

Modulhandbuch des Fachbereichs Produktion und Wirtschaft

Modulhandbuch des Studienganges/

Modulhandbuch der Studiengänge:

Produktionstechnik (BA)

Wirtschaftsingenieurwesen (BA)

Holztechnik (BA)

Logistik (BA)

Betriebswirtschaftslehre (BA)

Hochschule OWL

Fachbereich Produktion und Wirtschaft

Liebigstrasse 87

32657 Lemgo

Zeitpunkt der Erstellung: 01.02.2013 - 10:32

(P) Produktionstechnik (BA)			
1. Semester			
Hm	Mathematik 1	BMA1	6 von 6
Ost/Büh	Informatik 1	BIN1	
Vi	Physik	BPHY	
W/Bt	Chemie und polymere Werkstoffe	BCHP	
Hk	Werkstofftechnik	BWTM	
Hi	Industriebetriebslehre	BIBL	
2. Semester			
Hg	Informatik 2	BIN2	6 von 6
Hm	Mathematik 2 A	BM2A	
Wi	Technische Mechanik 1	BTM1	
Vr	Konstruktion 1	BKN1	
Bt	Kunststoffverarbeitung	BKUV	
JÜ	CA-Techniken	BCAT	
3. Semester			
Jk	Fabrikplanung	BFPA	6 von 6
Du	Business-English	BBUE	
Wi	Technische Mechanik 2	BTM2	
JÜ	Fertigungstechnik Metall	BFTM	
Br	Elektrotechnik	BELT	
Vr	Konstruktion 2	BKN2	
4. Semester			
Ba	Arbeits- und Betriebsorganisation	BBAO	5 von 5
Ba	Qualitätsmanagement/ -sicherung	BQMS	
Vr	Produktentwicklung	BPRE	
Wi	Automatisierungstechnik 1	BAU1	
JÜ	Umformtechnik	BUMF	
Bt	SP1: Kunststoffe und ihre Anwendungen	BKUA	1 von 1
Br	SP2: Systemtheorie und Prozessanalyse	BSYT	1 von 1
Wi	SP3: Mikrotechnik	BMIT	1 von 1
5. Semester			
Vr	Projektmanagement / Studienprojekt	BPMS	3 von 3
Ba	Metalltechnik und CNC	BMCN	
KI	Materialflusstechnik	BMTF	
Mär	SP1: Produktentwicklung Kunststoffe	BKUE	3 von 3
Mae	SP1: Konstruieren mit Kunststoffen	BKUK	
Bt	SP1: Kunststoffprüfung	BKUP	
Br	SP2: Automatisierungstechnik2/Sensorik	BAU2	3 von 3
Br	SP2: Mess- und Prüftechnik	BMUP	
KI	SP2: Handhabungssysteme	BHHS	
Wi	SP3: Lasertechnik	BLAT	3 von 3
Vr	SP3: Rapid Technologies	BRPT	
Vi	SP3: Beschichtungstechnik	BBST	
6. Semester			
1 Fach im nicht gewählten Schwerpunkt			3 von 3
Bt	Umweltschutz	BUWS	
Wdh	Wirtschafts- und Arbeitsrecht	BWAR	

Bachelor-Arbeit

SP1: Kunststofftechnik

SP2: Fabrikautomatisierung

SP3: Spezielle Fertigung

Einer der drei Schwerpunkte muss gewählt und vollständig studiert werden !

(W) Wirtschaftsingenieurwesen (BA)			
1. Semester			
Hm	Mathematik 1	BMA1	6 von 6
Ost/Büh	Informatik 1	BIN1	
Vi	Physik	BPHY	
Vi/St	Chemie und polymere Werkstoffe	BCHP	
Hk	Werkstofftechnik	BWTM	
Hi	Industriebetriebslehre	BIBL	
2. Semester			
Hg	Informatik 2	BIN2	6 von 6
Hm	Mathematik 2 A	BM2A	
Wi	Technische Mechanik 1	BTM1	
Vr	Konstruktion 1	BKN1	
Bt	Kunststoffverarbeitung	BKUV	
Fp	Kosten- u. Leistungsrechnung	BKLR	
3. Semester			
Jk	Fabrikplanung	BFPA	6 von 6
Ki	Materialflusstechnik	BMTF	
Wi	Technische Mechanik 2	BTM2	
Jü	Fertigungstechnik Metall	BFTM	
Kk	Investition und Finanzierung	BINF	
Hm	Statistik	BSTA	
4. Semester			
Ba	Arbeits- und Betriebsorganisation	BBAO	6 von 6
Rse	Volkswirtschaftslehre für Wirtschaftsingenieure	BWVW	
Du	Business-English	BBUE	
Br	Qualitätsmanagement/ -sicherung	BQMS	
Jk	Arbeitswissenschaft	BAWI	
Ma	Operations Research	BORB	
5. Semester			
Vr	Projektmanagement / Studienprojekt	BPMS	2 von 2
Bä	Produktionsplanung / -steuerung	BPPS	
Jk	SP1: Produktionssysteme	BPRS	4 von 4
Jk	SP1: Arbeitssystemplanung	BASP	
Ja	SP1: Beschaffungslogistik	BBSL	
Jk	SP1: Unternehmensführung	BUNF	
Rss	SP2: Umweltmanagement	BUWM	4 von 4
Ki	SP2: Handhabungssysteme	BHHS	
Li	SP2: Transport und Umschlagstechnik	BTRU	
Ki	SP2: Montagetechnik	BMON	
6. Semester			
Wdh	Wirtschafts- und Arbeitsrecht	BWAR	3 von 3
Hi / alle W	Seminar zum Wirt.-Ing.-wesen	BSMW	
Hi	Planspiel / Controlling	BPLC	
Bachelor-Arbeit			

Wahlmodus: Wähle einen von zwei Schwerpunkten (SP)
 SP1: Industrial Engineering / Lean Management
 SP2: Technisches Betriebsmanagement

(H) Holztechnik (BA)			
1. Semester			
Hm	Mathematik 1	BMA1	6 von 6
Ost/BÜh	Informatik 1	BIN1	
VI	Physik	BPHY	
St/Ket	CAD / Techn. Zeichnen in der Holzverarbeitung	BCAH	
Fr/Sol	Holzwerkstoffe	BHWT	
Ge	Werkstofftechnologie Holz	BWTH	
2. Semester			
Hg	Informatik 2	BIN2	6 von 6
Hm	Mathematik 2 A	BM2A	
WI	Technische Mechanik 1	BTM1	
Rg	Fertigungstechnik Holz	BFTH	
St	Verbindungstechnik Holz	BVTH	
Fr	Holzbaukonstruktion	BHBK	
3. Semester			
JK	Fabrikplanung	BFPA	6 von 6
Hm	Statistik	BSTA	
KI	Materialflusstechnik	BMTF	
HI	Industriebetriebslehre	BIBL	
Rg	Holzbearbeitungsmaschinen	BHBM	
St	Möbelkonstruktion	BMKN	
Vr	Projektmanagement / Studienprojekt	BPMS	frei
4. Semester			
Ba	Arbeits- und Betriebsorganisation	BBAO	6 von 6
Du	Technical-English	BTEN	
Bt	Kunststoffverarbeitung	BKUV	
Kc	Marketing Grundlagen	BMGR	
Rg	Qualitätsmanagement	BQMH	
Ge	Oberflächen- u. Beschichtungstechnik Holz	BOBH	
5. Semester			
alle H	Praxissemester	BPSH	1 von 1
6. Semester			
SnI	SP1: Planungsseminar / Darstellungstechnik	BPDT	2 SP von 4 = 6 Module
St	SP1: Ausbau und Trockenbau	BABT	
SwI	SP1: Gebäudetechnik	BGEB	
St	SP2: Möbelsysteme / Konstruktionsmethodik	BMSK	
Be	SP2: Möbeldesign / Möbelentwicklung	BMDE	
Be	SP2: Designmanagement	BDMM	
Rg	SP3: CAM / CNC	BCAM	
Ge	SP3: Betriebs- und Umwelttechnik	BBUT	
Ge	SP3: Holzindustrielle Fertigungseinrichtungen	BHFT	
Fr	SP4: Säge- und Holzbauprodukte / -produktion	BSHP	
Fr	SP4: Bauphysik / Energetische Sanierung	BAUP	
Noo	SP4: Baumanagement und Bauwirtschaft	BBMW	
7. Semester			
Ge	SP1: Innenausbaumanagement	BIAB	2 SP von 4 = 2 Module
St	SP2: Möbelleichtbau	BMLB	
Rg	SP3: Maschinen- und Vorrichtungsbau	BMVH	
Fr	SP4: Holzbaufertigung	BHBF	
alle H	Seminar zur Holztechnik	BSMH	1 von 1
Bachelor-Arbeit			
SP1: Innenausbau			Wahlm
SP2: Möbelbau und -entwicklung			2 SP
SP3: Holzindustrielle Produktion			von 4 =
SP4: Holzbauproduktion			ges. 8
			Module

(L) Logistik (BA)			
1. Semester			
Hm	Mathematik 1	BMA1	6 von 6
Ost/Büh	Informatik 1	BIN1	
KI	Materialflusstechnik	BMTF	
Ja	Beschaffungslogistik	BBSL	
Pic	Buchführung	BBUF	
Bo	Modellbildung und Prozessanalyse in der Logistik	BMOD	
2. Semester			
Hg	Informatik 2	BIN2	6 von 6
Hm	Mathematik 2 B	BM2B	
Fp	Kosten- und Leistungsrechnung	BKLR	
Kc	Deskriptive Statistik	BDST	
Du	Business-English	BBUE	
KI	Technik für Logistiker	BTLO	
3. Semester			
Jk	Fabrikplanung	BFPA	6 von 6
Kk	Investition und Finanzierung	BINF	
Hm	Statistik	BSTA	
Hg	Logistik-Informationsmanagement	BLIN	
Goz	Logistik-Controlling	BLCO	
Bo	Operations Research für Logistiker	BORL	
4. Semester			
Bä	Arbeits- und Betriebsorganisation	BBAO	4 von 4
Bo	Distributionslogistik	BDIL	
Hg	ERP-Systeme	BERP	
Pla	Recht für Logistiker	BRFL	
Ja	SP1: SRM	BSRM	1 von 1
Jk	SP2: Arbeitswissenschaft	BAWI	1 von 1
Bo	SP3: Transport und LDL Management	BTLM	1 von 1
5. Semester			
Not	SP1: Beschaffungs- und Einkaufscontrolling	BBEC	3 von 3
Ja	SP1: Internationale Beschaffung	BINB	
Ja	SP1: Ausschreibung und Verhandlung	BASV	
Bä	SP2: Produktionsplanung / -steuerung	BPPS	3 von 3
Jk	SP2: Produktionssysteme	BPRS	
Jk	SP2: Arbeitssystemplanung	BASP	
Li	SP3: Transport und Umschlagstechnik	BTRU	3 von 3
Bo	SP3: Demand Management u. Forecasting	BDMF	
Bo	SP3: Handelslogistik	BHAL	
Vr	Projektmanagement / Studienprojekt	BPMS	frei
6. Semester			
Hei	Außenwirtschaft / Zoll	BAWZ	3 von 3
Die	Seminar zur Logistik	BSML	
Man	Planspiel zur Logistik	BPLL	

Bachelor-Arbeit

SP1: Beschaffung

SP2: Produktion

SP3: International Distribution

(B) BWL (BA)			
1. Semester			
Hm	Mathematik 1	BMA1	6 von 6
Ost/Büh	Informatik 1	BIN1	
Plc	Buchführung	BBUF	
Ro	Betriebswirtschaft-Grundlagen	BBWG	
KÜ	Volkswirtschaftslehre 1	BVW1	
Pla/Hm	Wirtschaftsprivatrecht	BWPR	
2. Semester			
Hg	Informatik 2	BIN2	6 von 6
Hm	Mathematik 2 B	BM2B	
Fp	Kosten- u. Leistungsrechnung	BKLR	
Kc	Deskriptive Statistik	BDST	
Kc	Marketing Grundlagen	BMGR	
Kk	Volkswirtschaftslehre 2	BVW2	
3. Semester			
Kk	Investition und Finanzierung	BINF	6 von 6
Hm	Statistik	BSTA	
Du	Business English	BBUE	
Ro	Personalwirtschaft-Grundlagen	BPWG	
Eb	Marketing Vertiefung	BMVT	
Kk	Organisation	BOGA	
4. Semester			
Goz	Controlling	BCON	2 von 2
Ma	Operations Research	BORB	
Block A			
Marketing			
4. Semester			
Eb	Industriegütermarketing	BIGM	
Eb	Strategisches Marketing	BSTM	
5. Semester			
Eb	Verkaufsgesprächsführung	BVGF	
Kc	Marktforschung/Käuferverhalten	BMFK	
Finanzwirtschaft			
4. Semester			
KÜ	Finanzierung-Vertiefung	BFVT	
KÜ	Finanzmanagement I	BFZ1	
5. Semester			
KÜ	Finanzmanagement II	BFZ2	
KÜ	Corporate Finance	BCFZ	
5. Semester			
alle B	Seminar zur BWL	BSMB	2 von 2 und je 2 Fächer aus den beiden
Kc	Vertrieb	BVTR	
Vr	Projektmanagement / Studienprojekt	BPMS	frei
6. Semester für jeden Schwerpunkt			
Eb	Praxisseminar zur BWL (10 Cr.)	BBPS	2 von 2
Kk	Planspiel zur Existenzgründung	BPSE	
Bachelor-Arbeit			

Block B			
Betriebswirtschaftliche Logistik			
4. Semester			
Ba	Arbeits- und Betriebsorganisation	BBAO	
Bo	Distributionslogistik	BDIL	
5. Semester			
Jk	Fabrikplanung	BFPA	
Ja	Beschaffungslogistik	BBSL	
Personalwirtschaft			
4. Semester			
Ro	Personalbeschaffung	BPBS	
Ro	Personalentwicklung	BPEN	
5. Semester			
Ro	Personalerhaltung	BPER	
Joc	Arbeitsrecht	BABR	
Wirtschaftsinformatik			
4. Semester			
Wat	Informatik Programmierung	BINP	
Hg	ERP-Systeme	BERP	
5. Semester			
Wat	Internetanwendungen	BIAW	
Wal	Datenbanken und Softwareengineering	BDBS	

Arbeits- und Betriebsorganisation

Kurzzeichen:

BBAO

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7222

Prüfungsnummer:

2160

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen und verstehen Grundlagen sowie Entwicklung und Erscheinungsformen der Arbeits- und Betriebsorganisation. Sie können Organisations- bzw. Planungsmethoden und –techniken (tools) beherrschen und anwenden.

Inhalte:

- Grundlagen
- geschichtliche Entwicklung
- Aufbauorganisation., Ablauforganisation in Produktion u. Logistik
- Arbeitsstrukturierung, Arbeitszeitorganisation
- Prozeßgestaltung u. Arbeitsplanung, Zeitwirtschaft
- Arbeitsbewertung u. Lohnformen
- Lean production, Kaizen/ KVP, BPR
- Projektorganisation
- Prozeßsteuerung bzw. –management

- Organisationsmethoden/-techniken/-tools

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Mathematik 1 und Kosten- u. Leistungsrechnung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

- (4) Bachelor Logistik/ (4) Bachelor Produktionstechnik/
- (4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (4) Bachelor Holztechnik/
- (4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre/ Logistik
5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt.-Ing. Friedrich W. Bäumer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Schlick, Luczak, Bruder: Arbeitswissenschaft, 3. Aufl., Berlin 2009;
- Binner (REFA): Handbuch der prozessorientierten Arbeitsorganisation, 2. Aufl., Hanser 2005;
- Eversheim, Schuh (Hrsg.): Produktion und Management (Betriebshütte), 7. Aufl., Berlin 1996;
- Schulte-Zurhausen: Organisation, 4. Aufl., 2005

Arbeitsrecht

Kurzzeichen:

BABR

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7338

Prüfungsnummer:

2850

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erwerben Kenntnisse des Arbeitsrechts bezogen auf die Personalarbeit in Unternehmen. Sie kennen die gesetzlichen Normen und können diese auf praktische Fragestellungen anwenden.

Inhalte:

Einführung

(Grundbegriffe, Rechtsquellen, internationales Arbeitsrecht, Überblick Arbeitsgerichtsbarkeit)

- Individualarbeitsrecht

- o Anbahnung und Begründung des Arbeitsverhältnisses

- o Rechte und Pflichten aus dem Arbeitsvertrag

- o Leistungsstörungen im Arbeitsverhältnis

- o Beendigung des Arbeitsverhältnisses

- Kollektives Arbeitsrecht

- o Mitbestimmungsrecht (Funktion, Aufgaben und Rechte des Betriebsrats, Betriebsvereinbarungen)
- o Grundzüge des Koalitions- und Tarifvertragsrechts einschließlich der Auswirkungen der Tarifverträge auf die Arbeitsverhältnisse

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer, Fallstudien

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Wirtschaftsprivatrecht und Personalwirtschaft-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Elke Kottmann / LBA

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Arbeitsgesetze in der jeweiligen aktuellen Auflage
- Brox, H. et al: Arbeitsrecht, Stuttgart 2007
- Hohmeister, F.: Grundzüge des Arbeitsrechts, Stuttgart 2002
- Junker, A.: Grundkurs Arbeitsrecht, München 2009
- Schaub, G. et al: Arbeitsrecht – Handbuch, München 2007

Arbeitssystemplanung

Kurzzeichen:

BASP

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7327

Prüfungsnummer:

2710

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden wissen, wie die „Mikroebene“ Arbeitssysteme (Einzelarbeitsplätze, Gruppen von Arbeitsplätzen oder Maschinenarbeitsplätze) zu analysieren und gestalten sind.

Die Studierenden beherrschen ausgewählte Analyse- und Planungsverfahren und können diese auf praktische Fragestellungen anwenden. Dieses Modul ist eng verzahnt mit dem Modul „Produktionssysteme“, in dem mehr die „Metaebene“ betrachtet wird.

Inhalte:

- Planungsprozess bei Arbeitssystemen (Ziele, Vorgehensweisen, Hilfsmittel)
- Istanalyse (Multimomentstudie, Wertstromanalyse, 5 S, Videoanalyse/Arbeitsablaufanalyse, Checkliste „Arbeitsgestaltungsniveau“)
- „Kartonmontage“ als Planspiel zur Sensibilisierung
- Gestaltungsansätze

- Arbeitsstrukturierung (Vorranggraph, Kapazitätsfeld, Fließfertigung, U-shaped Layouts, Austaktung)
- Arbeitsplatzgestaltung (Gestaltungselemente, Werkzeuge, Standardisierung, Poka Yoke, Andon, visuelles Management, Ordnung und Sauberkeit)
- Arbeitsmethodengestaltung (Systeme vorbestimmter Zeiten – MTM)
- Materialversorgung (Pullprinzip, Kanban, Milkrun, Supermarkt)
- 5. Hilfsmittel zur Planung (vistable)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart und Ergomas-Software.

Im Praktikum bearbeiten die Studierenden konkrete Arbeitsanalyse- und Arbeitsgestaltungsaufgaben sowohl in der „Lernfabrik“ als auch an konkreten Arbeitsplätzen in Unternehmen, Verwaltungsbereichen usw.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S) / (5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol., Dipl.-Ing. Wilfried Jungkind

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Dickmann, P.: Schlanker Materialfluss mit Lean Production, Kanban und Innovationen,

Berlin/ Hamburg 2006

- Jungkind, W. / Vieregge, G. / Schleuter, G.: Praxisleitfaden Produktionsmanagement.

Rinteln 2004

- Mählick, H.: Die vitale Fabrik. Sternenfels 2008
- Suzaki, K.: Modernes management im Industriebetrieb. München/Wien 1989

Arbeitswissenschaft

Kurzzeichen:

BAWI

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7201

Prüfungsnummer:

100

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundlagen der Arbeitswissenschaft – speziell die eher ergonomischen Aspekte. Die Studierenden beherrschen ausgewählte Messverfahren, können arbeitswissenschaftliche Messgeräte bedienen, Messwerte ermitteln, Messwerte bewerten und Gestaltungsmaßnahmen Einleiten.

Im Praktikum bearbeiten die Studierenden konkrete Projekte aus dem Arbeitsleben. Sie suchen sich selbst außerhalb der Hochschule Arbeitssysteme, die es zu analysieren gilt. Dabei geht es im Besonderen um die Entwicklung ihrer Handlungskompetenz, z. B. den Transfer von Erlerntem auf neue Sachverhalte (Transferkompetenz), das Agieren in Teams mit allen Facetten, das Projektmanagement oder die Moderations- und Präsentationskompetenz.

Inhalte:

- Entwicklung der Arbeitswissenschaft (Antike, Manufakturen, Babbage, Taylor, Ford, Refa)
- Anthropometrische Arbeitsgestaltung (Körpermaße, Körperstellungen, Arbeitsplatzmaße,

Seh- und Greifraum, Sitzen/Stehen, Arbeitsflächen)

- Energetische Arbeitsgestaltung (Körperkräfte, Handhaben von Lasten)
- Informationstechnische Arbeitsgestaltung (Prüfungsplätze, Anzeigen, Stellteile)
- Gestaltung der Arbeitsumgebung (Beleuchtung, Klima, Lärm, Gefahrstoffe)

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Laptop, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart und Ergomas-Software.
- Im Praktikum bearbeiten die Studierenden konkrete Arbeitsanalyse- und Arbeitsgestaltungsaufgaben sowohl in der „Lernfabrik“ als auch an konkreten Arbeitsplätzen in Unternehmen, Verwaltungsbereichen usw.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (4) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol., Dipl.-Ing. Wilfried Jungkind

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hackstein, R., Arbeitswissenschaft im Umriss. Berlin 1982
- IfaA (Hrsg.), Taschenbuch der Arbeitsgestaltung. Köln 1996
- Jungkind, W., Nohl, J., Handlungshilfe Lärm. Köln 1986
- Koether, R. / Kurz, B. / Seidel, A. U. / Weber, F.: Betriebsstättenplanung und Ergonomie.

