien oder Wertstrombetrachtungen
- Koordinieren von Restrukturierungsmaßnahmen (Steuerung des Einsatzes von Personal, Maschinen, Betriebsmitteln und Material unter wirtschaftlichen Aspekten)
- Eigenverantwortliche Projekte mit einem hohen Maß an eigener Entscheidungskompetenz

### Das zeichnet Sie aus:

- Abgeschlossenes Studium mit technischer Ausrichtung, z. B. Ingenieur, Wirtschaftsingenieur oder ähnliches
- Idealerweise Berufserfahrung in der Automobil- bzw. Metallverarbeitungsbranche
- Fundierte Kenntnisse in der Prozessanalyse und nachhaltigen -gestaltung unter Einsatz von REFA-Methodenlehre sowie Erfahrungen im Arbeitsgebiet „Industrial Engineering“
- EDV-Affinität
- Motivationsfähigkeit und soziale Kompetenz
- Verbindliches Auftreten, Zielorientierung und Zuverlässigkeit
- Wenn auch Flexibilität, Engagement und Lernbereitschaft zu Ihren Kompetenzen zählen, sollten wir uns kennenlernen!

**REFA-**  
**Methodenlehre**

### Darauf können Sie sich freuen:

Eine verantwortungsvolle und vielseitige Tätigkeit in einem innovativen, auf gesundes und nachhaltiges Wachstum ausgerichteten, traditionsreichen und **modernen Familienunternehmen**. Freuen Sie sich auf flache Hierarchien und eine familiäre Atmosphäre an einem modernen Arbeitsplatz in einer **zukunftsfähigen Branche** mit vielfältigen **Entwicklungsmöglichkeiten**.

Reizt Sie diese Perspektive? Wollen Sie diese Herausforderung mit Leidenschaft angehen? Dann freuen wir uns auf Ihre qualifizierte Bewerbung unter Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins, Ihrer Gehaltsvorstellung und der Referenznummer **YF1764688**.



## Costing Analyst Production (m/f)

### Zweck und Gesamtrelevanz für die Organisation:

Kostenermittlung/-senkung im Werk Scheinfeld; Rentabilitätsberechnungen, Sicherstellung und Einhaltung der SEA-Richtlinien, Koordinierung der EMAS/Umwelt-Themen.

### Erforderliche Ausbildung und Erfahrung / Mindestanforderung:

- Abgeschlossene kaufmännische Ausbildung
- Relevante Berufserfahrung in der Schuhtechnologie und Produktentwicklung/Preisgestaltung oder Produktion
- REFA-Ausbildung von Vorteil

## REFFA-Ausbildung von Vorteil!

# Das Know-how.

Für unsere Engineering-Bereiche in den Segment PKW suchen wir Unterstützung durch eine/n

## PROZESSPLANER (m/w)

Referenz-Nummer 192- 02

### Ihre Aufgaben

- Planung von teilautomatisierten und vollautomatischen Produktionslinien, Koordination des Aufbaus und der Inbetriebnahme
- Beschaffung von Produktionseinrichtungen (Erstellung der Spezifikation, Anfragen bei Lieferanten und Verhandlungen mit Lieferanten)
- Definition der Fertigungsabläufe im Hinblick auf die Erstellung von Arbeitsplänen, die Konzeption von Prüfmitteln und die Gestaltung der Arbeitsplätze
- Kalkulation von Neuprodukten und Wertanalyse bestehender Produkte
- Mitarbeit bei der Erstellung und Bearbeitung von P-FMEA innerhalb des Entwicklungsprojektes
- Mitarbeit bei KVP-Projekten in Serienproduktionslinien

### Ihr Profil

- Ingenieur (Maschinenbau, Mechatronik mit Fachrichtung Fertigungstechnik)
- Erfahrung in der Planung und Auslegung von Fertigungsanlagen ist wünschenswert
- Grundkenntnisse von QM-Systemen und REFA Methoden zur Auslegung und Qualifizierung von Fertigungsprozessen
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- SAP Kenntnisse
- Wünschenswert sind Kenntnisse in der Elektromagnettechnik

## REFA Methoden

Als einer der attraktivsten Arbeitgeber der Region bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit anspruchsvollen Aufgabenstellungen, flexiblen Arbeitszeiten, leistungsorientierten Vergütungsstrukturen und persönlichen Entwicklungsmöglichkeiten.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen gerne in elektronischer Form, unter Angabe der Referenz-Nummer 192- 02 sowie Ihrer Gehaltsvorstellungen und Ihres möglichen Eintrittstermins an: [bewerbungen@etogroup.com](mailto:bewerbungen@etogroup.com) bzw. an die unten genannte Adresse. Ihre Ansprechpartnerin ist Frau Kathrin Striebel.