München/Wien 2001

- Martin, H., Grundlagen der menschengerechten. Arbeitsgestaltung, Köln 1994
- REFA (Hrsg.), Methodenlehre des Arbeitsstudiums, Teil 1: Grundlagen. München 1978

Ausbau und Trockenbau

Kurzzeichen:

BABT

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7264

Prüfungsnummer:

2605

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen spezielle Fachkenntnisse und organisatorisches Grundlagenwissen im Bereich des kommissionsweise produzierenden Innenausbaugewerbes, insbesondere auch unter Verwendung von standardisierten Ausbauelementen und -systemen, sowie allgemein über den Prozess der kundenindividuellen Ausbauplanung, Konstruktion und Fertigung von Inneneinrichtungen.

Inhalte:

Das Fachmodul problematisiert einerseits Aspekte der Planung und Konstruktion in typischen Innenausbaubereichen auf dem Hintergrund der Eigenfertigung, andererseits auf der Grundlage der Standardisierung, Typisierung und Normung im Hochbau ebenfalls den Einsatz von vorgefertigten Ausbauelementen- und -systemen:

- Einführung, Gliederung in die Teilgebiete Ausbaukonstruktion, Begriffe
- Standardisierung, Typisierung und Normung im Hochbau
- Innentüren, Außentüren und Fensterbau

- Wandverkleidungen, Trennwandsysteme, Einbaumöbel
- insb. Trockenbau (Trennwände, Deckenverkleidungen, Fußböden)
- Treppenbau
- Mineralwerkstoffe, Kunststoffe/Metalle und Glas/Keramik im Innenausbau
- Grundlagen des Schallschutz, Wärmeschutz, Feuchteschutz, Brandschutz

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labors für Möbelbau, Möbelkonstruktion und Möbelentwicklung“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Verbindungstechnik Holz und CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Becker, Klausjürgen; Tichelmann, Karsten; Pfau, Jochen: Trockenbau Atlas - Gesamtausgabe: Teil I: Grundlagen, Einsatzbereiche, Konstruktionen, Details /Teil II: Einsatzbereiche, Sonderkonstruktionen, Gestaltung, Gebäude. Köln: Verlagsgesellschaft

Rudolf Müller, 2005.

- Diehl, Wolfgang: Moderne Treppen: Holz - Stahl - Glas – Beton. Köln: Verlag Albert Bruder, 2008.
- Frikell, Eckhard et al.: Trockenbau-Handbuch incl. Trockenbau-Taschenbuch: Bautechnik -Trockenbau -Technik - Baurecht. Kommentar zu VOB C DIN 18 340 und 18 299. 7. Auflage. Stamsried: Verlag Vögel, 2007.
- Nutsch, Wolfgang: Handbuch der Konstruktion: Innenausbau. Vollständig neue Ausgabe. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 2000.
- Pech, Anton; Pommer Georg; Zeininger, Johannes: Fenster (Reihe: Baukonstruktion, Band 11). Wien: Springer Verlag, 2005.
- Remmert, Karl; Brehm, Heinz (Hrsg. für den Zentralverband Parkett und Fußbodentechnik): Fachbuch für den Parkettleger und Bodenleger. 2. akt. u. erw. Aufl. Hamburg: SN-Verlag Michael Steinert, 2001.
- Schulz, Peter: Handbuch für den Innenausbau: Schallschutz, Wärmeschutz, Feuchteschutz, Brandschutz. 8., vollst. überarb. Neuausg. München: Deutsche Verlags-Anstalt, 2004.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Außenwirtschaft/ Zoll

Kurzzeichen:

BAWZ

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7335

Prüfungsnummer:

2480

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen und verstehen die außenwirtschaftlichen Grundlagen und Zusammenhänge. Sie beherrschen die zur Ein- und Ausfuhr notwendige Zollabwicklung.

Inhalte:

Volkswirtschaftliche, betriebswirtschaftliche sowie rechtliche Aspekte der Außenwirtschaft und von Import und Export.

- Zahlungs- und Lieferbedingungen im Außenhandel
- Zollrechtliche Grundlagen und ihre praktische Umsetzung wie z.B.
- Zollabwicklung (Einfuhrzoll, Ausfuhrzoll)
- Zollpapiere bzw. –dokumente und –formulare
- Verbote und Beschränkungen bei der Ein- und Ausfuhr von Waren
- Zolltarifsystem bei harmonisiertem System und der kombinierten Nomenklatur

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone/ Lehrbeauftragter

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Fraedrich, Dieter: Zoll-Leitfaden für die Betriebspraxis, 13. Aufl., Berlin 2004
- IHK-NRW, Praktische Arbeitshilfe Export/Import, 14. Aufl., Bielefeld 2008
- Jahrman, F.-Ulrich, Außenhandel, 12. Aufl., Kiehl-Verlag 2007
- Rose, Klaus, Sauernheimer, Karlhans, Theorie der Außenwirtschaft, 14. Aufl., 2006
- Hefermehl, Wolfgang, Handelsgesetzbuch, 48. Aufl., DTV-Beck 2009

Ausschreibung und Verhandlung

Kurzzeichen:

BASV

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7347

Prüfungsnummer:

2695

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die wesentlichen Abläufe in Ausschreibungs- und Verhandlungsprozessen. Die Studierenden beherrschen Frage- und Verhandlungstechniken sowie IT-gestützte Ansätze zur Ausschreibungsunterstützung. Die Studierenden analysieren Rollen und Verhaltensweisen und erwerben die Kompetenz, mit Stress und Konfrontation im Verhandlungsprozess umzugehen.

Inhalte:

- Ausschreibungsprozess: von der Spezifikation von auszuschreibenden Leistungen und Produkten bis zur erfolgreichen Umsetzung
- Angebotsverfahren, Request for Information (RFI), Request for Quotation (RFQ), eRFQ, Auktionen
- Strategien für die Verhandlung vorbereiten – Berücksichtigung spieltheoretischer Erkenntnisse
- Rollen und Verhaltensweisen im Verhandlungsteam

- Berücksichtigung von Mentalitätsunterschieden und kulturellen Besonderheiten
- Frage- und Verhandlungstechniken
- Rolle von Fakten und Emotionen im Verhandlungsprozess
- Verhandlungstaktik und Umgang mit Stress und Konfrontation

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Gerhard Manthey

Sonstige Informationen:

- Berz, G.: Spieltheoretische Verhandlungs- und Auktionsstrategien: Mit Praxisbeispielen von Internetauktionen bis Investmentbanking, Stuttgart 2007
- Busch, A. / Rösel, W.: AVA-Handbuch: Ausschreibung - Vergabe – Abrechnung, Wiesbaden 2007
- Fisher, R. / Patton, B.M. / Ury, W.L.: Das Harvard - Konzept: Klassiker der Verhandlungstechnik Frankfurt, 2004
- Müller-Dauppert, B.: Logistik Outsourcing. Ausschreibung - Vergabe – Controlling, München 2009
- Saner, R.: Verhandlungstechnik: Strategie, Taktik, Motivation, Verhalten,

Delegationsführung, Bern 2008

- Wannenwetsch, H.: Erfolgreiche Verhandlungsführung in Einkauf und Logistik, Berlin 2008

Automatisierungstechnik 1

Kurzzeichen:

BAU1

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7229

Prüfungsnummer:

2170

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden besitzen fundiertes Grundverständnis moderner (SPS-basierter) Maschinensteuerungen einschließlich Vernetzung, Sensorik und Aktorik. Sie sind damit in der Lage, den Einfluss der Steuerungstechnik auf das Maschinenverhalten zu Beurteilen, Steuerungen bei Modellwechseln umzuprogrammieren und anzupassen. Sie können bei steuerungsbedingten Betriebsstörungen angemessen reagieren und Automatisierungsaspekte kompetent bei planerischen Aufgaben/Auswahl und Beschaffung von Betriebseinrichtungen einbringen.

Inhalte:

Vorlesung:

- Einführung: Begriffsbestimmung, Einordnung, Einführungsbeispiel, Boolesche Algebra, Schaltfunktion, Verknüpfungs- und Ablaufsteuerung
- Realisierungsformen von Maschinensteuerungen: Festverdrahtete elektromechanische Steuerung, Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS), Industrie-PC

- Regelungstechnik: Regelkreis, Übertragungsverhalten von Regelkreisgliedern, Regelstrecken- und Reglertypen, Stabilität und Reglereinstellung, Kaskadenregelung, digitale Regelung
- Sicherheitsaspekte in der Steuerungstechnik, Steuerungsvernetzung,
- Sensoren der Automatisierungstechnik, elektrische und fluidische Aktoren

Praktikum

Steuerungsprogrammierung (SPS Siemens S7-300), Analogelektronische Regelungssimulation, Hardware-Demonstration: Kontaktschaltelemente, Steuerungen, Regler, Sensoren, Aktoren etc.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, (farbiger) Kreide, Praktikum mit Kleingruppenarbeit: Einsatz von div. SPS-Programmiergeräten/Computern und Regelungssimulationssystemen

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Mathematik 1, Mathematik 2A und Physik

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Horst Wißbrock

Sonstige Informationen:

Literatur:

Kaspers/Küfner, Messen – Steuern – Regeln, Wiesbaden 2003

Wellenreuther, G., Zastrow, D., Automatisieren mit SPS, Braunschweig 2002

Parthier, R., Messtechnik, Wiesbaden 2004

Hesse, S., Schnell, G., Sensoren für die Prozess- u. Fabrikautomation, Wiesbaden 2004

Automatisierungstechnik 2/ Sensorik

Kurzzeichen:

BAU2

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7360

Prüfungsnummer:

2760

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die zum Einsatz kommenden Maschinen, Apparate und Messsysteme der automatisierten Produktion. Sie sind in der Lage die Komplexität technologischer Prozesse in reduzierter Form mit Hilfe von Bildzeichen darzustellen. Des Weiteren können die Studierenden bestehende Produktionsanlagen analysieren, um ein Prozessverständnis zu gewinnen, welches die Grundlage für die Modellbildung, Simulation, Auslegung sowie anschließende Struktur- und Teilsystemoptimierung einer bestehenden oder zu erweiternden Anlage ist.

Inhalte:

Vorlesung:

- Komponenten leittechnischer Anlagen (Sensor- und Aktorsysteme, Prozessleitsysteme)
- Planungsmodelle für technische Prozesse (Grund-, Verfahrens- und R&I-Fließbild, Phasenmodell)
- Entwurfsmodelle für Steuerungen und Regelungen

- Realisierung von Automatisierungsfunktionen (Prozessüberwachung, Prozesssicherung, Prozessbilanzierung, Prozesssteuerung, Prozessstabilisierung)
- Phasen der Abwicklung eines Automatisierungsprojekts

Praktikum:

- Aufnahme des R&I-Fließbildes einer strömungstechnischen Anlage
- Temperatur- und Druckmessung in einer strömungstechnischen Anlage
- Durchflussmessung in einer strömungstechnischen Anlage
- Füllstandmessung in einer strömungstechnischen Anlage
- Untersuchung von Pulsation in einem strömungstechnischen System
- Aufnahme der Durchflusskennlinie von Stellventilen
- Messung von Stoffeigenschaftsgrößen bei der Herstellung von Cider

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

bestandene Modulprüfungen: Mathematik 1 und 2, Physik, Elektrotechnik

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung, schriftliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S),

zusätzl.: Elektrotechnik, Maschinentechnik, Lebensmitteltechnologie

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Thomas Bartsch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Baumanagement und Bauwirtschaft

Kurzzeichen:

BBMW

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7340

Prüfungsnummer:

2670

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die wesentlichen Grundlagen des Baumanagements und der Bauwirtschaft im Allgemeinen und speziell im Hinblick auf den Holzbaubereich. Sie beherrschen Tätigkeiten im Bereich der Planung, des Projektmanagements, der Kalkulation und der Abrechnung von (Holz-)Bauleistungen. Im Rahmen der Übungen werden die Studierenden die „theoretischen“ Lehrinhalte der Vorlesung durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen anwenden. Die Kommunikationsfähigkeit der Studierenden wird durch Diskussion ausgewählter Fragestellungen in der Gruppe gefördert und die Teamfähigkeit durch die Arbeit in Kleingruppen gestärkt.

Inhalte:

- mit wechselnden Inhalten
- Projektbeteiligte und ihre Aufgaben
- Arbeitsvorbereitung
- Baukalkulation

- Ablaufplanung
- Projektmanagement, u.a. Zusammenarbeit, Subunternehmer, Netzplantechnik
- Baustellenleitung
- Baurecht, VOB, BGB, Werkvertragsrecht, Baurecht, Arbeitsrecht
- Zimmer- und Holzbauarbeiten DIN 18334
- Tischlerarbeiten DIN 18335

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript, selbstständige Literaturarbeit, Übungen mit Übungsaufgaben.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung und Präsentation (AP)

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald; Prof. Dr. Dirk Noosten

Sonstige Informationen:

Literatur:

- GIRMSCHIED, G. (2006): Strategisches Bauunternehmensmanagement. Springer Verlag, Berlin + Heidelberg
- GIRMSCHIED, G. (2007): Projektabwicklung in der Bauwirtschaft. Springer Verlag, Berlin + Heidelberg, 2. erweiterte und aktualisierte Auflage
- GREINER, P; MAYER, P. E.; STARK, K. (2005): Baubetriebslehre – Projektmanagement.

Friedr. Vieweg & Sohn Verlag / GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 3. aktualisierte Auflage

- KOCHENDÖRFER, B.; LIEBCHEN, J. H.; VIERING, M. G. (2007):

Bau-Projektmanagement. B. G. Teubner Verlag, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 3. aktualisierte Auflage

- LIEBCHEN, J. H.; VIERING, M. G.; ZANNER, C. (2007): Baumanagement und Bauökonomie. B. G. Teubner Verlag, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden

- SCHACH, R.; OTTO, J. (2008): Baustelleneinrichtung. B. G. Teubner Verlag, GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden

- STARK, K. (2006): Baubetriebslehre - Grundlagen. Friedr. Vieweg & Sohn Verlag / GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden

- Noosten, D.; Fries, C. et al. (2011): Gesamtleitung von Bauten - Ein Leitfaden zur Projektabwicklung, Vdf Hochschulverlag, Zürich

- Noosten, D.; Kuhne, V. et al. (2012): Plümecke - Preisermittlung für Bauarbeiten, 27. Aufl., Verlagsgesellschaft Rudolf Müller, Köln

- Grau, H.; Neuenhagen, H.; Noosten, D. et al. (2009): Plümeck - Preisermittlung im Holzbau, Bruderverlag, Köln

Bauphysik/ Energetische Sanierung

Kurzzeichen:

BAUP

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7318

Prüfungsnummer:

2665

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden werden in die Lage versetzt, die wesentlichen Grundlagen der Bauphysik zu verstehen. Sie werden damit befähigt, später Tätigkeiten im Bereich der Produktion, der Kostenrechnung, des Ein- und Verkaufs sowie des Marketings von Holzbauprodukten und Holzhäusern auszuüben.

Im Rahmen der Übungen werden die „theoretischen“ Lehrinhalte der Vorlesung durch selbstständiges Bearbeiten von Übungsaufgaben und praxisrelevanter Fragestellungen angewendet. Die Kommunikationsfähigkeit der Studierenden wird durch Diskussion ausgewählter Fragestellungen in der Gruppe gefördert und die Teamfähigkeit durch die Arbeit in Kleingruppen gestärkt.

Inhalte:

Vorlesung:

- Funktionsschichten
- Luftdichtheit

- Wärmeschutz (Notwendigkeit des Wärmeschutzes, Wärme, Wärmeübertragung, wichtige wärmeschutztechnische Größen, Nachweis des Wärmeschutzes nach DIN 4108 und EnEV, Dämmstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen)
- Feuchteschutz (Sperrung gegen Wasser und Wasserdampf, Nachweis nach Glaser)
- Schallschutz (Notwendigkeit des Schallschutzes, Schallübertragungswege, Schalldämmung zusammengesetzter Bauteile, Schallmessung, Schalldämmung eines Bauteils, Nebengewegübertragungen, Luftschalldämmung von Trennwänden, Biegeeweiche Vorsatzschale, Holzbalkendecken, Türen, Fenster)
- Brandschutz (Brand – Brandsicherheit, Brandschutzanforderungen nach MBO bzw. LBO, Nationale Normen, Europäische Normen, Ganzheitliche Brandschutzkonzepte)
- Haustechnik (Grundlagen + Anforderungen, Wärmeerzeuger, Warmwasserbereitung, Raumheizsysteme, Lüftungstechnik, Sonnenschutz und Kühlung, Gebäudesteuerung)
- Niedrigenergie- und Passivhäuser

Übungen:

Die „theoretischen“ Lehrinhalte der Vorlesung werden durch selbstständiges Bearbeiten von auf die Vorlesung abgestimmten Übungsaufgaben und praxisrelevanter Fragestellungen angewendet. Im Hinblick auf die spätere Praxis erarbeiten die Studierenden einen Teil der Aufgaben und Projekte mit aktueller Bauphysik-Software.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript und selbstständige Literaturlarbeit; Übungen mit Übungsaufgaben (Lösung mit Taschenrechner und aktueller Bauphysik-Software).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Holzwerkstoffe und Holzbaukonstruktion

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Abgabe von Übungsaufgaben, bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Sonstige Informationen:

Literatur:

- BOUNIN, K; GRAF, W.; SCHULZ, P. (2009): Schallschutz - Wärmeschutz - Feuchteschutz - Brandschutz. Deutsche Verlags-Anstalt, Stuttgart/München
- BLÄSI, W. (2008): Bauphysik. Europa Lehrmittel, Nourney Vollmehr GmbH & Co. KG, 7. Auflage
- BM Fachreihe für Schreiner (2004): Bauphysik - Wärmeschutz mit EnEV, Feuchteschutz, Schallschutz. Sonderveröffentlichung des BM Bau- und Möbelschreiner, Konradin Verlag Robert Kohlhammer GmbH, 2. aktualisierte Neuauflage
- DEDERICH, L. (2005): Informationsdienst Holz spezial: Brandschutzkonzepte für mehrgeschossige Gebäude und Aufstockungen in Holzbauweise. HOLZABSATZFONDS Absatzförderungsfonds der deutschen Forst- und Holzwirtschaft, Dezember 2005
- OTTO, F.; RINGELER, M. (2004): Funktionsschichten und Anschlüsse für den Holzhausbau. Informationsdienst Holz, Holzbau Handbuch Reihe 1, Teil 1, Folge 8, Oktober 2004
- WINTER, S. (2001): Grundlagen des Brandschutzes. Informationsdienst Holz, Holzbau Handbuch Reihe 3, Teil 4, Folge 1. HOLZABSATZFONDS Absatzförderungsfonds der deutschen Forst- und Holzwirtschaft, überarbeiteter Nachdruck Dezember 2001

Beschaffungslogistik

Kurzzeichen:

BBSL

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. u. 5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7348

Prüfungsnummer:

540

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden haben einen Überblick über die wesentlichen Prozesse im Einkaufs- und Beschaffungsmanagement. Die Studierenden beherrschen quantitative Modelle zur Planung und Optimierung von Beschaffungssystemen. Die Studierenden analysieren und bewerten elementare Beschaffungsprozesse und -Strukturen und erwerben die Kompetenz, Kosteneinflüsse von Einkaufsentscheidungen betriebswirtschaftlich zu bewerten.

Inhalte:

- Einführung (Begriffsabgrenzungen, Ziele und Distributionsprozesse),
- Strategische Ansätze: Sourcing-Strategien nach Verwendungszweck, nach der Einbindung der Lieferanten und nach der Anzahl der Lieferanten
- Einkaufsbedingungen: Logistikkosten, Haftungsübergang und INCOTERMS
- Beschaffungsprozesse und Organisation des Einkaufs
- Relevante Stammdaten für Einkaufsmanagement-Systeme
- Einsatz quantitativer Modelle zur Organisation der Materialflusssteuerung und zur

Prozessoptimierung (Ableitung von Sekundärbedarfen, Stücklistenauflösung, Modelle mit Preisrabatten, Sicherheitsbestandsdisposition)

- Lieferantenbewertung und –entwicklung
- Total Cost of Ownership, Beschaffungscontrolling und Rechnungswesen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Logistik/ (5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik / Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Jörg Jablinski

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Büsch, M.: Praxishandbuch Strategischer Einkauf – Methoden, Verfahren, Arbeitsblätter für professionelles Beschaffungsmanagement, Wiesbaden 2007
- Czenskowsky, T. / Piontek, J.: Logistikcontrolling. Marktorientiertes Controlling der Logistik und der Supply Chain, Gernsbach 2007
- Eichler, B.: Beschaffungsmarketing und -logistik: Strategische Tendenzen der Beschaffung. Prozessphasen und Methoden. Organisation und Controlling, Herne 2002
- Fredebeul, M.: Supply Chain Management und Beschaffungslogistik: Einflussfaktoren und Auswirkungen, Saarbrücken 2007

- Heß, G.: Supply-Strategien in Einkauf und Beschaffung: Systematischer Ansatz und Praxisfälle, Wiesbaden 2008
- Koch, S. / Strahringer, S.: Customer & Supplier Relationship Management, Heidelberg 2008
- Lemme, M.: Erfolgsfaktor Einkauf, Berlin 2005
- Wannenwetsch, H.: Erfolgreiche Verhandlungsführung in Einkauf und Logistik, Berlin 2008

Beschichtungstechnik

Kurzzeichen:

BBST

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7372

Prüfungsnummer:

2790

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die etablierten Verfahren der Oberflächentechnik in Gestalt industrieller Praxisbeispiele. Sie verfügen über Grundkenntnisse in den modernen Vakuum – Verfahren sowie im Bereich neuartiger Funktionswerkstoffe für Oberflächen. Sie besitzen die Fähigkeit zur wissenschaftlichen Vertiefung und Weiterbildung in den wichtigsten Bereichen innovativer Oberflächenprozesse.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung und Übersicht, Anwendungsbeispiele, Schichtwachstum und Strukturen
- „Nicht – Vakuum – Methoden“: Tauchverfahren, Galvanische Beschichtung, Sprühen von Aerosolen und Pulvern, Thermische Spritzverfahren
- „Vakuum – Beschichtungsmethoden“: Chemische Abscheidung aus der Gasphase (CVD)
- Plasmapolymersation, Physikalisches Aufdampfen, Kathodenzerstäubung (Sputtering)
- Erzeugung von Randschichten (Oberflächenmodifikation), Verschleißschuttschichten,

Optische Schichten

Praktikum:

- Simulation optischer Schichten und Spektralphotometrie, Sol – Gel – Tauch – Verfahren (Nanopartikel), Sprühpyrolyse von Zinnoxid, Galvanik von Kupfer und Chrom, Niederdruck – Plasmen und Kathodenzerstäubung.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung begleitet von Vorlesungsskript sowie einem Begleitbuch „Verfahren der Oberflächentechnik“, Folien, Tafel, Power – Point, Seminarvorträge der Studierenden.

Praktikum: Demonstrationsversuche im Labor sowie Exkursionen zu Beschichtungsfirmen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Physik, Chemie und polymere Werkstoffe, Kunststoffverarbeitung und Fertigungstechnik Metall

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Bruno Vitt

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hofmann/ Spindler: „Verfahren der Oberflächentechnik“, Carl – Hanser – Verlag 2004
- Haefer, R. A.: „Oberflächen – und Dünnschichttechnologie“, Teil I: „Beschichten von

Oberflächen“, Springer – Verlag 1991

- „Praktische Galvanotechnik“ (Handbuch), Eugen Leuze Verlag 1988
- Kienel / Frey (Hrsg.) „Dünnschicht – Technologie“, VDI – Verlag 1987
- H. G. Gläser „Dünnschichttechnologie auf Flachglas“, Verlag Karl Hofmann 1999

Betriebs- und Umwelttechnik

Kurzzeichen:

BBUT

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7266

Prüfungsnummer:

2645

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen grundlegende und vertiefende Kenntnisse bezgl. der Betriebs- und Entsorgungstechnik. Sie besitzen Verständnis für energiewirtschaftliche Fragestellungen und verstehen, dass der nachwachsende Rohstoff Holz als Energieträger von wachsender Bedeutung sein wird. Die Studierenden besitzen Erfahrung im Umgang mit Gesetzen und Vorschriften zur Umwelttechnologie in der Holzindustrie. Sie sammeln Erkenntnisse hieraus und setzen sie in betriebliche Abläufe um.

Inhalte:

- Einführung in die Bedeutung der Energietechnik in der Holzindustrie
- Grundlagen der Holzverbrennung (Holz als Brennstoff, Schadstoffe in Rauchgase, Altholzverordnung, Energietechnische Bewertung von Holzabfällen)
- Anlagen zur energetischen Nutzung von Holzresten (Brennstofflagerung, Restholzaufbereitung, Holzfeuerungsanlagen, Kesselanlagen, Rauchgasreinigung, Holzvergasung, Kraft-Wärme-Kopplung)

- Der Wärmeverbrauch in der Holzindustrie (Raumheizung, Absauganlagen, Produktionswärme)
- Wirtschaftlichkeitsbetrachtung von Biomassefeuerungen
- Gesetze, Verordnungen, Vorschriften und Richtlinien für die Energietechnik in der Holzindustrie
- Einblick in die Stromwirtschaft (Strombezugsbedingungen Analyse von Verbräuchen, Eigenstromerzeugung in der Holzwirtschaft)
- die Druckluftversorgung (Druckluftherzeugung, Kompressorkühlung und Wärmerückgewinnung, Verluste im Druckluftnetz)
- Grundzüge der Absaugtechnik in der Holzindustrie (Rechtliche Grundlagen, Physikalische Grundlagen, Absauganlagen, Leistungsbetrachtung an Absauganlagen)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationen über Power- Point, Tafel und ergänzender Downloadbereich mit PDF- Dokumenten online verfügbar.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Seeger, K., Energietechnik in der Holzverarbeitung, Leinfelden Echterdingen 1989
- Marutzky, R., et. al., Energie aus Holz und anderer Biomasse, Leinfelden Echterdingen 2002
- Deppe, H. J. et. al., Taschenbuch der Spanplattentechnik, Leinfelden Echterdingen 2000

Betriebswirtschaft – Grundlagen

Kurzzeichen:

BBWG

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7202

Prüfungsnummer:

110

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhalten einen Überblick und erwerben Grundkenntnisse in den wesentlichen Themenfelder der Betriebswirtschaftslehre. Sie kennen Grundbegriffe, erkennen Schnittstellen zu wirtschafts- und sozialwissenschaftlichen Nachbardisziplinen und verstehen grundsätzliche betriebswirtschaftliche Zusammenhänge. Sie entwickeln für die einzelnen Funktionsbereiche der Betriebswirtschaftslehre ein Grundverständnis. Durch Übungen gelangen die Studierenden zu einem ersten tieferen Verständnis hinsichtlich Entscheidungen über betriebliche Strukturen und Prozesse und können Analysetechniken auf einfache betriebswirtschaftliche Fragestellungen systematisch anwenden.

Inhalte:

- Grundlagen und Rahmenbedingungen (Gegenstand der BWL, Umfeld des Unternehmens, Unternehmenserfolg)
- Betriebliche Grundfunktionen und Leistungsprozesse (Beschaffungs-, Produktions-,

Absatz-, Personal- und Finanzwirtschaft)

- Management bzw. Unternehmensführung (Ziele, Aufgaben, Anforderungen, Strategien, Organisation)
- Instrumente bzw. Werkzeuge (Rechnungswesen, Informations- und Kommunikationssysteme, Wertschöpfung und Verteilungsgerechtigkeit)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von DV-gestützte Präsentation, Beamer, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart, Fallstudien, Team- bzw. Gruppenarbeit

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Domschke, W./Scholl, A.: Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre, Berlin 2008
- Hutzschenreuter, T.: Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, Wiesbaden 2009
- Schierenbeck, H., Grundzüge der Betriebswirtschaftslehre, München 2008
- Weber, W./Kabst, R.: Einführung in die Betriebswirtschaftslehre, Wiesbaden 2009
- Wöhe, G./Döring, U., Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, München 2008

Buchführung

Kurzzeichen:

BBUF

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7269

Prüfungsnummer:

420

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundlagen des internen und externen Rechnungswesens. Sie kennen die grundlegenden nationalen Rechnungslegungsvorschriften und können sie anwenden.

Inhalte:

- Grundgedanke der doppelten Buchführung
- Inventur und Inventar, Bilanz, Bestandskonten, Erfolgskonten, Buchung von Geschäftsvorfällen, rechtliche Grundlagen der (externen) Rechnungslegung
- Bestandteile des Jahresabschlusses, zeitliche Abgrenzung, Bilanzierung und Bewertung, Jahresabschlussprüfung, Jahresabschlussanalyse

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre / (1) Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180; Betriebswirtschaftslehre / Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

A Pick (LBA)

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Baetge, J., Kirsch, H.-J., Thiele, S., Bilanzen, 9. Aufl., 2007, Bonn
- Döring, U., Buchholz, R.; Buchhaltung und Jahresabschluss, 8. Aufl., 2003, Berlin
- Schmolke, S., Deitermann, M, Industrielles Rechnungswesen, 31. Aufl., 2003, Darmstadt

Business- English

Kurzzeichen:

BBUE

Workload:

150 h

Studiensemester:

2., 3. u. 4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester/Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7227

Prüfungsnummer:

2150

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhöhen ihre kommunikative Kompetenz in der Fremdsprache (Englisch) und erweitern ihren sprachlichen Handlungsspielraum. Die Studierenden entwickeln die Fähigkeit, mündlich und schriftlich zu wirtschaftlichen, geschäftlichen sowie allgemein berufsrelevanten Themen Stellung zu nehmen und dabei sprachlich praxisrelevant zu agieren. Die Studierenden steigern ihre Fähigkeit einer natürlichen Sprachproduktion auf der Grundlage eines stetigen Kompetenzgewinns im syntaktischen, semantischen, lexikalischen und phonetischen Bereich.

Inhalte:

Unterschiedliche Sprachlehr(lern)aktivitäten fördern das allgemeine Textverständnis, das Lese- und Hörverständnis sowie die schriftliche und mündliche Ausdrucksfähigkeit wie z. B. Übungen zur Vertiefung und Erweiterung der Syntaxkenntnisse, Erarbeitung von Wortschatzfeldern im Bereich Wirtschaft, Lexikalische Anwendungsübungen.

- Übersetzungsübungen, Bewusstmachung semantischer und syntaktischer

Besonderheiten,

- Sprechanlässe schaffen auf der Grundlage didaktischer und authentischer Texte (aus Zeitungen, Zeitschriften und Fachmagazinen).
- Diskussionen und Kommentare, Informationssammlung, -analyse und Präsentation, Internetrecherche unter verschiedenen Fragestellungen, Verfassen von Berichten und Analysen.
- Bearbeitung von Aufgaben in (Klein)gruppen oder Partnerarbeit, Simulationen und Rollenspiele, Einsatz von audiovisuellen Medien mit lernzielorientierten Übungsformen.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von DV-gestützte Präsentation, Beamer, Tafel, Präsentationsfolien, Smartboard, Flipchart, Metaplan/ Moderationstechnik und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

6 – 7 Jahre Schulenglisch

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen / (3) Bachelor Produktionstechnik /
(3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre / (2) Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Produktionstechnik/ Logistik/ Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

OStR i. H. Ulrich Duns

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Als Lehr-/ Lernmaterial dienen authentische Texte aus Zeitungen, Zeitschriften, Fachmagazinen,

- Wirtschaftslehrbüchern sowie didaktisch aufbereitetes Material aus Sprachlehrbüchern.
- France, S. C., Mann, P., Kolossa, B.
- Thematischer Wirtschaftswortschatz Englisch
- Mckenzie, I., English for Business Studies
- Cullen, W., Lehniger, D., B for Business
- Mascull, B., Business Vocabulary in Use

CA - Techniken

Kurzzeichen:

BCAT

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7328

Prüfungsnummer:

610

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen grundlegende Kenntnisse von Simulationstools in der Produktionstechnik. Sie sind damit in der Lage an Praxisbeispielen Cax Systeme in der Fertigung einzusetzen.

Inhalte:
Vorlesung

- Erstellen von 3D Zeichnungen
- Finite – Elemente – Berechnungen
- Datenmanagement
- CAD-CAM-CIM Simulation von Produktionsprozessen
- Digitale Fabrik

Übung

- Simulation eines Umformprozesses

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Simulations-Software und eigener Homepage.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Friedhelm Jütte

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Kief, H. CNC Handbuch 2009 Hanser Verlag 2009
- Vajua, S. CAX Für Ingenieure Springerverlag 2008

CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung

Kurzzeichen:

BCAH

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7370

Prüfungsnummer:

290

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Übung/Praktikum: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erwerben grundlegende Kenntnisse in der sach- und normgerechten Erstellung von technischen Zeichnungen in der Holzverarbeitung (nach DIN 919). Sie sammeln praktische Erfahrungen in der manuellen und computergestützten Zeichnungserstellung (gebundene Zeichnung wie technische Freihandskizze) bei gleichzeitigem Training des räumlichen Vorstellungsvermögens.

Inhalte:

Einführung in das Technische Zeichnen in der Holzverarbeitung. Erstellen von orthogonalen Parallelprojektionen (Ansichtszeichnungen als Dreitafelprojektionen nach Methode 1, DIN 6 T1 und nach Pfeilmethode), Umgang mit Konstruktionslinien, Linienarten in technischen Zeichnungen nach DIN 15 T1, Normschriftfeld, Zeichnungsbeschriftung, Axonometrien (Normisometrie nach DIN 5 B1), absolute Bemaßung und Zuwachsbemaßung von Ansichtszeichnungen; Werkstoffkurzzeichen, Schraffuren, Beschichtungssymbole und Darstellungen wie Kennzeichnung von Verbindungsmitteln in Schnitt- und

Detailzeichnungen. Einführung in die Baukastenstruktur der CAD-Software (am Beispiel von AutoCAD 2009). Aufzeigen der vielfältigen Konstruktionsmöglichkeiten samt Grundlinienarten und geometrischen Formen. Einstellung der Benutzeroberfläche und Funktionen der Entwurfs- und Layereinstellungen. Erstellung von eigenen Vorlagen (*.dwt); Bemaßungs-, Schriftstile, Blöcke mit Attributen, Ploteinstellungen. Optimiertes Arbeiten im Modell- und Layoutbereich (Designcenter, Ansichtsfenster).

Lehrformen:

Übung/Praktikum mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer. Anleitung der Studierenden bei der manuellen und computergestützten Erstellung von technischen Zeichnungen im Bereich der Holzverarbeitung (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labors für Werkstoff- und Produktionstechnologie Holz“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Übungen/Praktika, selbständiges Bearbeiten von Zeichenaufgaben sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch (zzgl. LBA für CAD-Teil)

Sonstige Informationen:

Normen:

- DIN 919 Teil 1: Technische Zeichnungen; Holzverarbeitung; Grundlagen (April 1991). Berlin: Beuth Verlag, 1991.

- DIN 68 101: Grundabmaße und Toleranzfelder für die Holzbe- und -verarbeitung (Dez. 1994). Berlin: Beuth Verlag, 1994.
- DIN 68 100 - 1994: Toleranzsystem für Holzbe- und -verarbeitung; Begriffe, Toleranzreihen, Schwind- und Quellmaße (Dez. 1994). Berlin: Beuth Verlag, 1994.

Literatur:

- Hoischen, Hans (Hrsg.); Hesser, Wilfried (Hrsg.): Technisches Zeichnen: Grundlagen, Normen, Beispiele (broschiert). 31., überarb. u. akt. Aufl. Berlin: Cornelsen-Verlag, 2007.
- Nutsch, Wolfgang: Handbuch technisches Zeichnen und Entwerfen – Möbel und Innenausbau. Vollst. neue Ausg. München: Deutsche Verlags-Anstalt, 2004.
- Ridder, Detlef: AutoCAD 2008 – Das Einsteigerseminar. Heidelberg: bhv-Redline, Verlagsgruppe Hüthig Jehle Rehm, 2007.
- Sommer, Werner: Jetzt lerne ich CAD (broschiert). München: Markt und Technik Verlag; 2007.
- Thomae, Reiner: Perspektive und Axonometrie. 6. überarb. Aufl. Stuttgart: Kohlhammer Verlag, 2001.
- Viebahn, Ulrich: Technisches Freihandzeichnen. Lehr- und Übungsbuch. 6. aktualisierte Auflage. Berlin: Springer-Verlag, 2009.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

CAM/ CNC**Kurzzeichen:**

BCAM

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:**Kontaktzeit:**

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7364

Prüfungsnummer:

2640

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 30 h, Praktikum: 1 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Grundkenntnisse bzgl. des Aufbaus und der Funktion von Steuerungen und Regelungen. Sie beherrschen die Erstellung von Steuerungsplänen und haben Erfahrung im Umgang mit CNC-Maschinen. Die Studierenden kennen die Programmierung von CNC Holzbearbeitungsmaschinen und von speicherprogrammierbaren Steuerungen. Sie beherrschen Grundkenntnisse zum Einsatz und der Verkettung von CNC-Maschinen und CAM-Systemen.

Inhalte:

- Maschinelle Erstellung von Arbeitsplänen
- Aufbau von CNC-Maschinen (Aufbau und Funktion von Sensoren, weitere Komponenten der NC-Regelkreise)
- Steuerungen (pneumatische Schaltungen und deren Elemente, elektrische Steuerungen, speicherprogrammierbare Steuerungen, Feldbussysteme, Pläne)
- NC-Regelungen (Funktion eines Regelkreises, Kenngrößen zur Charakterisierungen,

Interpolationsarten)

- Programmierung in DIN 66025 (geometrische, technologische und programablauftechnische Befehle, einfache Übungsbeispiele)
- Programmierung in WOP (Funktionsumfang von WoodWOP, Übungen am Rechner und an der Maschine)
- CAM (Funktionsumfang, Schnittstellen)

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Computer und CNC-Maschine.
- Praktika an Maschinen mit selbst erstellten Programmen. Übungen an NC-Programmiersystemen und CAM-Systemen

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Fertigungstechnik Holz, Holzbearbeitungsmaschinen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Beuke, D., Conrad, K.-J., CNC-Technik und Qualitätsprüfung – Grundlagen und Anwendung, München 1999
- Beyer, P.-H., Technologie von CNC-Holzbearbeitungsmaschinen, Bielefeld 1991

- Weck, M., Werkzeugmaschinen Bd.3 – Automatisierung und Steuerungstechnik, Düsseldorf 1989
- Kaftan, J., SPS-Grundkurs 1., Würzburg 1993
- Beyer, P.-H., Programmierung von CNC-Holzbearbeitungsmaschinen, Bielefeld
- Eversheim, W., Organisation in der Produktionstechnik – Arbeitsvorbereitung, Berlin 1997
- Gevatter, H.-J., Automatisierungstechnik 1 – Mess- und Sensortechnik, Berlin 2000
- Kief, H.; Roschiwal, H.: NC/CNC Handbuch 2007/2008. München: Hanser. 2007

Chemie u. polymere Werkstoffe

Kurzzeichen:

BCHP

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7304

Prüfungsnummer:

360

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende Zusammenhänge der Anorganischen und Organischen Chemie. Sie beherrschen die Einordnung alltäglicher Stoffe und Prozesse. Die Studierenden erwerben Grundkenntnissen über die Zusammensetzung, die Synthesemöglichkeiten und Strukturen von Kunststoffen. Sie kennen die wichtigsten Kunststoffe und deren Werkstoffgruppen. Sie lernen die thermischen Zustandsbereiche und die Grundlagen der zeitlichen Werkstoffbeanspruchung bei Kunststoffen im Vergleich zu Metallen kennen. Ebenso beherrschen sie Grundlagen des rheologischen Verhaltens von Kunststoffen.

Inhalte:

Vorlesung:

- Allgemeine Chemie
- Physikalische Grundlagen
- Stoffarten und Verfahren

- Stoffmengen und Konzentrationen
- Atomorbitale und Periodensystem
- Elemente der Hauptgruppen
- Formen chemischer Bindung, Molekülorbitale, Hybridisierung
- Anorganische Chemie: Chemische Nomenklatur und Formeln, ausgewählte anorganische Verbindungen, Chemische Gleichgewichte, Säure-Base-Reaktionen, Redox - Prozesse, Elektrolyse
- Organische Chemie: Kohlenwasserstoffe, Kraftstoffe, aromatische Kohlenwasserstoffe, funktionelle Gruppen, Alkohole, Ester, Phenole, Aldehyde und Ketone, Carbonsäuren, Kohlenhydrate.
- Polymere Werkstoffe: Historie der Kunststoffanwendungen, Marktbedeutung von Kunststoffprodukten, Vergleich wichtiger Eigenschaften von klassischen Konstruktionswerkstoffen mit Kunststoffen, Zahlen zum Arbeitsmarkt in der Kunststoffindustrie, Herstellung von Kunststoffen, Herstellungsgrundlagen, Polymerisationsverfahren mit typischen Beispielen; Klassifikation der Kunststoffe; Einführung in die Fluidodynamik; newtonsches und strukturviskoses Fließverhalten; Methoden zur Ermittlung rheologischer Eigenschaften
- Seminar:
Übungen zu ausgewählten Reaktionen und Verbindungen: Wasserstoff (H), Halogene (F, Cl, Br), Sauerstoffgruppe (O, S), Stickstoffgruppe (N, P), Kohlenstoff und Silizium (C, Si), Silikate, Silicone, Baustoffe, Metalle (Na, K / Mg, Ca / Al / Fe). Elementare Beispiele der organischen Chemie.
- Praktika Teil polymere Werkstoffe:
Praktische Übungen zur Synthese (Polymerisation, Polyaddition, Polykondensation); Versuch zur Kristallisation von Kunststoffen; Versuch zum unterschiedlichen Werkstoffverhalten von Elastomeren, Duroplasten und Thermoplasten; Versuch zur Relaxation und Retardation; Versuch Kapillarrheometer

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit ergänzendem Skript (Teil Chemie) und Begleitbuch Häusler „Chemie kompakt“, Tafel, Folien, Handouts.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung (Summe aus (a) und (b) bestanden)

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (1) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Bruno Vitt (a) / Prof. Dr. -Ing. C. Barth (b)

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Häusler, K., Chemie kompakt, München 1994 (a)
- Pfestorf, R., Kadner, H., Chemie, Frankfurt 2000 (a)
- Menges, u.a. Werkstoffkunde Kunststoffe, Carl Hanser Verlag, München, Wien, aktuelle Auflage (b)
- Eyerer, P.: Kunststoffkunde 2004/2005, 12. Auflage, Vorlesungsumdruck am Institut für Kunststoffprüfung und Kunststoffkunde, Universität Stuttgart

Controlling

Kurzzeichen:

BCON

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7225

Prüfungsnummer:

2280

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Aufgaben und Instrumente des Controllings und können Zielsetzung, Planung, Überwachung und Steuerung in einen Gesamtprozess einordnen.