Wir suchen Verstärkung für unser Team in Bielefeld:

## STELLVERTRETENDE BETRIEBSLEITUNG (M/W/D)

### IHRE AUFGABEN

In direkter Zusammenarbeit mit der Geschäftsführung gehören u.a. folgende Aufgaben zu Ihrem Tätigkeitsfeld:

- **Arbeitsablaufplanung**
  - Prozessplanung (Arbeitsvorgänge)
  - Erstellung von Schnittplänen
  - Material- & Betriebsmittelplanung
  - Auftragsplanung / Maschinenbelegung
- **Arbeitssystemplanung**
  - Lagerkapazitäten
  - Organisatorische Struktur
- **Personalsteuerung**
  - Personaleinsatzplanung
  - Personalbedarfsplanung
  - Einarbeitung
  - Mitarbeitergespräche

### IHR PROFIL

- Technisches Studium oder Berufsausbildung mit mehrjähriger Berufserfahrung
- Führungserfahrung / -kompetenz
- Ausgeprägtes Prozessverständnis (z.B. REFA-Kenntnisse, Lean Management, KVP o.ä.)
- Durchsetzungs- und Überzeugungsstärke
- Technisches Verständnis und Interesse
- Unternehmerisches Denken und Handeln
- Ausgeprägte Kostenorientierung
- Hohe Einsatzbereitschaft, Flexibilität und Belastbarkeit
- Bereitschaft zur Mehrarbeit
- Sicherer Umgang mit MS-Office, Kenntnisse in Warenwirtschaftssystemen



# Stellvertr. Zentralbereichsleiter Fertigungstechnik (m/w)



## Aufgaben:

Zu den vielseitigen Aufgaben bei den  gehören unter anderem:

- Stellvertretung für den Leiter Zentralbereich Fertigungstechnik
- Sicherstellung der Fertigung für laufende, neue und geänderte Produkte an allen Standorten der
- Abstimmung mit den einzelnen Fertigungsbereichen
- Festlegung von Fertigungsabläufen und Prüfverfahren
- Umsetzung der Qualitätsanforderungen auf den Gebieten wie z.B. Maschinen- und Prozessfähigkeit, Prozessvalidierung, P-FMEA, ...
- Erarbeitung von neuen Fertigungs- und Prüfverfahren
- Erstellung von Pflichtenheften für Werkzeuge, Vorrichtungen und Maschinen
- Investitionsplanung und Mitarbeit bei der Beschaffung von Maschinen, Werkzeugen und Vorrichtungen unter Berücksichtigung von Vorschriften, Kosten, Terminen, Kapazitäten und Ausbringung
- Technische Abklärung mit Maschinen- und Werkzeugherstellern
- Überwachung und Unterstützung der Fertigung bei Neuanläufen von Produkten
- Überwachung und Unterstützung der Fertigung bei Neuanläufen von Maschinen und Werkzeugen

## Anforderungen:

- **Dipl.-Ing. oder Master (TH/FH) Schwerpunkt: Fertigungstechnik, Maschinenbau, Mechatronik, Elektrotechnik oder vergleichbare Ausbildung**
- **Mehrjährige Berufserfahrung mit Führungsverantwortung im Bereich der Fertigung bzw. Fertigungstechnik, vorzugsweise in der Automobil- oder Zulieferindustrie**
- Erfahrungen auf den Gebieten Montagetechnik, Zerspanungstechnik (Drehen, Fräsen, Schleifen), Wickeltechnik, Stanz- und Umformtechnik, Druckgusstechnik, Kunststofftechnik, Verarbeitung bzw. Anwendung von Magnetwerkstoffen, Klebtechnik, Qualitätsmanagement, Umweltmanagement, KAIZEN/KVP
- **CAD-Kenntnisse, REFA - Grundkenntnisse, ERP - Grundkenntnisse, Betriebswirtschaftliches Verständnis**
- **Gute Koordinations-, Organisations- und Teamfähigkeit**
- Zielorientierung und Durchsetzungsvermögen
- Englisch in Wort und Schrift
- Reisebereitschaft im In- und Ausland
- Eintrittstermin variabel bzw. kurzfristig

## REFA-Grundkenntnisse

Das Know-how.

REFEA

# Danke für Ihre Interesse! Ihre Fragen?