Inhalte:

- Grundidee und Aufgaben des Controlling, Controlling als Führungskonzept
- Controllinginstrumente: Kostenrechnungssysteme auf Vollkosten- oder Teilkostenbasis (Plankostenrechnung), Deckungsbeitragsrechnung, Break-Even-Analyse zur Risikobeurteilung, Abweichungsanalyse, Prozesskostenrechnung (Gemeinkosten steuern), Target Costing, Steuerungsinstrumente Erfolg und Rentabilität
- Berichten und Informieren: Berichtswesen, Management-Informationssystem
- Unternehmensanalyse: Krisenmanagement

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft Grundlagen, Buchführung und Kosten- u. Leistungsrechnung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Dipl. Betriebswirt Uwe Gotzeina

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Haberstock, Lothar, „Kostenrechnung 1“, 13. Aufl., Berlin 2008
- Haberstock, Lothar. „Kostenrechnung 2“, 10. Aufl., Berlin 2008
- Horvath, Peter, „Controlling“, 11. Aufl. München 2008
- Jung, Hans, „Controlling“, 2. Aufl. München 2007

Corporate Finance

Kurzzeichen:

BCFZ

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7359

Prüfungsnummer:

2830

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Kernaufgaben der finanziellen Unternehmensführung. Sie kennen praxisorientierte Verfahren der Unternehmensbewertung und können sie mit den Anforderungen an das Finanzmanagement verbinden.

Inhalte:

- Unternehmensbewertung (Bewertungssituationen, Bewertungsverfahren) und wertorientierte Unternehmensführung (Grundidee, Aktienkursorientierte Steuerung, Kennzahlenorientierte Steuerung, Ansatzpunkte für Wertschaffung)
- Finanzierungspolitik (Ziele, Kapitalkosten, Kapitalstrukturpolitik, Ausschüttungspolitik)
- Finanzielle Unternehmensführung in besonderen Situationen: Existenzgründung, Unternehmensnachfolge, Unternehmenszusammenschlüsse, Kauf/Verkauf von Unternehmensteilen, Beteiligungscontrolling
- Finanzwirtschaftliche Risikoanalyse- und steuerung (Risikomanagement, Risikoarten, Risikocontrolling)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen, Buchführung und Investition u. Finanzierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Kümmel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Brealey, R., Meyers, S., Principles of Corporate Finance, 9. Aufl. 2008, New York
- Peemöller, V., H. (Hrsg.), Praxishandbuch der Unternehmensbewertung, 4. Aufl., 2009, Berlin

Datenbanken und Softwareengineering

Kurzzeichen:

BDBS

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7315

Prüfungsnummer:

2860

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende Aspekte des Entwurfs, der Umsetzung und der Anwendung von Datenbanksystemen. Sie können kleine Datenbanksysteme entwickeln und haben den Umgang mit einem großen Datenbanksystem aus der Anwenderperspektive eingeübt. Die Studierenden können die Anforderungen an ein Softwaresystem systematisch modellieren. Sie kennen Methoden zur Überführung der fachlichen Anforderungen in eine technische Spezifikation. Die Studierenden kennen Vorgehensmodelle für IT-Projekte sowie typische Phasen, Aufgaben und Rollen in IT-Projekten.

Inhalte:

Teil A: Softwareengineering

- Systemmodellierung mit der Unified Modelling Language UML

Geschäftsprozessmodellierung mit Aktivitätsdiagrammen, Funktionale Modellierung mit Use Case Diagrammen, Geschäftsobjektmodellierung mit Klassendiagrammen

- Vorgehensmodelle: Basismodell (nach: Brandt-Pook & Kollmeier 2008) zur Klärung

typischer Phasen, Rollen, Aufgaben und Ergebnisse in der Abwicklung von IT-Projekten. Vorstellung und Diskussion bekannter Vorgehensmodelle: Wasserfallmodell, Spiralmodell, V-Modell, agile Modelle.

- Im begleitenden Praktikum wird an einem durchgängigen Beispiel die Anwendung der UMLDiagramme eingeübt. Dabei wird ein Werkzeug zur Systemmodellierung verwendet.

Teil B: Datenbanken

- Einführung: Datenbank-Begriff, Datenbankmodelle, Aufbau und Architektur

Datenbanksysteme, DBEntwurf

- Datenmodellierung: Transformation eines Geschäftsobjektmodells in ein DB-Modell, relationale Datenbanken, Normalisierungen
- MySQL
- Datenbanken verwalten
- Tabellen anlegen, ändern, verwalten, löschen
- Datensätze einfügen und bearbeiten
- Einfache Datenabfragen
- Schlüssel und Indices
- Datenbankabfragen über mehrere Tabellen
- Zugriffsrechte und Benutzer verwalten
- Stored Procedures

Im begleitenden Praktikum werden kleinere Datenbanken entworfen und implementiert. Der Umgang mit großen Datenbanksystemen aus der Anwenderperspektive wird eingeübt.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von digitaler Präsentation, Tafel, Flipchart, begleitende Unterlagen auf der Webseite zur Veranstaltung und Computer als Arbeitsgerät der Studierenden (Datenbanksystem und UML-Modellierungs-Software).

Teilnahmevoraussetzungen:

Bestandene Modulprüfung Informatik 1 und Informatik 2

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Ma. Dipl.-Betriebswirt Malte Wattenberg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Brandt-Pook, H, und Kollmeier, R.: Softwareentwicklung kompakt und verständlich, Wiesbaden 2008
- RRZN: SQL Grundlagen und Datenbankdesign, Hannover 2006

Demand Management und Forecasting

Kurzzeichen:

BDMF

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7310

Prüfungsnummer:

2715

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Bedeutung von Prognoseverfahren für die Steuerung von Logistikketten. Die Studierenden können grundlegende quantitative Prognoseverfahren für einfache logistische Fragestellungen anwenden.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen und Bedeutung von Absatzprognosen / Forecasting für die Steuerung von Logistikketten (Push- oder Pull-Steuerung), Zusammenhang mit Produktions- und Beschaffungsplanung
- Absatzplanung in mehrstufigen Distributionssystemen
- Statische Analyse von Kundenauftragsdaten / quantitative stochastische Modelle (Regressionsanalyse, Zeitreihenanalyse, Korrelationsanalyse, exponentielle Glättung)
- Szenario-Technik / Delphi-Methode für strategische Langfristprognosen

Übung:

- Einübung der verschiedenen Verfahren an praktischen Beispielen / Case Studies
- Einsatz geeigneter Software, u.a. Einsatz Access, Excel-Analysefunktionen, SPSS

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Skript im Intranet, Tafel, Präsentationsfolien, Beamer und Moderationstechnik.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Barlow, J.F.: Excel Models for Business and Operations Management, Chichester, 2005
- Chopra, S. / Meindl, P.: Supply Chain Management: Strategy, Planning and Operation, Upper Saddle River 2007
- Feige, Dieter / Klaus, Peter: Modellbasierte Entscheidungsunterstützung in der Logistik, Hamburg 2008
- Stadtler, H. / Kilger, C. (Hrsg.): Supply Chain Management and Advanced Planning, Berlin 2008
- Silver, E.A. / Pyke, D.F. / Peterson, R.: Inventory Management and Production Planning

and Scheduling, New York, 1998

Designmanagement

Kurzzeichen:

BDMM

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7356

Prüfungsnummer:

2630

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Disziplinen des Designmanagements und können diese in mittelständischen Unternehmensstrukturen positionieren. Sie erkennen erfolgreiches Design als kontinuierlichen, interdisziplinären und vielschichtigen Prozess. Die Studierenden verstehen die operativen Werkzeuge und können diese im Designprozessverlauf anwenden. Sie können Designleistungen analysieren, beurteilen und bewerten.

Inhalte:

- Allgemeine Beschreibung, Problematik, Zielsetzungen
- Differenzierung des Fachgebietes in (normatives), strategisches, funktionales, (taktisches), operatives und Designmanagement
- Einbindung des Designmanagements in die mittelständische Unternehmensstruktur, dazu Best-Practise-Beispiele
- Aufgaben im Projekt an Fallbeispielen
- Methoden und Werkzeuge

- Bewertungskriterien für Designleistungen
- Vertragsrecht und Vergütung
- Schutzrechtliche Aspekte

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des Stiftungslehrstuhls der KÜCHENMEILE A30, „Labor für Designmanagement, insb. in der Küchenmöbelindustrie“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. i.V. Dipl.-Des. Martin Beeh

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Borja de Mozota, Brigitte: Design management: using design to built brand value and corporate innovation. New York: Alworth Press, 2003.
- Buck, Alex; Vogt, Matthias (Hrsg.): Design-Management: Was Produkte wirklich erfolgreich macht. Frankfurt a. M.: Frankfurter Allgemeine Zeitung, Verl.-Bereich Buch, 1996.
- Busse, Rido: Was kostet Design? – Kostenkalkulation für Designer und ihre Auftraggeber.

2. Aufl. Frankfurt a. M.: Verlag form, 1999.

- Daldrop, Norbert W. (Hrsg.): Kompendium: Corporate Identity und Corporate Design. Ludwigsburg: avedition, 2004.
- Koppelman, Udo: Produktmarketing: Entscheidungsgrundlage für Produktmanager. Berlin; Heidelberg; New York: Springer-Verlag, 2001.
- Maaßen, Wolfgang; May, Margarete; Zentek Sabine: Designers' Contract. 2., vollst. überarb. u. erw. Aufl. Düsseldorf: Pyramide-Verlag, 2005.
- Schuh, Günther: Produktkomplexität managen: Strategien, Methoden, Tools. 2., überarb. u. erw. Aufl. München; Wien: Carl Hanser Verlag, 2005.
- Schulze, Gerhard: Die Erlebnisgesellschaft: Kultursoziologie der Gegenwart. 2., aktualis. Aufl. Frankfurt a. M.; New York: Campus Verlag, 2005.
- VIDID Verband Deutscher Industrie Designer; Zollverein School of Management and Design (Hrsg.): Broschüren-Reihe: Produktdesign-Kompetenz für den Mittelstand (Hefte 1 - 4). Essen: o. Jz.
- Wolf, Brigitte: Design-Management in der Industrie. Frankfurt a. M.: Anabas-Verlag, 1993.
- Zentek, Sabine: Designschutz: Fallsammlung zum Schutz kreativer Leistungen. Düsseldorf: Pyramide-Verlag, 2003.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Deskriptive Statistik

Kurzzeichen:

BDST

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7334

Prüfungsnummer:

500

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende statistische Zusammenhänge zur einfachen Datenanalyse. Sie können Häufigkeitsverteilungen graphisch darstellen und mit den üblichen Tabellenkalkulationsprogrammen erstellen. Die Unterschiede und Bedeutung von Kennzahlen zur Beschreibung von Datensätzen werden von den Studenten verstanden, insbesondere deren zugrundeliegenden mathematischen Zusammenhänge. Die Studierenden beherrschen die selbständige Analyse und Beurteilung von Datensätzen und deren Verteilungen. Sie können querschnitts- bzw. zeitreihenbezogene Prognoseverfahren anwenden und Prognosedaten berechnen. Bei der EDV-gestützten Analyse bi- und multivariater Datensätze können die Studierenden Zusammenhänge und Korrelationen zwischen den Variablen erkennen, berechnen und interpretieren.

Inhalte:

Vorlesung:

Definition grundlegender statistischer Begriffe, Skalenniveaus, Unterschied quantitativer und

qualitativer Daten, Mittelwerte, Streuungsmaße, Korrelationskoeffizienten, empirische Verteilungen, Häufigkeitsverteilungen, Summenhäufigkeitsverteilungen, Matrizenrechnung, Standardisierung, Preis-Indizes, Lineare Regression, Grundlagen multivariater Analyseverfahren.

Übung:

Übungsaufgaben in Gruppenarbeit bzw. im Selbststudium lösen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart, Beamer, Programme zur deskriptiven Statistik

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Mathematik 1

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur sowie Teilnahme an Übungen

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (2) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre, Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Ingo Kracht

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bley Müller, J.; Gehlert, G.; Gülicher, H.; Statistik für Wirtschaftswissenschaftler; 15. Aufl.; München; 2008
- Bley Müller, J.; Gehlert, G.; Gülicher, H.; Statistische Formeln, Tabellen und Programme; 11. Aufl.; München; 2007

- Bücken, R.; Statistik für Wirtschaftswissenschaftler; 5. Aufl.; München; 2003
- Heinrich, G.; Grundlagen der Mathematik, der Statistik und des Operations Research für Wirtschaftswissenschaftler; 3. Aufl.; München; Wien; 2006
- Schira, J.; Statistische Methoden der VWL und BWL; Theorie und Praxis; 2. Aufl.; München; 2005
- Wiewel, M. C.; Statistik im Bachelor-Studium der BWL und VWL, Methoden, Anwendung, Interpretation, München; 2006

Distributionslogistik

Kurzzeichen:

BDIL

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7311

Prüfungsnummer:

2450

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die wesentlichen Komponenten von ein- und mehrstufigen Distributionssystemen in Handel und Industrie. Die Studierenden beherrschen quantitative Modelle zur Planung und Optimierung von Distributionssystemen. Die Studierenden analysieren und bewerten elementare Prozesse und Strukturen in der Distributionslogistik und erwerben die Kompetenz, einfache Distributionsprozesse auch unter strategischen Perspektiven zu konzipieren.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung (Begriffsabgrenzungen, Ziele und Distributionsprozesse),
- Strategische Ansätze (Zentral-, Regional-, Außenlager-, Cross Docking-Konzepte),
- Planungsgrundlagen und –methodik
- Enabling Technologies: Technische Systeme (Kommissionier-, Lager-, Transport- und Umschlagssysteme, Verpackungen, Ladungsträger), Identifikationstechnologien (Barcode,

Scanner, RFID/Transponder), EDI, WMS/TMS

- Prozesse und Dimensionierung der Distributionszentren,
- Einsatz quantitativer Modelle zur Organisation der Warenflusssteuerung und zur Prozessoptimierung (Modelle mit Preisrabatten, Sicherheitsbestandsdisposition, Sammelbestellsysteme, Servicelevels)
- Technische und strategische Trends

Übung:

- Berechnung und Dimensionierung von Lagerstandorten, Nachschubdisposition anhand quantitativer Modelle auch mit Softwareeinsatz
- Fallstudienanalyse

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Skript im Intranet, Tafel, Präsentationsfolien, Beamer und Moderationstechnik.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Logistik/ (4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik/ Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Boone, N.: Vernetzung dezentraler Lagersysteme im Großhandel: Service- und Kostenoptimierung im Lagerverbund, München 2002
- Feige, Dieter / Klaus, Peter: Modellbasierte Entscheidungsunterstützung in der Logistik, Hamburg 2008
- Pfohl, H.-C.: Logistikmanagement, Heidelberg 2004
- Silver, E.A. / Pyke, D.F. / Peterson, R.: Inventory Management and Production Planning and Scheduling, New York, 1998
- Lasch, R. / Schulte, G.: Quantitative Logistik-Fallstudien, Wiesbaden 2006

Elektrotechnik

Kurzzeichen:

BELT

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7244

Prüfungsnummer:

400

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Größen, Gesetzmäßigkeiten und Betriebszustände des Grundstromkreises. Sie sind in der Lage elektrische Größen linearer Netzwerke zu berechnen. Die Studierenden kennen die Zusammenhänge im unverzweigten und verzweigten Gleich- und Wechselstromkreis. Sie sind im Gebrauch von elektrischen Messmitteln geschult. Des Weiteren können sie Schaltungen lesen, einfache Schaltungen mit elektronischen Bauelementen aufbauen und in Betrieb nehmen.

Inhalte:

Vorlesung

- Elektrische Größen im Grundstromkreis
- Gleichstromkreis - Ohmsches Gesetz, Kirchhoffsche Sätze, Analyseverfahren, Betriebszustände
- Wechselstromkreis - unverzweigter und verzweigter Wechselstromkreis, spezielle Wechselstromschaltungen, Ortskurve, Bode-Diagramm

- Ausgleichsvorgänge im Gleichstromkreis
- Bauelemente der Elektronik - R, L, C, HL-Bauelemente (Dioden, bipolare und unipolare Transistoren, Thyristoren, optoelektronische Bauelemente)

Praktikum

- Messmittel, Gleichspannungsquelle und Wheatstonesche Messbrücke
- Messmittel, Wechselspannungsquelle und Funktionsgenerator
- Wechselstrommessbrücke zum Messen technischer Kondensatoren und Spulen
- Reihenschwingkreis
- Dioden - Gleichrichterdiode, Z-Diode und LED
- Transistoren
- Einschaltvorgang eines Reihenschwingkreises an Gleichspannung

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Mathematik 1 und 2, Physik

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung, schriftliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum, bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Thomas Bartsch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Claussnitzer, H.: Einführung in die Elektrotechnik, Verlag Technik, Berlin 1982.
- Lunze, K.; Wagner, E.: Einführung in die Elektrotechnik, Verlag Technik, Berlin 1961.
- weitere Literatur wird in der Vorlesung bekanntgegeben

ERP- Systeme

Kurzzeichen:

BERP

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7324

Prüfungsnummer:

2460

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erlangen einen Überblick über die Funktionalitäten der am Markt verfügbaren ERPSysteme. Sie kennen die Grundlagen des ERP und können alternative Softwarelösungen charakterisieren und vergleichen. Sie können ein ERP-System hinsichtlich der Güte der Systemnutzung bewerten und anhand ausgewählter Methoden und Verfahren Vorschläge zur Optimierung ableiten. Die Studierenden beherrschen Vorgehensmodelle zur Auswahl und Einführung von PPS/ ERP-Systemen und können diese anhand von Funktionskatalogen in Hinblick auf ihre einzelfallspezifische Eignung bewerten.

Inhalte:

- Grundlagen des ERP (Betriebstypologien, Aufgabenmodell PPS, betriebswirtschaftl. Planungsmodelle)
- Datenstrukturen in der PPS (Teilestamm, Erzeugnisstruktur, Arbeitspläne und –stämme)
- MRP und MRP2 (Produktionsprogrammplanung, Materialwirtschaft, Kapazitäts- und Zeitwirtschaft, Fertigungssteuerung)

- ERP (Marktüberblick, Leitgedanke, Technologie, Anwendungsbeispiel SAP R/3)
- MES (Leitstände, BDE, Qualitätsmanagement)
- SCM (Marktüberblick, Aufgabenmodell, Gestaltungs- und Koordinationsmodelle, APS)
- Alternative Formen der Produktionsorganisation (Produktionsnetzwerke, virtuelle Unternehmen, Betreibermodelle)
- Auswahl und Einführung von ERP (Vorgehensmodelle, Funktionskataloge)
- Aktuelle Entwicklungen (Individualisierung, Internet)

Im Praktikum werden die Inhalte begleitend durch Fallstudien vertieft. Insbesondere werden praktische Kenntnisse durch den Umgang mit einem ERP-System (SAP R/3) erworben.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel und Metaplanwand.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Logistik/ (4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik/ Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt. Ing. Elmar Hartweg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hesseler, M., Görtz, M.: Basiswissen ERP-Systeme, W3L-Verlag 2008
- Kurbel, K.: Produktionsplanung –steuerung im Enterprise Resource Planning und Supply

Chain Management, Oldenburg-Verlag 2005

- Grabot, B., Mayère, A.: ERP Systems and Organisational Change, Springer-Verlag 2008
- Becker, J.: Softwareauswahl und –einführung in Industrie und Handel, Springer-Verlag 2007
- Eversheim, W., Luczak, H.: Produktionsplanung und –steuerung, Springer-Verlag 2006
- Domschke, W.: Produktionsplanung – Ablauforganisatorische Aspekte, Springer-Verlag 1997

Fabrikplanung

Kurzzeichen:

BFPA

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. u. 5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7228

Prüfungsnummer:

2160

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundlagen der Fabrikplanung – speziell unter dem Aspekt der Materialflussoptimierung. Die Studierenden beherrschen ausgewählte Analyse- und Planungsverfahren und können diese auf praktische Fragestellungen anwenden. Im Besonderen dient dieses Modul dazu, die Handlungskompetenzen der Studierenden zu entwickeln. Im Praktikum bearbeiten die Studierenden in Kleingruppen ein Planungsprojekt über das gesamte Semester. Es sollen schwerpunktmäßig die Transferkompetenz, das Projektmanagement, Visualisierungs- und Darstellungstechniken, die Präsentationskompetenz sowie das Arbeiten in Teams entwickelt/erprobt werden. Die Gruppen werden über das gesamte Semester eng gecoacht und erhalten dabei laufend Feedback.

Inhalte:

1. Planungsprozess und Zielformulierung
2. Istanalyse (Projektart, Datenaufnahme, Generelle Analyse,

3. Produktanalyse, Bestandsanalyse, Ablaufanalyse)
4. Bedarfsplanung (insbes. Flächenbedarfsplanung)
5. Ideallayoutplanung (Anordnungsoptimierung, Ideallayoutskizzen,
6. Ideallayout, Variantenbewertung nach Nutzwert und Kosten)
7. Standortwahl/Generalbebauungsplanung
8. Reallayoutplanung (Grob- und Feinlayouts) einschl. Arbeitsplatzgestaltung

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Laptop, Tafel, Flipchart, Ergomas-Software und Planungssoftware Vistable.
- Im Praktikum bearbeiten die Studierenden am einem konkreten Praxisbeispiel in Kleingruppen einen kompletten Fabrikplanungsprozess in der „Lernfabrik“

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

- (3) Bachelor Produktionstechnik / (3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen /
(3) Bachelor Holztechnik/ (3) Bachelor Logistik /
(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik/ Bachelor
Betriebswirtschaftslehre (S)
5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol., Dipl.-Ing. Wilfried Jungkind

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Grundig, C.-G., Fabrikplanung, München 2009
- Kettner, H., Schmidt, J., Greim, R., Leitfaden der systematischen Fabrikplanung, München 1984
- Aggteleky, B., Fabrikplanung Bd. 1 -3, München 1990

Fertigungstechnik Holz

Kurzzeichen:

BFTH

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:**Kontaktzeit:**

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7254

Prüfungsnummer:

310

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse bzgl. spanungstechnischer Zusammenhänge und unterschiedlicher Fertigungsverfahren; Reflexion der jeweiligen Einflußparameter und Vor- bzw. Nachteile. Sie kennen ingenieurwissenschaftliche Berechnungen zu fertigungstechnischen Fragestellungen. Erwerb von Grundkenntnissen im Bereich der Planung von fertigungstechnischen Versuchen. Die Studierenden haben Erfahrungen im Umgang mit Meßtechnik und in der Versuchsdurchführung und Auswertung.

Inhalte:

- Einführung
- Gliederung der Fertigungsverfahren; Fertigungsmeßtechnik, Spanungslehre, Geometrische Verhältnisse und Eingriffskinematik, Schnittkräfte und –leistungen, Charakterisierung und Modellierung des Verschleißes
- Schneidstoffarten, deren Herstellung und Verwendung
- Werkzeuginstandhaltung, Schärfenverfahren, Werkzeugkonstruktionen

- Ausführungen zu einzelnen Verfahren der Holzbe- und verarbeitung (Fräsen, Bohren, Sägen, Schleifen, Sonderverfahren (Strahltechniken, Umformende)
- Neben dem Werkstoff Holz und Holzwerkstoffen werden auch fertigungstechnische Grundlagen bei der Zerspangung von Metallen vermittelt.

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Videosequenzen am Computer.
- Praktika an Maschinen mit vorgeführten Versuchen und selbst vorzubereitenden und durchzuführenden Versuchen.
- Übungen

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Maier, G., Holzspanungslehre und werkzeugtechnische Grundlagen. Würzburg 2000
- Ettelt, B., Gittel, Sägen, Fräsen, Hobeln, Bohren. Leinfelden-Echterdingen 2004
- Saljé, E., Liebrecht, R., Begriffe der Holzbearbeitung, Essen 1983
- Pauksch, E., Zerspantechnik, Braunschweig, Wiesbaden, 1989

- Sandvik Coromant (Hrsg.), Handbuch der Zerspanung. Sandviken, Schweden 1995
- König, W., Klocke, F., Fertigungsverfahren 1 – Drehen, Fräsen, Bohren, Berlin, Heidelberg 1997

Fertigungstechnik Metall

Kurzzeichen:

BFTM

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7213

Prüfungsnummer:

220

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende Bearbeitungsmöglichkeiten der Metallverarbeitung. Sie verstehen Arbeitstechniken und deren Möglichkeiten.

Inhalte:

- Grundlagen der Fertigungstechnik
- Spanlose Produktionsverfahren, Einführung (Einteilung, Gegenüberstellung verschiedener Fertigungsverfahren)
- Verfahren der Massivumformung (Stauchen, Fließpressen, Warmumformen)
- Verfahren der Blechumformung und Maschinen der Umformtechnik
- Spanenden Fertigungsverfahren der Metallbearbeitung (Überblick, Einordnung)wie
- Spanen mit geometrisch bestimmter Schneide (Hobeln, Drehen, Bohren, Fräsen, Räumen, Sägen)
- Spanen mit geometrisch unbestimmter Schneide (Schleifen, Honen, Polieren)
- Sonderverfahren (Elektroerosiv Bearbeitung, Wasserstrahlschneiden, Laserbearbeitung)

- Erläuterung der Technologien, Maschinen und Werkzeuge der einzelnen Fertigungsverfahren und vergleichende Qualitäts- und Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Bilderliste, Tafel und Präsentationsfolien.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Produktionstechnik/(3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. F. Jütte

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Lange, K., Lehrbuch der Umformtechnik Band 1,2,3,4, Berlin 2002
- Handbuch der Umformtechnik, Berlin 1995
- König, W., Klocke, F., Fertigungsverfahren 1-4, Düsseldorf 2001

Finanzierung Vertiefung

Kurzzeichen:

BFVT

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7332

Prüfungsnummer:

2815

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen verschiedene Finanzierungsformen und können Finanzierungsinstrumente bewerten.

Inhalte:

- Instrumente der Eigen- und Fremdfinanzierung (Erweiterung und Vertiefung der Inhalte aus der Grundlagenveranstaltung „Investition und Finanzierung“): Venture Capital, Börsengang, Charakteristika und Formen der Fremdfinanzierung, Besicherung, Schuldscheindarlehen, Kreditsubstitute (Factoring, Asset-Backed-Securities, Leasing)
- Bonitäts- und Risikobewertung durch Kapitalgeber (Rating)
- Spezielle Finanzierungsvorgänge (Unternehmensgründung, Wachstumsfinanzierung, Exitfinanzierung, Sanierung) und ausgewählte Finanzierungsinstrumente (Anleihen, strukturierte Finanzierung, Mezzaninefinanzierung, Förderprogramme)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von beamer, Tafel, Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen, Buchführung und Investition und Finanzierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Rechling, P., Beinert, C., Henne, A., Praxishandbuch Finanzierung, 2005, Wiesbaden
- Perridon, L., Steiner, M., Finanzwirtschaft der Unternehmung, 14. Aufl., 2006, München
- Wöhe, G., Bilstein, J., Grundzüge der Unternehmensfinanzierung, 9. Aufl., 2002, München
- Wöhe, G., Döring, U., Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, 23. Aufl., München, 2008

Finanzmanagement 1

Kurzzeichen:

BFZ1

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7357

Prüfungsnummer:

2820

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundsätze für die Erstellung von Jahresabschlüssen. Sie können Jahresabschlüsse verstehen und im Hinblick auf finanzielle unternehmerische Entscheidungen bewerten. Sie kennen die Struktur der Finanzmärkte und haben ein grundlegendes Verständnis ihrer Funktionsweise.

Inhalte:

- Finanzielle Unternehmensführung: Überblick über Ziele und Komponenten des Finanzmanagements
- Unterschiede in Aufstellung und Auswertung von Jahresabschlüssen nach verschiedenen Rechnungslegungsvorschriften (Rechnungswesen und Bilanzierung nach HGB, IAS, USGaap im Überblick)
- Finanzmärkte: Überblick und Funktionsweise (Struktur und Organisation der Finanzmärkte, Geldmarkt, nationale und internationale Kapitalmärkte, Terminmärkte und deren Instrumente)

- Management finanzieller Risiken (Zinsmanagement, Termingeschäfte, Währungsmanagement)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von beamer, Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen, Buchführung und Investition und Finanzierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Kümmel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Baetge, J., Kirsch, H.-J., Thiele, S., Bilanzen, 9. Aufl., 2007, Bonn
- Beike, R., Schlütz, J.; Finanznachrichten lesen, verstehen, nutzen, 4. Aufl., 2005, Stuttgart
- Coenenberg, A., G., Jahresabschluss und Jahresabschlussanalyse, 20. Aufl., 2005, Stuttgart
- Perridon, L., Steiner, M., Finanzwirtschaft der Unternehmung, 14. Aufl., 2006, München

Finanzmanagement 2

Kurzzeichen:

BFZ2

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7358

Prüfungsnummer:

2825

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundzüge moderner Kapitalmarkttheorie und können sie mit den Anforderungen an das Finanzmanagement eines Unternehmens verbinden.

Inhalte:

- Wertpapieranalyse und Wertpapiermanagement: Bewertung und Management von Anleihen und Aktien
- Portfoliotheorie, Kapitalmarkttheoretische Grundlagen der Wertpapieranalyse (CAPM-Modell)
- Kapitalstruktur und Verschuldungspolitik (kapitalmarkttheoretische Ansätze zur Optimierung der Unternehmensfinanzierung, Kapitalkosten, Verschuldungsanalyse (incl. Modigliani-Miller)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen, Buchführung und Investition und Finanzierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Kümmel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Beike, R., Schlütz, J.; Finanznachrichten lesen, verstehen, nutzen, 4. Aufl., 2005, Stuttgart
- Günter, F., Hax, H.; Finanzwirtschaft des Unternehmens und Kapitalmarkt, 5. Aufl., 2004, Berlin
- Perridon, L., Steiner, M., Finanzwirtschaft der Unternehmung, 14. Aufl., 2006, München

Gebäudetechnik

Kurzzeichen:

BGEB

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7339

Prüfungsnummer:

2610

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden besitzen umfassende Grundkenntnisse zu den technischen Einrichtungen und Anlagen der Gebäudeausstattung (private wie öffentliche Gebäude). Ihnen sind die entsprechenden Normen, Richtlinien und gesetzlichen Vorschriften bekannt. Sie verstehen es die spezifischen Anforderungen der Gebäudetechnik in der Entwurfs- und Ausführungsplanung von Innenausbauten sowie der Ablaufplanung von Projekten zu berücksichtigen. Die Studierenden besitzen insbesondere vertiefte Kenntnisse und Fähigkeiten in der Licht- und Beleuchtungsplanung von Innenräumen.

Inhalte:

- Grundlagen der haustechnischen Systeme
- Heizung, aktive und passive Systeme, Lüftungs- und Klimaanlage
- Wasserversorgung, Anschlüsse, Trinkwasser, Warmwasser, Abwasser
- Sanitär- und Badplanung
- Elektroversorgung, Anschlüsse, Elektroplanung, Kommunikationsmedien, insb. auch

Beleuchtungsplanung, Tageslichtintegration

- Innen- und Außenfassaden, Hüllflächensysteme

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des Fachbereichs Produktion und Wirtschaft online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch / Prof. Dr. Susanne Schwickert

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Dreesmann, Klaus; Henrich, Martin; Jeschkeit, Reinhard: Das Baustellenhandbuch der modernen Haustechnik. Merching: Forum Verlag Herkert, 2008.
- Freese, Thomas: Handbuch für den Innenausbau: Sanitärtechnik, Heizungstechnik, Beleuchtungstechnik, Klimatechnik. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 2005.
- Krimmling, Jörn et al.: Atlas Gebäudetechnik: Grundlagen, Konstruktionen, Details. Köln: Verlagsgesellschaft Rudolf Müller, 2008.
- Laasch, Thomas; Laasch, Erhard: Haustechnik: Grundlagen - Planung – Ausführung. 12.,

überarb. u. akt. Aufl. Wiesbaden: Verlag Vieweg + Teubner, 2008.

- Ris, Hans Rudolf: Beleuchtungstechnik für Praktiker: Grundlagen, Lampen, Leuchten, Planung, Messung. 4. Aufl. Berlin; Offenbach: VDE-Verlag, 2008.
- Wellpott, Edwin; Bohne, Dirk: Technischer Ausbau von Gebäuden. 9., völlig überarb. u. akt. Aufl. Stuttgart: Kohlhammer Verlag, 2006.
- [Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Handelslogistik

Kurzzeichen:

BHAL

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7308

Prüfungsnummer:

2730

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Strukturen und Prozesse in der Handelslogistik auch unter internationalen Gesichtspunkten. Sie verstehen die Unterschiede und Gemeinsamkeiten zwischen unterschiedlichen Handelstypen (Versandhandel, E-Commerce, stationärer Einzelhandel, Großhandel) und Besonderheiten ausgewählter Branchen. Die Studierenden besitzen die Fähigkeit, elementare Aufgaben der Handelslogistik auch unter strategischen Perspektiven zu betrachten.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung Handelslogistik (Grundlagen, Begriffsabgrenzungen)
- Entwicklung, spezifische Anforderungen an die Logistik der einzelnen Handelsformen
- Distributionsstrukturen und Prozesse im Handel (POS-/Filiallogistik, Cross Docking-Systeme, Beschaffungskonzepte, E-Fulfilment)
- Spezifische Ladeeinheiten und Ladungsträger in der Handelslogistik - Modulmaßsystem,

Identifikationssysteme und Datenaustausch (EDI)

- Shelf Ready Packaging-Verpackungskonzepte
- Warenwirtschaftssysteme im Handel
- Renditen, Preis- und Logistikkosten-Kalkulation im Handel
- Auswirkung der Strategien des Handels auf die Logistik der Hersteller
- Kooperationsansätze zwischen Handel und FMCG-Hersteller (Efficient Consumer Response, CPFR)
- Fallstudien zu branchenspezifischen Besonderheiten (LEH-/Drogeriemarktketten, Discounter, Presse-Grosso, Pharma-Großhandel, Versandapotheken und Erotikversandhandel)

Übung:

Analyse der unterschiedlichen Distributionsstrukturen ausgewählter Handelssegmente, Kalkulation der Logistik-, Einstands-, Selbstkosten und Handelsmarge in realistischen Anwendungsbeispielen, Entscheidung zwischen Frei-Haus-Lieferungen und Selbstabholung
Ex Works

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Beamer und Moderationstechnik.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Boone, N.: Vernetzung dezentraler Lagersysteme im Großhandel: Service- und Kostenoptimierung im Lagerverbund, München 2002
- Kotzab, H. / Bjerre, M.: Retailing in a SCM-Perspective, Copenhagen 2005
- Rudolph, T.: Modernes Handelsmanagement, München 2005
- Seifert, D.: Efficient Consumer Response, München 2006
- Zentes, J. / et. al.: Strategic Retail Management, Wiesbaden 2007

Handhabungssysteme

Kurzzeichen:

BHHS

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7230

Prüfungsnummer:

2180

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen die Bedeutung der Handhabungstechnik für Logistik und Produktion deren Handhabungsfunktionen und deren Anwendungsmöglichkeiten, sowie des Einsatzes von Handhabungssystemen zur Arbeitsplatzgestaltung. Sie erarbeiten und beherrschen der technischen Eigenschaften der Handhabungssysteme sowie deren qualitative und quantitative Beschreibung Vermittlung der notwendigen Kompetenz zur Planung komplexer handhabungstechnischer Systeme in Fertigung, Montage und Materialflusssystemen. Die Studierenden verfügen über Grundkenntnisse der Handhabungssysteme und deren Komponenten sowie über die automatisierungsgerechte Integration von Handhabungssystemen. Sie beherrschen Fähig- und Fertigkeiten beim Umgang und Programmierung von Geräten der Handhabungstechnik, bei der Planung, Gestaltung und Integration von IR- Arbeitsplätzen unter Einbeziehung außerfachlicher Kenntnisse. Die Studierenden haben Erfahrungen zur Beurteilung der Funktionsfähigkeit und Betriebssicherheit einfacher Handhabungssysteme.

Inhalte:**Vorlesung**

- Allgemeines (Geschichte, Bedeutung und Definition der Handhabungstechnik)
- Logistik, Fertigung und Handhaben, Handhabungsvorgänge und – objekte
- Handhabungseinrichtungen (Speicher, Ordnungseinrichtungen, Zuführeinrichtungen, Einlegegeräte, Manipulatoren, Teleoperatoren),
- Industrieroboter (Definition, Entwicklung, Kenngrößen, Kinematik, Antriebe, Meßsysteme, Steuerung, Greifer, Sensoren, Programmierung)
- Planung und Einsatz von Handhabungssystemen (Arbeitsplatzanalyse, Systemauswahl, Wirtschaftlichkeitsbetrachtung, Planungshilfsmittel)

Praktikum

- Grundlagenversuche: Greiferversuchstand, Vibrationswendelförderer, Pneumatikversuch, Teachroboter, SPS- Steuerung, FTS
- Industrieroboterversuche: IR- Sicherheit, Hybridprogrammierung, IR- Genauigkeitsmessung (Wiederhol-, Positionier- und Bahngenauigkeit), Palletieren

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz Computer, Präsentationsfolien und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S) / (5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Kurt Klose

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bartenschlager, J., Hebel, H., Schmidt, G., Handhabungstechnik mit Robotertechnik, Braunschweig, Wiesbaden 1998
- Hesse, S., Mittag, G., Handhabungstechnik, Heidelberg 1989
- Weber, W., Industrieroboter - Methoden der Steuerung und Regelung, Leipzig 2002
- Warnecke,
 - H. J., Schraft, R. D., Industrieroboter, Berlin, Heidelberg 1990

Holzbaufertigung

Kurzzeichen:

BHBF

Workload:

150 h

Studiensemester:

7. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7261

Prüfungsnummer:

2675

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die wesentlichen Grundlagen der (Werks-)Fertigung und des Baustellenstellenablaufs für verschiedene Holzbauweisen (Schwerpunkt Holzrahmenbau) sowie der fertigungstechnischer Aspekt. Sie beherrschen Tätigkeiten im Bereich der Produktion, der Kostenrechnung, des Ein- und Verkaufs sowie des Marketings von Holzbauten und Holzwohnhäusern. Im Rahmen der Übungen werden die Studierenden „theoretischen“ Lehrinhalte der Vorlesung durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen anwenden. Die Kommunikationsfähigkeit der Studierenden wird durch Diskussion ausgewählter Fragestellungen in der Gruppe gefördert und die Teamfähigkeit durch die Arbeit in Kleingruppen gestärkt.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung (Unterschiede stationäre Industrie / Bauindustrie, Holzhaus + Fertigbau)
- Struktur und Entwicklung der Holzfertigbaubranche in Deutschland

- Vorfertigung (Vorfertigungsgrad der Holzbauweisen, Rationalisierung, Serienbildung, Sortenfertigung, Kostenaspekte der Vorfertigung, Einflüsse der NC-Technologien)
- Strategische Entscheidung „make-or-buy“
- CAD/CAM
- Kalkulation
- Industrielle Werksfertigung Holztafelbau (Technische Entwicklung im Zimmerhandwerk, Bauteilefertigung, Baugruppenfertigung, Bauelementefertigung, Förder-/Handlingprozesse, Materialfluss, Generalbebauungsplan)
- Montage auf der Baustelle (Vorplanung der Baustellenmontage, Vorbereitung der Baustelle, Durchführung der Montage)
- Fertigungsarten im internationalen Vergleich (Deutschland / Österreich / Schweiz, Skandinavien, Nordamerika, Japan)
- Holzbausysteme
- Wartung und Pflege
- Holzbrücken

Übung

In den Übungen werden die Lehrinhalte der Vorlesung vertieft durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen z. B. Abbundzentren, Grad der Vorfertigung, Kalkulation von Holzrahmenhäusern (Kalkulationsgrundlage, Vorkalkulation, mitlaufende Kalkulation, Nachkalkulation), Möglichkeiten der Kostenoptimierung, Leistungstiefe des industriellen Holzrahmenbaus, strategische Entscheidung ´make-or-buy´, Entwicklungsperspektiven der Wohnbauhersteller, Einsatz spezieller Software (Abbundprogramme) an den Schnittstellen zwischen Planung, Arbeitsvorbereitung und Fertigung.

- Einführung in eine aktuelle CAD/CAM-Software
- Exkursionen zu großen Zimmereien und Fertighausherstellen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript, Videofilme,

Firmenunterlagen, selbstständige Literaturarbeit, alle zwei Jahre Besuch der Ligna (im Hinblick auf Anlagen für die Holzbauproduktion) und ggf. Tagesexkursion zu einem Holzrahmenhaushersteller.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Holzbaukonstruktion, Baumanagement u. Bauwirtschaft und Bauphysik / energetische Sanierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(7) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Sonstige Informationen:

Literatur:

- ALBERS, K.-J. et al. (2001): Moderner Holzhausbau in Fertigbauweise. Hrsg.: Bundesverband Deutscher Fertigverband e. V., WEKA Media Verlag Kissing, 1. Auflage, 2001
- HANSER, A. (2002): Vorfertigung im internationalen Vergleich. In: proHolz Austria Zuschnitt 6 - Zeitschrift über Holz als Werkstoff und Werke in Holz, Ausgabe 6, Juni 2002, S. 8-10
- MATSUMURA, Y.; MURATA K. (2005): Analysis of precut industry in Japan. Holz als Roh- und Werkstoff (2005) 63, S. 68-72
- STARK, K. (2006): Baubetriebslehre - Grundlagen. Friedr. Vieweg & Sohn Verlag / GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 1. Auflage

Holzbaukonstruktion

Kurzzeichen:

BHBK

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7317

Prüfungsnummer:

2220

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden werden in die Lage versetzt, die wesentlichen Grundlagen des konstruktiven Holzbaus zu verstehen. Sie werden damit befähigt, später Tätigkeiten im Bereich der Produktion, der Kostenrechnung, des Ein- und Verkaufs sowie des Marketings von Holzbauprodukten und Holzhäusern auszuüben. Im Rahmen der Übungen werden die „theoretischen“ Lehrinhalte der Vorlesung durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen angewendet. Die Kommunikationsfähigkeit der Studierenden wird durch Diskussion ausgewählter Fragestellungen in der Gruppe gefördert und die Teamfähigkeit durch die Arbeit in Kleingruppen gestärkt.

Inhalte:
Vorlesung

- Geschichte des Holzbaus / Holzbauweisen (Unterscheidung Holz-Massivbau und Holz-Leichtbau; Blockbau, Stabbau, Pfahlbau, Fachwerkbau, Timber frame, Tafelbau, Raumzellenbau, Skelettbau, Brettspertholzbauweise) und Holzbausysteme

- Verbindungsmittel und -techniken (Verklebung, handwerkliche Verbindungen und Verbindungsmittel, mechanische Verbindungsmittel)
- Dachtragkonstruktion (Anforderungen, Dachformen, Tragsysteme, Statik, Tragkonstruktion, Dachaufbau)
- Deckentragkonstruktion (Anforderungen, Systemübersicht Rohdeckenkonstruktion, Statik, Tragkonstruktion, Ausführungsdetails)
- Grundlagen der Bemessung (Normen, Vorschriften, Zulassungen, Beanspruchbarkeiten (Baustoffeigenschaften), Beanspruchungen (Einwirkungen, Kombinationen), maßgebende Lastkombinationen)
- Holzschutz (Beanspruchungen, konstruktiver Holzschutz, chemischer Holzschutz)
- Holzrahmenbauproduktion
- Konstruktionen aus Holz (Wohnbau; Kommunalbau; Hallenbau; Brückenbau)
- Ökologische Aspekte des Holzbaus und gesundheitliche Aspekte der Wohnraumnutzung
- Aktueller Stand und Zukunft der Holzbauindustrie

Übung

- In den Übungen werden die Lehrinhalte der Vorlesung vertieft durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen und Lösen von Übungsaufgaben.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript und selbstständige Literatarbeit, und ggf. Tagesexkursion zu Holzbauwerken; Übungen mit Übungsaufgaben.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Holzwerkstoffe

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Sonstige Informationen:

Literatur:

- ALBERS, K.-J. et al. (2001): Moderner Holzhausbau in Fertigbauweise. Hrsg.: Bundesverband Deutscher Fertigverband e. V., WEKA Media Verlag Kissing, 1. Auflage, 2001
- AMBROZY, H. G.; GIERTLOVÁ, Z. (2005): Planungshandbuch Holzwerkstoffe – Technologie, Konstruktion, Anwendung. Springer Wien, 2005
- COLLING, F. (2004): Holzbau – Grundlagen, Bemessungshilfen. Friedr. Vieweg & Sohn Verlag / GWV Fachverlage GmbH, Wiesbaden, 1. Auflage
- HERZOG, TH.; NATTERER, J.; SCHWEITZER, R. (2003): Holzbau Atlas. Birkhäuser
- KOLB, J. (2007): Holzbau mit System. Birkhäuser Verlag Basel/Boston/Berlin
- diverse Hefte Informationsdienst Holz - Holzbau Handbuch

Holzbearbeitungsmaschinen

Kurzzeichen:

BHBM

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7256

Prüfungsnummer:

350

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Grundkenntnisse bzgl. des Aufbaus von Werkzeugmaschinen bzw. Holzbearbeitungsmaschinen und den verwendeten Maschinenkomponenten. Sie kennen Grundkenntnisse zur Bewertung und Auswahl von Holzbearbeitungsmaschinen. Die Studierenden verstehen Maschinenabnahmen, insbesondere von Reaktionen bei Maschinenschäden und der Störungssuche. Sie beherrschen Sozialkompetenz bei Maschinenbeschaffungsvorgängen und dem Betrieb bzw. bei Störungen, Erwerb von Grundkenntnissen möglicher Bauformen verschiedener Holzbearbeitungsmaschinen.

Inhalte:

- Einführung (Wirtschaftlichkeit beim Einsatz, Qualität einer Werkzeugmaschine)
- Grundlegendes Verhalten einer HoBeMa (Statische Steifigkeit, Dynamisches Verhalten, Thermisches Verhalten)
- Maschinengestelle (Gestellbauteile, Gestellwerkstoffe)
- Führungen (Gleit- und Wälzlager, Linearführungen),

- Antriebe, Steuerungen (Getriebe, Motoren, Meßsysteme)
- Bewertung einer HoBeMa (Bewertung einer HoBeMa, Ablauf einer Maschinenbeschaffung)
- Schleifen (Breitbandschleifmaschinen, Profilschleifmaschinen)
- Fräsen (Bauformen von BAZ und Oberfräsen, besondere Maschinenausrüstungen, WZSchnittstellen)
- Bohren (Bauformen von Bohrmaschinen, besondere Maschinenausrüstung; Bohrgetriebe)
- Sägen (Plattenaufteilsägen, Besäumzerspanung und Mehrblattsägen, Wiederholung Sägewerkzeuge)
- Hobeln (Maschinenausrüstung, Jointen, Mehrseiten-hobelmaschinen)
- Kantenbearbeitung (Prozesszusammenhänge Anleimen, Fertigungsfolge Kantenanleimmaschine, Aggregate Kantenanleimmaschine)
- Drehen (Drehen, Drehfräsen, Maschinenaufbau, CNC- und Kopiermaschinen)
- Ausstattung von Holzbearbeitungsmaschinen zur Späneerfassung und Schallabsorption
- Pressen für die Holzverarbeitung
- Unterschiede zwischen Werkzeugmaschinen und Holzbearbeitungsmaschinen werden jeweils aufgezeigt.

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Videosequenzen am Computer.
 - Praktika mit Versuchen an diversen Maschinen, die Versuche begleitende Übungen.
- Eigenständige Berechnungsübungen

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Fertigungstechnik Holz

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Maier, G., Technik mit System, Leinfelden-Echterdingen 1993
- Maier, G., Holzbearbeitungsmaschinen, Leinfelden-Echterdingen 1987
- Weck, M., Werkzeugmaschinen, Fertigungssysteme, Bd.1 Bd. 4, Düsseldorf 1991
- Soiné, H.-G., Holzwerkstoffe, Leinfelden-Echterdingen
- Fronius, K.: Spaner, Kreissägen, Bandsägen Bd. 2. Leinfelden-Echterdingen 1989

Holzindustrielle Fertigungseinrichtungen

Kurzzeichen:

BHFT

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7321

Prüfungsnummer:

2650

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden haben grundlegende Informations- und Materialflusskenntnisse in der Möbelindustrie und erwerben Sozialkompetenz hinsichtlich der Erkenntnis, dass funktionierende Informationsflüsse ein wesentlicher Bestandteil einer optimalen Fertigungsstruktur sind. Sie trainieren und vertiefen eine systematische Arbeitsvorbereitung und erkennen diese als Voraussetzung einer rationellen industriellen Fertigung. Ziel ist, eine methodische Vorgehensweise zu erlernen und somit im Bereich der Methodenkompetenz Erfahrungen zu erlangen. Die Studierenden planen Fertigungsabläufe für mittelständige Unternehmen der Möbelindustrie. Sie erwerben Kenntnisse im Bereich der Investitionsplanung und können die finanziellen Auswirkungen im Rahmen der Investitionsrechnung beurteilen. Statischen Verfahren zur Investitionsrechnung werden an Anwendungsbeispielen aus dem Bereich der Holztechnik vermittelt.

Inhalte:

- Darstellung grundlegender Fertigungsprozesse, Produktionseinrichtungen und

Organisationsabläufe der holz- und holzwerkstoffverarbeitenden Möbelindustrie

- Vollholzverarbeitung, Zuschnitt, Zurichten, Verbinden und Formatbearbeitung von Vollholz
- Technologien zum Zuschnitt, zur Formatbearbeitung und Verbindung von flächigen Werkstücken (Holzwerkstoffen) in der Korpusmöbelindustrie
- Anlagen und grundlegende Verfahren der Beschichtungstechnik mit festen Beschichtungsstoffen, Breitflächenbeschichtung, Schmalflächenbeschichtung mit Furnieren und künstlichen Beschichtungsstoffen, Klebertechnologien, Presstechnologien
- Beschick- Stapel- und Transportanlagen in der Möbelindustrie, Halbfabrikate fördern und lagern, exemplarische Darstellung der unterschiedlichen Fertigungsabläufe und der Elemente zur Mechanisierung und Automatisierung in der Holzwerkstoffindustrie
- Endmontage und Verpackung, Beschlagsetzen, Korpus- Rahmenpressen und ihr Umfeld, Verpacken und Verladen
- Methoden und Schritte der Planung und Arbeitsvorbereitung von Fertigungsabläufen in der Holz- und Möbelindustrie, Konstruktions- und Bauteilanalyse; ABC-Analyse, Erzeugnismerkmale, Standardisierung, Normung, Typung, Erzeugnisgliederung und Stückliste, Arbeitsflussbild, Arbeitspläne, Zeiterfassung, Berechnung von Taktzeiten, Berechnung von Kapazitäten, Durchlaufzeiten, Kostenvergleiche, Maschinenstundensatz, Rentabilität und Amortisation
- Vergleiche grundlegender Fertigungsvarianten bzw. -organisationen (Stationärfertigung, Fertigungsinseln versus Durchlauffertigung im Korpus- und Gestellmöbelbau sowie Punktfertigung, Werkstatt-, Fließfertigung, flexibles Fertigungssystem)
- Training: Vertiefung und Anwendung des Lehrstoffs in realitätsnahen AV-Projekten

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationen über Power Point, Tafel, ergänzender Downloadbereich mit PDF- Dokumenten online verfügbar und aufeinander aufbauende Trainingsreihe mit einzelnen Form- und Aufgabenblättern zur Vertiefung in den Übungen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Aktuelle Fachaufsätze aus der Fachpresse, HK oder HOB
- Vorlesungsskript
- Soine´, H., Holzwerkstoffe, Leinfelden Echterdingen 1995
- Albin, R., et. al., Grundlagen des Möbel- und Innenausbaus, Leinfelden Echterdingen 1993
- Maier, G., Technik mit System, Leinfelden Echterdingen 1993

Holzwerkstoffe

Kurzzeichen:

BHWT

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7259

Prüfungsnummer:

590

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden werden in die Lage versetzt, die wesentlichen Zusammenhänge zwischen Rohstoffeigenschaften, Produktionsprozess, Produkteigenschaften und Kosten für die verschiedenen Holzwerkstoffe zu verstehen. Sie sollen damit befähigt werden, spätere Tätigkeiten im Bereich der Produktion, der Kostenrechnung, des Ein- und Verkaufs sowie des Marketings von Produkten auszuüben. Im Rahmen der Übungen erarbeiten sich die Studierenden mit den Laborversuchen in Kleingruppen versuchstechnische Kompetenzen. Die Arbeit in Kleingruppen stärkt zudem die Teamfähigkeit der Studierenden. Die Kommunikationsfähigkeit wird durch Berichterstattung und Präsentation der Arbeitsergebnisse vor den Kommilitonen gefördert.

Inhalte:

- Einführung (Einteilung der Holzprodukte, Ziele der Holzwerkstoffentwicklung)
- Klebstoffe (Historischer Abriss, Definition, Anforderungen an die Klebverbindung, Einteilung der Klebstoffe, Physikalisch abbindende Klebstoffe, Chemisch reagierende

Klebstoffe, Verleimungsklassen + Mischharze, Formaldehydabgabe, Zusatzstoffe, Mineralische Bindemittel, Verklebung tragender Holzbauteile)

- Normung + Prüfung von Holzwerkstoffen für das Bauwesen
- Sortierung für den Baubereich (Hintergrund, Normen, Visuelle Sortierung, Maschinelle Sortierung, Kennzeichnung, Werkseigene Produktionskontrolle (WPK))
- Holzwerkstoffe aus Kanthölzern (Übersicht über stabförmige Produkte, Vollholz, Keilzinkenverbindungen, Konstruktionsvollholz, proof-loading, Balkenschichtholz, Systemfaktor)
- Holzwerkstoffe aus Brettern (Übersicht über stabförmige Produkte, Brettschichtholz, Brettsperrholz)
- Holzwerkstoffe aus Furnieren (Eigenschaften + Einsatzbereich der Produkte: Furniersperrholz / Furnierschichtholz / Furnierstreifenholz, Herstellung von Furnieren, Furniertrocknung, Holzwerkstoffherstellung)
- Holzwerkstoffe aus Spänen und Fasern (Typen und Einsatzbereiche: Langspanholz/ Oriented Strand Boards (OSB)/ Spanplatte/ zement-/ gipsgebundene Flachpressplatten/ Holzwolle-Leichtbauplatten (HWL) / Harte Faserplatten/ Mitteldichte Faserplatten (MDF)/ Poröse Faserplatten/ Gipsfaserplatten/ Gipskartonplatten/ Zementfaserplatten, Eigenschaften und Prüfung von Holzwerkstoffen, Herstellung von kunstharzgebundenen und mineralisch Flachpressplatten und Faserplatten)
- Ökobilanzen + Umweltdeklarationen von Holzwerkstoffen
- I-Träger
- Wood-Plastic-Composites (WPC) (Bestandteile, Herstellungsverfahren, Anwendungsbereiche, Eigenschaften)
- Situation und Zukunft der Holzwerkstoffindustrie

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript, Videofilme, Firmenunterlagen und selbstständige Literaturarbeit,
- Durchführung, EDV-unterstützte Auswertung und Berichterstattung von Laborversuchen in Kleingruppen im Rahmen des Praktikums, ggf. Tagesexkursion zu Holzwerkstoffherstellern und -verwendern

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Sonstige Informationen:

Literatur:

- AMBROZY, H. G.; GIERTLOVA, Z. (2005): Planungshandbuch Holzwerkstoffe - Technologie, Konstruktion, Anwendung. Springer Wien
- CERLIANI, C.; BAGGENSTOSS, T. (2000): Sperrholzarchitektur. Baufachverlag Lignum, 2. unveränderte Auflage
- DEDERICH, L. (2006): Informationsdienst Holz Spezial: Die europäische Normung von Holzwerkstoffen für das Bauwesen. HOLZABSATZFONDS Absatzförderungsfonds der deutschen Forst- und Holzwirtschaft, Oktober 2006
- Deppe, H.-J.; ERNST, K. (1996): MDF - Mitteldichte Faserplatten, 4. Auflage, Stuttgart: DRWVerlag
- Deppe, H.-J.; ERNST, K. (2000): Taschenbuch der Spanplattentechnik, 4. Auflage, Stuttgart: DRW-Verlag
- DUNKY, M.; NIEMZ, P. (2002): Holzwerkstoffe und Leime: Technologie und Einflussfaktoren. Springer Berlin
- KUHWEIDE, P. (2004): DIN 4074. Informationsdienst Holz, Holzbau Taschenbuch Reihe

4, Teil 2, Folge 1. Hrsg.: Arbeitsgemeinschaft Holz e. V.; Dezember 2004

- KUHWEIDE, P. et al. (2000): Konstruktive Vollholzprodukte. Informationsdienst Holz, Holzbau Taschenbuch Reihe 4, Teil 2, Folge 3. Hrsg.: Arbeitsgemeinschaft Holz e. V.; Juni 2000
- MARUTZKI, R.; SCHWAB, H. (2008): Informationsdienst Holz Spezial - Sperrholz. Fraunhofer-Institut für Holzforschung, Wilhelm-Klauditz-Institut (WKI) und Verband der deutschen Holzwerkstoffindustrie e. V. (VHI), Februar 2008
- NIEMZ, P. (1993): Physik des Holzes und der Holzwerkstoffe. DRW-Verlag Weinbrenner GmbH & Co., Leinfelden-Echterdingen

Industriebetriebslehre

Kurzzeichen:

BIBL

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. u. 3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7352

Prüfungsnummer:

600

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen betriebswirtschaftliche Grundbegriffe und verstehen die grundlegenden betriebswirtschaftlichen Zusammenhänge in einem Industrieunternehmen. Sie können diese Grundkenntnisse anwenden und die wirtschaftlichen Auswirkungen von Entscheidungen verstehen.

Inhalte:

- Aufbau und Funktionsbereiche im Industrieunternehmen
- strategisches Management
- Marketing und Produktentwicklung
- Beschaffung und Produktion
- externes Rechnungswesen
- internes Rechnungswesen (Kosten- und Erlösrechnung, Investitionsrechnung, Finanzrechnung)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

- (1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (1) Bachelor Produktionstechnik/
- (3) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof Dr.-Ing. Dipl.-Wirt.-Ing. Sven Hinrichsen

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Vahs, D.; Schäfer-Kunz, J.: Einführung in die Betriebswirtschaftslehre. 5. Aufl., Stuttgart 2007.
- Schierenbeck, H., Grundzüge der Betriebswirtschaftslehre, 16. Aufl., München 2003.
- Von Känel, S., Betriebswirtschaft für Ingenieure, Berlin, 2008.
- Wöhe, G., Döring, U., Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, 23. Aufl., München, 2008.

Industriegütermarketing

Kurzzeichen:

BIGM

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7275

Prüfungsnummer:

470

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Unterschiede im Marketing auf Konsum- und auf Industriegütermärkten. Sie erkennen die Auswirkungen der verschiedenen Geschäftsarten auf das Marketing und können die Bedeutung von Buying Centern für die Einkaufsentscheidungen auf Industriegütermärkten einordnen. Die Studierenden wenden spezifische Marketinginstrumente zur Lösung von konkreten Marketing- Problemstellungen auf Industriegütermärkten an. Dabei bearbeiten sie komplexe Aufgabenstellungen (Fallstudien) im Team.

Inhalte:

- Besonderheiten des Industriegütermarketings
- Geschäftsarten
- Situationsanalyse (organisationales Beschaffungsverhalten, Buying Center, Rollen im Buying Center, Nachfrageanalyse, Kundenwertanalyse)
- Produktgeschäft, Anlagengeschäft, Systemgeschäft und Zuliefergeschäft unter

besonderer Berücksichtigung der jeweiligen speziellen Marketinginstrumente

- Marketing-Organisation im Industriegütermarketing

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, animierter computergestützter Präsentation, Smartboard, intensivem Studierenden-Dozenten-Dialog, Übungsaufgaben und Fallstudien.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen und Marketing-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme an den Übungen

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Backhaus, K., Voeth, M., Industriegütermarketing, 8. Aufl., München 2007
- Godefroid, P., Business-to-Business-Marketing, 3. Aufl., Ludwigshafen 2003
- Richter, H. P., Investitionsgütermarketing, München 2001

Informatik 1

Kurzzeichen:

BIN1

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7203

Prüfungsnummer:

120

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erlangen Grundkenntnisse in der Informatik. Sie sammeln erste Erfahrungen in der Bewertung von IT-Fragestellungen für den betrieblichen Alltag. Die Studierenden können grundlegenden Techniken und Verfahren anwenden.

Inhalte:

- Einführung: Informatik-Begriff, Teilgebiete der Informatik
- Rechneraufbau: Von-Neumann-Rechner, Komponenten eines Rechners, Peripheriegeräte, Betriebssystem
- Daten: Zahlensysteme, Datenstrukturen, Boolesche Algebra, Codierungen
- Algorithmen: Begriffsdefinition, Darstellung, Verfahren zur Sortierung und Suche
- Internet: Begriffe, Suche und Recherche, Sicherheit
- Datensicherheit: Gefahren, Maßnahmen zur Datensicherheit
- Datenschutz: Bundesdatenschutzgesetz und weitere gesetzliche Grundlagen, Datenschutz im Betrieb

In den Übungen werden die Inhalte begleitend durch das Rechnen von Aufgaben, das Studium von Fallstudien und Lösen kleiner praktischer Aufgabenstellungen vertieft.

Lehrformen:

Vorlesung mit dem Einsatz von digitalen Präsentation, Tafel und Ergänzungen im Internet.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

- (1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (1) Bachelor Produktionstechnik/
- (1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (1) Bachelor Holztechnik/
- (1) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre/ Logistik
5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Andreas Osterhold, Christoph Bührig

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hansen, H., Neumann, G., Wirtschaftsinformatik 1, 9. Auflage, Stuttgart 2005
- Balzert, H.: Lehrbuch Grundlagen der Informatik, 2. Auflage, 2004
- Witt, C.: Datenschutz kompakt und verständlich, Wiesbaden 2008
- Schneider, U. , Werner, D. (Hrsg.), Taschenbuch der Informatik, 6. Aufl., Leipzig 2007

Informatik 2

Kurzzeichen:

BIN2

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7220

Prüfungsnummer:

450

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundlagen der angewandten Informatik – speziell unter dem Aspekt der Einsatzmöglichkeiten von Kommunikations- und Anwendungssystemen sowie dem Electronic Commerce. Die Studierenden beherrschen ausgewählte Methoden und Verfahren zur Auswahl, Auslegung und Einführung betrieblicher Kommunikations- und Anwendungssysteme (ERP, PPS, BDE) und sammeln erste Erfahrungen in der Bewertung von IT-Fragestellungen. Sie erlangen zudem Grundlagenkenntnisse in Office- und Datenbank Anwendungen.

Inhalte:

- Grundlagen rechnerintegrierter Anwendungen im Betrieb
- Kommunikationssysteme (Technische Grundlagen, Standortübergreifende- und Rechnernetze)
- Datenorganisation (Nummern- und Klassifikationssysteme, Datenbanken)
- Austausch von Daten und Dokumenten (EDI, optische Codierungen, RFID)

- Anwendungssysteme (ERP/PPS, BDE, SCM, CAD, VR)
- E-Commerce (B2B, B2C, C2C etc.)

Im Praktikum werden die Inhalte begleitend durch Fallstudien vertieft. Insbesondere werden Rechnernetze konzipiert und Rückmeldesysteme (BDE) ausgelegt. Die Studierenden erlangen Erfahrungen im Umgang mit ERP-Systemen am Beispiel von SAP R/ 3. Dabei werden insbesondere Erfahrungen im Umgang mit Stammdaten vermittelt.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von digitalen Präsentation, Tafel, Overhead und online Anwendungen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

- (2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (2) Bachelor Produktionstechnik /
- (2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (2) Bachelor Holztechnik/
- (2) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre/ Logistik
5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt. Ing. Elmar Hartweg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Stahlknecht, P., Hasenkamp, U.: Einführung in die Wirtschaftsinformatik, Springer-Verlag

2005

- Stahlknecht, P., Hasenkamp, U.: Arbeitsbuch Wirtschaftsinformatik, Springer-Verlag 2005
- Ernst, H.: Grundkurs Informatik, Vieweg-Verlag 2003
- Alpar, P., Grob, H.: Anwendungsorientierte Wirtschaftsinformatik, Vieweg-Verlag 2005
- Scherff, J.: Computernetze, Vieweg-Verlag 2006
- Abts, D., Mülder, W.: Wirtschaftsinformatik, Gabler-Verlag 2000
- Thome, R.: Grundzüge der Wirtschaftsinformatik, Pearson-Verlag, 2006

Informatik – Programmierung

Kurzzeichen:

BINP

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7314

Prüfungsnummer:

2855

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen eine Auszeichnungssprache und eine Programmiersprache kennen. Sie sind mit den grundlegenden Kontrollstrukturen des Programmierens vertraut. Sie kennen den Ansatz der Objektorientierung. Die Studierenden verstehen es, einfache Problemstellungen in Algorithmen abzubilden und die Implementierung der Algorithmen mittels grundlegender Methoden der Programmierung vornehmen zu können.

Inhalte:

- Einführung: Algorithmusbegriff, Entwicklungswerkzeuge
- Programmiersprachen: Geschichtliche Entwicklung, Sprachfamilien, Unterscheidungskriterien
- HTML: Grundstruktur, Listen, Tabellen, Frames, Formulare
- JavaScript
- Grundlegende Sprachelemente: Notationsregeln, reservierte Wörter, Kommentare, Bezeichner, Datentypenkonzept,

Operationen

- Kontrollstrukturen: Anweisung, Anweisungsblock, Fallunterscheidung, Wiederholung
- Funktionen Funktionsdefinition und – aufruf, Parameterübergabe, Rückgabewert, Sichtbarkeit von Variablen, rekursive Funktionen, vordefinierte Funktionen
- Objekte: Konzept der Objektorientierung, vordefinierte Objekte (String, Math, Array, Date), Hierarchisches Objektmodell, HTML-Objekte

Ein Hauptziel der Veranstaltung besteht darin, dass die Studierenden die vorgestellten Konzepte selbst erproben und in den Übungen/Praktika die Inhalte durch das Lösen vorgegebener Programmieraufgaben vertiefen.

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz Tafel und digitaler Präsentation.
- Übung mit Besprechung der Aufgabenbearbeitung und Reflexion derselben.
- Praktikum: individuelle Lösung vorbereiteter Aufgaben am PC

Teilnahmevoraussetzungen:

Bestandene Modulprüfung Informatik 1 und Informatik 2

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Ma. Dipl.- Betriebswirt Malte Wattenberg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- RRZN, JavaScript – eine Einführung, 2005
- Christian Wenz: JavaScript: Das umfassende Handbuch.inkl, Galileo Press 2009
- Thomas Kobert: Das Einsteigerseminar HTML 4, 2006

Innenausbaumanagement

Kurzzeichen:

BIAB

Workload:

150 h

Studiensemester:

7. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7322

Prüfungsnummer:

2615

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erlernen das selbständige Bearbeiten eines Projektes mit dem Schwerpunkt von baubetrieblichen Aspekten. Die Studierenden werden befähigt, eigene Lernstrategien zu entwickeln und eigenständige Recherchen durchzuführen. Innerhalb der Projektarbeit entwickelt der Studierende eigene Team-, Konflikt-, Moderations- und Führungsfähigkeiten. Sie sind fachlich der Lage, die aus Bauherrensicht wichtigsten wirtschaftlichen Ziele eines Bauprojekts einzuhalten:

- Flächenkodierung und Flächenermittlung - anschließend Prüfung und Beurteilung der Flächenwirtschaftlichkeit
- Grobkostenschätzung nach Nutzungsbereichen in Anlehnung an die DIN 276

Inhalte:

- Kalkulation, Kalkulationsarten, Angebotserstellung
- AVA (Ausschreibung, Vergabe, Abrechnung)
- VOB, bau- und vertragsrechtliche Aspekte, technische Grundlagen

- Angebotsverfahren, Vergabe und Vertragsunterlagen, Auftragsabwicklung
- Aufmaß, Abrechnung, Zahlung
- Haftung, Gewährleistung, Mängelansprüche
- Versicherungen, Unternehmensformen und -funktionen
- Baustelleorganisation, Sicherheit, Bauzeitenplanung, Facilitymanagement

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationen über Power- Point, Tafel und ergänzender Downloadbereich mit PDF- Dokumenten online verfügbar.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(7) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- DIN 276: Kosten im Hochbau (Dez. 2008). Berlin: Beuth Verlag, 2008.
- DIN e.V. (Hrsg.): VOB 2006 - Teil A - DIN 1960, Teil B - DIN 1961, Teil C - ATVen: Vergabe und Vertragsordnung für Bauleistungen (Gesamtausgabe). Berlin: Beuth Verlag, 2006.
- Fröhlich, Peter J.: Kommentar zur VOB/C: Stand 2006, mit Bildbeispielen für Ausschreibung und Abrechnung. 15. überarbeitete Auflage. Wiesbaden: Vieweg + Teubner

Verlag, 2007.

- Fröhlich, Peter J.: Hochbaukosten - Flächen - Rauminhalte: DIN 276 - DIN 277 - DIN 18960. Kommentar und Erläuterungen. 15., überarb. Aufl. Wiesbaden: Vieweg + Teubner Verlag, 2008.
- Mittag, Martin: Ausschreibungshilfe Ausbau. Wiesbaden: Vieweg + Teubner Verlag, 2002.
- Rösel, Wolfgang; Busch Antonius: AVA-Handbuch: Ausschreibung – Vergabe – Abrechnung. 5., vollst. überarb. Aufl. Wiesbaden: Friedr. Vieweg & Sohn Verlag, 2004.
- Schulte, Karl-Werner; Pierschke, Barbara (Hrsg.): Facilities Management. Köln: Immobilien Informationsverlag Rudolf Müller, 2000.
- Werning, Wolfgang: Holztechnik: Kostenrechnen für Schreiner. 9. Auflage. Haan-Gruiten: Verlag Europa-Lehrmittel Verlag, 2008.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Internationale Beschaffung

Kurzzeichen:

BINB

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7345

Prüfungsnummer:

2690

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die wesentlichen Einflussfaktoren auf den internationalen Einkaufserfolg, kennen Instrumente zur Währungsrisikoabsicherung und Stolperfallen im internationalen Vertragsrecht. Die Studierenden analysieren länderspezifische Beschaffungsmarktbesonderheiten und erwerben die Kompetenz, Chancen und Risiken einer weltweiten Beschaffung unter strategischen Perspektiven zu bewerten.

Inhalte:

- Chancen und Risiken des Global Sourcing
- Internationale Transportabwicklung
- Beschaffungsmarktforschung und länderspezifische Besonderheiten ausgewählter Beschaffungsmärkte
- Währungsabsicherung und Zahlungsverkehr im internationalen Warenverkehr
- Qualitätssicherung im internationalen Umfeld
- Internationales Vertragsrecht und „Stolperfallen“

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Jörg Jablinski

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Altmann, J. / Sun, Y.: Beschaffung in China: Ein Ratgeber für optimale Verhandlungen mit chinesischen Lieferanten, Stuttgart 2009
- Büsch, M.: Praxishandbuch Strategischer Einkauf – Methoden, Verfahren, Arbeitsblätter für professionelles Beschaffungsmanagement, Wiesbaden 2007
- Hartmann, H. / Krokowski, W. / Sander, E.: Global Sourcing und Qualitätsmanagement: Strategien in der internationalen Beschaffung, Gernsbach 2009
- Kerkhoff, G.: Zukunftschance Global Sourcing: China, Indien, Osteuropa - Ertragspotenziale der internationalen Beschaffung nutzen, Weinheim 2005
- Kleemann, F.C.: Global Sourcing: Allgemeine Grundlagen, internationales Beschaffungscontrolling, Spend Management, Saarbrücken 2006
- Krokowski, W.: Globalisierung des Einkaufs: Leitfaden für den internationalen Einkäufer, Berlin u.a. 1998

- Lemme, M.: Erfolgsfaktor Einkauf, Berlin 2005

Internetanwendungen

Kurzzeichen:

BIAW

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7276

Prüfungsnummer:

2300

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die typische Architektur und Funktionsweise einer klassischen Internetanwendung. Sie verstehen die Abläufe in Internetanwendungen und können diese in konkreten Anwendungen bewerten. Die Studierenden kennen die mit dem Betrieb einer Internetanwendung zusammenhängenden Aufgaben. Sie haben einen Überblick zu Geschäftsmodellen auf der Basis von Internetanwendungen erhalten. Die Studierenden können eine einfache Internetanwendung auf der Basis von HTML, CSS, PHP und MySQL erstellen. Sie sind mit einem Content-Management- Werkzeug vertraut und können dieses zur Erstellung einer umfangreichen und praxistauglichen Internetanwendung verwenden.

Inhalte:

- Einführung: Grundlegende Begriffsdefinitionen, Architekturen, Komponenten und deren Zusammenspiel, Methoden zur Konzeption einer Web-Anwendung
- Aufbau und Funktionsweise einer Internetanwendung: Überblick, Aspekte zur Gestaltung des Frontends und deren Umsetzung mit CSS, Backendgestaltung mit PHP und MySQL,

Webserver (Funktionsweise und Analysetools)

- Internetanwendungen in der betrieblichen Praxis: Anwendungsgebiete (insbesondere im Wissensmanagement und im E-Business), Sicherheitsaspekte, Kostenbetrachtung
- Geschäftsmodelle im Internet: Aktuelle Ansätze (in den Bereichen E-Commerce, E-Connection, E-Context, E-Content), Chancen Web 2.0

Im ersten Teil des Praktikums erarbeitet jedeR Studierende schritthaltend mit den Inhalten der Vorlesung eine klassische Internetapplikation auf Basis einer WAMP - Architektur (WAMP = Windows-Apache-MySQL-PHP).

In der Mitte des Semesters werden Projektgruppen à fünf Studierenden gebildet. Jede Gruppe bekommt für den zweiten Teil des Semesters die Aufgabe, einen ansprechenden Internetauftritt zu erstellen. Dabei sollen nicht-triviale Funktionalitäten (bspw. Fotogalerie, Newsletter, Forum, Rechtesystem) eingebunden werden. Als technische Basis für diese Aufgabe wird das Content- Management-System Joomla bereit gestellt. Die Ergebnisse der Gruppen werden abschließend präsentiert.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel und Metaplanwand. Zur Vorstellung einer realen Internetapplikation und deren Betrieb wird ein Gastdozent eingeladen. Eine Expertin für die künstlerische Gestaltung des Frontends und dessen Wahrnehmung wird eingebunden.

Teilnahmevoraussetzungen:

Bestandene Modulprüfung Informatik 1, Informatik 2 und Informatik Programmierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Ma. Dipl.-Betriebswirt Malte Wattenberg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Martin Pollakowski: Grundkurs MySQL und PHP; Vieweg+Teubner 2005
- Elisabeth Wetsch: Einstieg in CSS; Galileo Press 2008
- Jörg Krause: Kochbuch PHP 5; Hanser 2005
- Tobias Wassermann; Christian Speer: Joomla! 1.5; Das Praxisbuch; Mitp Verlag; 2008
- Anja Ebersbach et.al.: Joomla!; Das Handbuch für Einsteiger; Galileo Press 2006

Investition und Finanzierung

Kurzzeichen:

BINF

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7214

Prüfungsnummer:

230

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die betriebswirtschaftlichen Grundlagen für das Finanzmanagement. Sie verstehen die unterschiedlichen Verfahren zur Beurteilung der Vorteilhaftigkeit (Rentabilität) von Investitionen in der betrieblichen Praxis und wenden sie angemessen an. Sie kennen verschiedene Finanzierungsinstrumente.

Inhalte:

- Aufgaben und Ziele der finanziellen Unternehmensführung
- Investition: Begriff, Arten, Investitionsplanung- und Entscheidung, dynamische Verfahren der Investitionsrechnung, Berücksichtigung von Risiko
- Finanzierung: Finanzplanung (Kapitalbedarfsermittlung, Liquiditätsplan), Finanzanalyse (finanzwirtschaftliche Kennzahlen, Finanzierungsregeln, Kapitalflussrechnung), Kapitalstruktur (Leverage), Überblick über Finanzierungsformen (Innenfinanzierung, Beteiligungsfinanzierung, Kreditfinanzierung incl. Anleihen, Leasing, Factoring)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Modul Betriebswirtschaft-Grundlagen und Buchführung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/
(3) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Blohm, H., Lüder, K., Investition, 8. Aufl., 1995, München
- Perridon, L., Steiner, M., Finanzwirtschaft der Unternehmung, 14. Aufl., 2006, München
- Wöhe, G., Bilstein, J., Grundzüge der Unternehmensfinanzierung, 9. Aufl., 2002, München
- Wöhe, G., Döring, U., Einführung in die Allgemeine Betriebswirtschaftslehre, 23. Aufl., München, 2008

Konstruieren mit Kunststoffen

Kurzzeichen:

BKUK

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7342

Prüfungsnummer:

2745

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Teil 1: Konstruieren mit Kunststoffen :

Die Studierenden lernen die Unterschiede zwischen herkömmlicher metall- und kunststoffgerechter Konstruktion. Sie kennen die für Kunststoffanwendungen optimalen Geometrien, Angussarten und Verbindungselemente. Die Studenten verstehen, wie Bauteile hinsichtlich der Möglichkeiten dieser Werkstoffgruppe optimal ausgelegt werden und wissen auch um die Grenzen der gestalterischen Einflussnahme. Sie lernen welche Möglichkeiten der Simulation insbesondere von Füllstudien es gibt und wie man sie gezielt einsetzt.

Teil 2: Werkzeugbau:

Inhalte:

Teil 1: Konstruieren mit Kunststoffen :

a) Konstruktionselemente

- Rippen, Sicken, Leichtbau
- Versteifungsmaßnahmen
- Fertigungsgerechte Gestaltung
- Verbund und Leichtbauweise
- Umweltgerechtes Konstruieren
- EDV-Unterstützung – Simulationswerkzeuge

b) Verbindungstechnik

- Schrauben
- Gewindeeinsätze
- Angeformte Bauteilgewinde
- Schweißverbindungen
- Kleben
- Outsert-Technik, Umspritzen
- Schnappverbindungen, Klipse
- Filmgelenke
- Nieten, Bördeln, Pressverbindungen

c) Simulation von Spritzgießvorgängen

Teil 2: Werkzeugbau:

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Beamer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Chemie und polymere Werkstoffe

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth / Dr. Claus Maertin

Sonstige Informationen:

Literatur:

Teil 1: Konstruieren mit Kunststoffen :

- Erhard, Gunter: Konstruieren mit Kunststoffen, Hanser Verlag, Berlin, 2004
- Ehrenstein, G.W.: Mit Kunststoffen konstruieren, Hanser Verlag, Berlin, 2007

Konstruktion 1

Kurzzeichen:

BKN1

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7210

Prüfungsnummer:

190

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden besitzen die Fähigkeit zu grundlegendem Verständnis von Dimensionierung und von Festigkeitsnachweisen von Konstruktionselementen. Sie verstehen Einteilung von Konstruktionselementen, insbesondere in Verbindungs- und Antriebselementen. Die Studierenden verfügen über die Fähigkeiten zum Verstehen von Konstruktionszeichnungen und Gestalten von Konstruktionselementen.

Inhalte:

- Grundlagen der Berechnung von Maschinenelementen (Belastungen und Beanspruchungen, statische und dynamische Kennwerte, zusammengesetzte Beanspruchungen und Vergleichsspannungen, Kerbwirkung, Abläufe der Dimensionierung und von Nachweisrechnungen)
- Kategorien von Konstruktionselementen, Toleranzen, Oberflächen und Passungen, Wellen und Achsen, Schrauben und ihre Berechnung, Lager (insbesondere Wälzlager)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (2) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Franz-Josef Villmer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Grote, K.-H., Feldhusen, J., Dubbel Taschenbuch für den Maschinenbau, Berlin 2004
- Hütte, Das Ingenieurwissen, Berlin 2004
- Kiehl P., et. al., Klein Einführung in die DIN-Normen, 13. Aufl., 2001
- Decker, K.-H., Kabus, K., Maschinenelemente, Maschinenelemente. Funktion, Gestaltung und Berechnung, Leipzig, 2000
- Niemann, G., Winter, H., Höhn, B.-R. Maschinenelemente I, Berlin 2005

Konstruktion 2

Kurzzeichen:

BKN2

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7243

Prüfungsnummer:

390

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden besitzen die Fähigkeiten zum Verstehen von Konstruktionszeichnungen und von Konstruktionen, zu Dimensionierung, Festigkeits- und Funktionsnachweisen, zu Gestaltung und Berechnung von Konstruktionselementen und Auswahl von genormten Elementen.

Inhalte:

- Elemente der Antriebstechnik, Lager (Gleitlager; Wälzlager), Bewegungsschrauben, Getriebe und Kategorien
- Umschlingungsgetriebe, Formschlüssige Umschlingungsgetriebe (Kettengetriebe)
- Kraftschlüssige Umschlingungsgetriebe (Flachriementriebe; Keilriementriebe; Seiltriebe)
- Wälzgetriebe; Formschlüssige Wälzgetriebe (Zykloidengetriebe; Evolventengetriebe)
- Kraftschlüssige Wälzgetriebe (Reibradgetriebe)
- Kupplungen und Bremsen, schaltbare und nicht schaltbare Kupplungen, Formschlüssige Kupplungen,

- Reib-/Kraftschlüssige Kupplungen und Bremsen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.
Praktikum unter Einbeziehung von Konstruktions- und Berechnungsaufgaben.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Bachelor Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Franz-Josef Villmer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Grote, K.-H., Feldhusen, J., Dubbel Taschenbuch für den Maschinenbau, Berlin 2004
- Hütte, Das Ingenieurwissen, Berlin 2004
- Kiehl P., et. al., Klein Einführung in die DIN-Normen, 13. Aufl., 2001
- Decker, K.-H., Kabus, K., Maschinenelemente, Maschinenelemente. Funktion, Gestaltung und Berechnung, Leipzig 2000
- Matek, W.; Roloff, H.; Maschinenelemente. Lehrbuch und Tabellenbuch. Normung, Berechnung, Gestaltung, Wiesbaden 2003
- Niemann, G., Winter, H., Höhn, B.-R., Maschinenelemente Band 1, Berlin 2005
- Niemann, G., Winter, H., Maschinenelemente Band 2, Berlin 2002

- Niemann, G., Neumann, B., Winter, H., Maschinenelemente:Band 3, Berlin 2004

Kosten- und Leistungsrechnung

Kurzzeichen:

BKLR

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7216

Prüfungsnummer:

250

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die gängigen Verfahren der Kosten- und Leistungsrechnung und können sie bewerten. Sie beherrschen Instrumente zur Erfassung, Zurechnung, Kontrolle und Analyse der betrieblichen Leistungen und können die hierfür getätigten Kosten verrechnen.

Inhalte:

- Kostenartenrechnung: Kostenarten, Erfassung und Bewertung ausgewählter Kostenarten, Leistungsarten- und Leistungsrechnung
- Kostenstellenrechnung: Kosten- und Leistungsstellen, Betriebsabrechnungsbogen (BAB), Zuschlagssätze, Innerbetriebliche Leistungsverrechnung
- Kostenträgerrechnung: Bestimmung und Berechnung von Kostenträger, und Kostenträgerrechnung, Kostenträgerzeitrechnung, Kalkulation (Kostenträger-Stückrechnung), Anwendungen
- Kostenplanung: Plankostenrechnung, Kostenkontrolle und –analyse

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre, (2) Bachelor Logistik,
(2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre, Logistik, Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Christian Faupel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Haberstock, Lothar, „Kostenrechnung 1“, 13. Aufl., Berlin 2008
- Haberstock, Lothar. „Kostenrechnung 2“, 10. Aufl., Berlin 2008
- Horvath, Peter, „Controlling“, 11. Aufl. München 2008
- Jung, Hans, „Controlling“, 2. Aufl. München 2007

Kunststoffe und ihre Anwendung

Kurzzeichen:

BKUA

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7302

Prüfungsnummer:

2735

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen die wichtigsten Kunststoffe kennen. Sie verstehen Ihren Aufbau, ihre unterschiedliche Struktur und die jeweiligen Syntheseverfahren. Sie verstehen, welcher Kunststoff für welche Anwendung warum geeignet ist. Sie sind in der Lage Anforderungsprofile für bestimmte Kunststoffanwendungen zu erstellen und geeignete Kunststoffe für diesen Anwendungsfall auszuwählen.

Inhalte:
Vorlesung:

Historie, Synthese, physikalische, chemische und mechanische Eigenschaften zudem Anwendungsbeispiele von folgenden Kunststoffen bzw. Kunststoffgruppen:

1. Technische Thermoplaste:

- Polyolefine
- Styrolhaltige Kunststoffe
- Polyester und Polyether

- Polyamide
- Fluoropolymere
- Polycarbonate
- Polyurethane
- Thermoplastische Elastomere

2. Funktionswerkstoffe:

- elektrisch leitfähige Polymere und Polymerwerkstoffe
- flüssigkristalline Kunststoffe
- hochtemperaturbeständige Kunststoffe

3. Duroplaste und Elastomere:

- Epoxid-, Polyester-, Phenol-, Polyimidharze
- Faserverbundwerkstoffe
- Kautschuke

4. Bioabbaubare Kunststoffe

Praktika:

Versuche an den jeweiligen Kunststoffen zur Bestimmung der Materialeigenschaften

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationsfolien, Tafel und Filmen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Module Chemie und polymere Werkstoffe

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Werkstoffkunde Kunststoffe; Georg Menges, Edmund Haberstroh, Walter Michaeli, Ernst Schmachtenberg; Springer Verlag, Berlin, 5. Auflage 2002
- Kunststoffe: Eigenschaften und Anwendungen; Domininghaus, H. ; VDI-Buch; 7. Auflage 2008

Kunststoffprüfung

Kurzzeichen:

BKUP

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7303

Prüfungsnummer:

2750

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen das eigenständige Erkennen, Identifizieren und Klassifizieren der gängigen Kunststoffarten. Sie kennen die grundlegenden Einflußgrößen auf Ergebnisse von Prüfungen. Sie beherrschen die Probenvorbereitung und –konditionierung. Sie verstehen die Anspruchsarten der wichtigsten Prüfmethoden, können Prüfungen eigenständig durchführen und die Ergebnisse interpretieren.

Inhalte:

1. Notwendigkeit der Prüfung von Kunststoffen
2. Probekörperherstellung
 - Herstellung von Probekörpern aus Thermoplasten, Duroplasten, Gießharzen
 - Indirekte Probekörperherstellung
 - Werkstoffvorbereitung – Konditionierung
3. Physikalische Eigenschaften
 - Bestimmung der Dichte

- Bestimmung der Feuchtgehaltes
- Schwindungsbestimmung
- Rheologische Eigenschaften
 - o Kapillarviskosimetrie
 - o Rotationsviskosimetrie
 - o Messung der Dehnviskosität
- 4. Mechanische Eigenschaften
 - Quasistatische Beanspruchung
 - o Zugversuch
 - o Biegeversuch
 - o Druckversuch
 - o Zeitstandversuch
 - Dynamische Beanspruchung
 - o Schlagbiegeversuch
 - o Schlagzugversuch
 - o Fallbolzenversuche
 - o Hysteresismessungen
 - Ermittlung von Reibung und Verschleiß
 - Ermittlung von Zähigkeitseigenschaften
 - Härtmessungen
- 5. Prüfung thermischer Eigenschaften
 - Leitfähigkeit
 - Isolationswiderstand
 - Durchgangswiderstand
 - Oberflächenwiderstand
 - Kriechstromfestigkeit
 - Wärmeleitfähigkeit
 - Brandverhalten
 - Thermische Analyseverhalten
 - o DSC

o TGA

o Sonderverfahren

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationsfolien, Video und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Chemie und polymere Werkstoffe

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Schmiedel, H. ; Handbuch der Kunststoffprüfung; Hanser Verlag, 1992
- Grellmann, W.; Seidler, S.; Kunststoffprüfung, Hanser Verlag, Berlin, 1. Auflage, 2005
- Ehrenstein, G.W.; Kunststoff-Schadenanalyse; Hanser Verlag, 1992

Kunststoffverarbeitung

Kurzzeichen:

BKUV

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. u. 4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7224

Prüfungsnummer:

2210

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen die wichtigsten Verfahren zur Verarbeitung von Kunststoffen kennen. Sie haben die Fähigkeit den gängigen Alltagsprodukten aus Kunststoffen die einzelnen Verarbeitungsverfahren zuzuordnen. Sie wissen, welche Prozessschritte die einzelnen Verarbeitungsverfahren beinhalten, kennen die jeweiligen Vor- und Nachteile.

Inhalte:

Verarbeitungsverfahren:

- Extrudieren
- Kalandrieren
- Spritzgießen
- Thermoformen
- Formpressen
- Extrusionsblasformen und Spritz-Streck-Blasformen
- Rotationsformen

- Pressen von Duroplasten
- Schweißen; Kleben; mechanische Bearbeitung

Praktikum:

Die Studierenden haben erste Praxiserfahrung an Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Kunststoffprodukten.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationsfolien, Video und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Chemie und polymere Werkstoffe

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (2) Bachelor Produktionstechnik/
(4) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Michaeli, u.a. :Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Carl Hanser Verlag, München, Wien, 5. Auflage, 2006
- Schwarz, u.a. :Kunststoffverarbeitung, Vogel Buchverlag, 10. Auflage, 2005
- Menges, u.a. Werkstoffkunde Kunststoffe, Carl Hanser Verlag, München, Wien, 5.

Auflage, 2002

- Ehrenstein : Kunststoffverarbeitung- KT1, Umdruck zur Vorlesung, Lehrstuhl für Kunststofftechnik, Universität Erlangen-Nürnberg

Lasertechnik

Kurzzeichen:

BLAT

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7373

Prüfungsnummer:

2775

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden haben ein über physikalisches Grundwissen deutlich hinausführendes vertieftes Verständnis der technischen Optik und der Laserphysik. Sie kennen Aufbau und Wirkungsweise von Lasern und Lasersystemen. Sie beherrschen die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten des Lasers in der Fertigungstechnik.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen Optik/Laseroptik: Elektromagnetische Welle, Monochromasie, Kohärenz, Polarisation, Lichtquantenhypothese, Transmission, Reflexion, Absorption
- Laseroptische Komponenten: Dielektrische Schichten, Polarisatoren, Verzögerungsplatten, Spiegel, Linsen, Lichtwellenleiter
- Laserphysik: Absorption, spontane und stimulierte Emission, Laser-Funktionsprinzip, Resonatoren, Gausstrahl
- Industriell genutzte Lasersysteme: Strahlqualität, Betriebsarten von Lasern, Strahlführung

u. –formung, CO2-Laser, Festkörper-Laser, LED, Frequenzkonvertierung, Faserlaser, Scheibenlaser, Excimerlaser

- Laser-basierte Fertigungsverfahren: Wirkung von Laserstrahlung auf Materie, Schneiden, Schweißen, Markieren, Strukturieren
- Laser-Sicherheit

Praktikum:

- Demonstration von Laserkomponenten und Lasersystemen
- Unterweisung Lasersicherheit
- Experimentelle Untersuchung von Laser-Fertigungsverfahren (Schneiden, Markieren, Strukturieren mit den Wellenlängen 355, 1064 und 10600 nm),
- Exkursionen: Laserzentrum Hannover, Laser-Hersteller Hannover

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Rechner und Beamer

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Werkstofftechnologie Metall / Keramik, Elektrotechnik und Physik

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Horst Wißbrock

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Eichler, J. u. Eichler, H.J., Laser, 6. Auflage 2006, ISBN 3-540-30149-6
- Hügel, H. u. T. Graf, Laser in der Fertigung, 2009, ISBN 978-3-8351-0005-3

Logistik - Controlling

Kurzzeichen:

BLCO

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7343

Prüfungsnummer:

580

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Studierende kennen und verstehen Grundlagen und Systeme des Logistik-Controlling und können die wesentlichen Methoden und Instrumente (tools) anwenden

Inhalte:

Ziele/ Kennzahlen/ BSC, strategisches Controlling., Logistikkosten und –leistungsrechnung, Investitionscontrolling, Bestandscontrolling, Kapazitätscontrolling

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Beschaffungslogistik, Kosten- u. Leistungsrechnung und Investition u. Finanzierung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone, LBA

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Horvath: Controlling, 9. Aufl., München 2003;
- Weber: Logistik-Controlling, 3. Aufl., Stuttgart 1993;
- Eversheim, Schuh (Hrsg.): Produktion und Management (Hütte), 7. Aufl., Berlin 1996

Logistik - Informationsmanagement

Kurzzeichen:

BLIN

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7323

Prüfungsnummer:

570

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die wirtschaftliche Bedeutung des Informationsmanagements für den Erfolg eines Unternehmens. Sie kennen die Methoden und Verfahren des Informationsmanagements und sind in der Lage, diese anforderungsgerecht auszuwählen und einzusetzen. Sie erlernen zudem den Umgang mit Datenbankanwendungen insbesondere in Verbindung mit einem ERP-System (SAP R/3).

Inhalte:

- Grundlagen (Informations-, Daten- sowie Softwaremanagement)
- Strategische, administrative und operative Aufgaben des Informationsmanagements
- Information Engineering (strategisch, administrativ, operativ)
- Modellierung statischer (ER, relationale und objektorientierte Datenmodellierung)
- Modellierung dynamischer Informationen (Software-, Workflow-, Prozessmodellierung)
- Verarbeitung von Informationen (Datei- und Datenbankorganisation)

Im Praktikum werden die Inhalte begleitend durch Case Studies vertieft.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel und Metaplanwand.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt. Ing. Elmar Hartweg

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Krcmar, H.: Informationsmanagement, Springer-Verlag 2006
- Heinrich, L.: Informationsmanagement: Planung, Überwachung und Steuerung der Informationsinfrastruktur, Oldenburg-Verlag 2006
- Brenner, W.: Grundzüge des Informationsmanagements, Springer-Verlag 2007
- Keuper, F., Neumann, F.: Wissens- und Informationsmanagement: Strategien, Organisation und Prozesse, Gabler-Verlag 2008
- Bodendorf, F.: Daten- und Wissensmanagement, Springer-Verlag 2008

Marketing Grundlagen

Kurzzeichen:

BMGR

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. u. 4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7223

Prüfungsnummer:

2130

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 3 SWS/ 45 h, Übung: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen grundlegende Zusammenhänge des Marketings, Kenntnis des Marketinginstrumentariums, Kenntnis und Definition des marketingspezifischen Fachvokabulars und verfügen über die Fähigkeit, das Marketing in die betriebswirtschaftliche Theorie einzuordnen. Sie verstehen die Einordnung von praxisorientierten Fragestellungen in die relevanten Themengebiete des Marketings und schaffen ein Problembewusstsein für individuelle Lösungsstrategien zur Bearbeitung marketingspezifischer Fragestellungen mit Hilfe von Übungen. Die Studierenden führen durch problemorientierte Einübung erworbenen Fähigkeiten die Umsetzung von Problemen in marketingorientierten Fragestellungen mit Hilfe grundlegender Anwendung des marketingpolitischen Instrumentariums.

Inhalte:

Vorlesung:

- Definition Marketing

- Situationsanalyse
- Marketingforschung (Primär- und Sekundärforschung)
- Marketing-Prognose
- Marketingziele
- Marktsegmentierung
- Instrumente-Mix (Produktpolitik, Kontrahierungspolitik, Distributionspolitik, Kommunikationspolitik)
- Marketing-Organisation
- Marketing-Controlling

Übungen:

- Übungsaufgaben in Gruppenarbeit lösen
- Computerbased Training (CBT) mit Hilfe von Planspielen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart, Beamer, Smartboard und EDV-gestützte Planspiele.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Betriebswirtschaft-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (4) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Bachelor Betriebswirtschaftslehre

5/ 210: Bachelor Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Ingo Kracht

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Freter, H.; Marketing; Die Einführung mit Übungen; München 2004
- Kotler, P.; Armstrong, G. A.; Saunders, J.; Wong, V.; Grundlagen des Marketing; 4. Aufl.; München; 2006
- Meffert, H.; Burmann, Chr.; Kirchgeorg, M.; Marketing; Grundlagen marktorientierter Unternehmensführung; Konzepte- Instrumente- Praxisbeispiele; 10. Aufl.; Wiesbaden; 2008
- Becker, J.; Marketing-Konzeption; Grundlagen des ziel-strategischen und operativen Marketing-Managements; 8. Aufl.; München; 2006
- Weis, H. C.; Marketing; 15. Aufl.; Ludwigshafen; 2009

Marketing Vertiefung

Kurzzeichen:

BMVT

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7274

Prüfungsnummer:

460

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen vertiefte Kenntnisse des Marketings und können Marketingprobleme einordnen. Sie besitzen umfassende Kenntnisse der Marketinginstrumente und deren Anwendung zur Lösung von Marketing-Problemstellungen. Die Studierenden verstehen die Auswirkungen von Marketing-Entscheidungen und die marktorientierte Führung eines Unternehmens in einer konkreten Marktsituation (Planspiel).

Inhalte:

- Situationsanalyse
- Marketingziele
- Marketingforschung (Versuchsanordnungen, Multivariate Verfahren)
- Marketing-Prognose
- Marktsegmentierung
- Kontrahierungspolitik (Preispolitik in unterschiedlichen Marktformen und bei verschiedenen Zielsetzungen, Preisstrategien)

- Produktpolitik (Produktpositionierung, Markenpolitik, Kundendienstpolitik)
- Distributionspolitik (Absatzkanalstrategien)
- Kommunikationspolitik (Mediawahl)
- Marketing-Organisation
- Marketing-Planung
- Marketing-Controlling

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, animierter computergestützter Präsentation, Smartboard, intensivem Studierenden-Dozenten-Dialog, Übungsaufgaben, kleinen Fallstudien und computergestütztem Marketing-Planspiel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Betriebswirtschaft-Grundlagen und Marketing-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Meffert, H., Burmann, Chr., Kirchgeorg, M., Marketing, Grundlagen marktorientierter Unternehmensführung, 10. Aufl., Wiesbaden 2007
- Freter, H., Marketing, München 2004
- Kotler, Ph., Keller, K. L., Bliemel, F. Marketing-Management, 12. Aufl., München 2007

- Olbrich, R., Marketing, 2. Aufl., Berlin 2006
- Scharf, A., Schubert, B., Marketing, 3. Aufl., Stuttgart 2001
- Stender-Monhemius, K., Marketing, München 2002
- Weis, H. Chr., Marketing, 15. Aufl., Ludwigshafen 2009

Marktforschung/ Käuferverhalten**Kurzzeichen:**

BMFK

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:**Kontaktzeit:**

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7279

Prüfungsnummer:

2330

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen marktforschungsspezifische Fachausdrücke. Sie beherrschen generelle strukturierte Vorgehensweise bei der Bearbeitung von Marktforschungsproblemen und besitzen Kenntnis des praxisrelevanten Instrumentariums zur Auswahl der Untersuchungsobjekte sowie der Datenerhebung und der Datenanalyse. Die Studierenden kennen die Bestimmungsfaktoren des Konsumentenverhaltens und erlangen die Fähigkeit Marktforschungsergebnisse zu Interpretieren. Sie beherrschen die Fähigkeit Informationsprobleme aus Marketingproblemen abzuleiten und üben die Formulierung von Marktforschungsproblemen. Dabei haben Sie die Auswahl des problemadäquaten Marktforschungsinstrumentariums und üben die Ausformulierung eines Fragebogens. Die Studierenden wenden ausgewählte multivariate Analysemethoden an.

Inhalte:**Vorlesung:**

- Marktforschung: Informationen (Definition, Qualitätskriterien von Informationen)

- Marktforschungsprozess
- Messniveaus und Skalen
- Auswahlverfahren (Zufallsauswahl, bewußte Auswahl)
- Erhebungsmethoden (Sekundärforschung, Befragung, Beobachtung, Experiment, Panel)
- Informationsauswertung (Häufigkeitsverteilung, Kreuztabelle, Mittelwerte, Streuungsmaße, Korrelationsanalyse, Multivariate Analyseverfahren)
- Käuferverhalten: Kaufentscheidungsträger und – typen, Kaufentscheidungsmodelle Bestimmungsfaktoren des Käuferverhaltens (Aktiviertheit und Involvement, Emotionen, Motive, Einstellungen, Werte, Persönlichkeit, soziale Bestimmungsfaktoren)
- kognitive Prozesse (Informations-/Wissenserwerb, Informationsverarbeitung/ Lernen, Informations-speicherung/ Wissen)
- Kaufverhalten von Organisationen

Übungen:

- Übungsaufgaben, Fallstudien in Gruppenarbeit lösen
- Übungen mit spezifischer Software

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart, Beamer, Smartboard, Programme zur deskriptiven und induktiven Statistik.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Marketing Grundlagen, Marketing Vertiefung, Mathematik 1 und Statistik

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur sowie Teilnahme an Übungen

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Ingo Kracht

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Backhaus, K.; et. al.; Multivariate Analysemethoden; 11. Aufl.; Berlin et al.; 2005
- Berekoven, L.; Eckert, W.; Ellenrieder, P.; Marktforschung; Methodische Grundlagen und praktische Anwendungen; 11. Aufl.; Wiesbaden; 2006
- Foscht, T.; Swoboda, B.; Käuferverhalten; Grundlagen-Perspektiven-Anwendungen; 3. Aufl.; Wiesbaden; 2007
- Kuß, A.; Marktforschung; Grundlagen der Datenerhebung und Datenanalyse; 2. Aufl.; Wiesbaden; 2007
- Pepels, W.; Käuferverhalten; Berlin; 2005
- Solomon, M.; Bamossy, G.; Askegaard, S.; Konsumentenverhalten; Der europäische Markt; München; 2001
- Weis, H. Ch.; Steinmetz, P.; Marktforschung; 7. Aufl.; Ludwigshafen; 2008

Maschinen- und Vorrichtungsbau

Kurzzeichen:

BMVH

Workload:

150 h

Studiensemester:

7. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7365

Prüfungsnummer:

2655

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen den Aufbau von Maschinen und Vorrichtungen für die Holzverarbeitung. Sie sind in der Lage einfache Maschinen und Vorrichtungen mechanisch und steuerungstechnisch zu entwerfen und auszulegen. Sie sind mit den Abläufen und dem Management von Projekten zur Neukonzeption und Realisierung von Maschinen und Vorrichtungen vertraut und können entsprechende Fremdvergaben koordinieren.

Inhalte:

- Grundsätzlicher Aufbau von Maschinen und Vorrichtungen
- Zeichnerische Darstellung von Maschinen und Vorrichtungen
- Maschinenauslegung nach Festigkeit und Steifigkeit
- Einführung in die Maschinenelemente
- Auslegung von Lagern und Führungen
- Einführung in die Pneumatik
- Einführung in die Steuerungstechnik mit speicherprogrammierbaren Steuerungen

- Konstruktionsprozesse und -methoden
- Grundlagen des Projektmanagements im Bezug auf Konstruktionsprozesse

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Videosequenzen am Computer.
- Projektarbeit an einer konkreten Maschine oder Vorrichtung, die geplant und realisiert wird. Dazu auch Seminarvorträge und Ausarbeitungen zu Teilaufgaben im Projekt

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnisse der Inhalte der Module Holzbearbeitungsmaschinen, CAM / CNC, CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(7) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Maier, G., Technik mit System, Leinfelden-Echterdingen 1993
- Lemke, E., Vorrichtungsbau: Wirtschaftliche und menschengerechte Gestaltung von Fertigungsmittel Stuttgart 1981.
- VDI (Hrsg), Vorrichtungen: Rationelle Planung und Konstruktion, Düsseldorf 1992
- Dittrich, H., Wehmeyer, H., Vorrichtungsbau in der Holzverarbeitung, Leinfelden-Echterdingen 1991

- Kabus, K.-H.: Decker – Maschinenelemente. München: Carl Hanser 2007
- Roloff / Matek Maschinenelemente. Braunschweig: Vieweg 2003
- Grollius, H.W.: Grundlagen der Pneumatik. München: Hanser 2006

Materialflusstechnik

Kurzzeichen:

BMTF

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. , 3. u. 5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7207

Prüfungsnummer:

160

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erwerben Grundkenntnisse über fördertechnischer Elemente, Arbeitsmittel der Förder- und Lagertechnik sowie der materialflusstechnischer Zusammenhänge. Sie können die Funktionserfüllung einfacher Materialflusssysteme beurteilen und erlangen die Fähigkeit, elementare Förder- und Lagersysteme zu dimensionieren.

Inhalte:

- Allgemeines (Geschichte, Bedeutung und Definition der Lager- und Fördertechnik)
- Strukturen des Materialflusses (Intralogistik, Aufbau und Hauptgruppen der Förder- und Lagertechnik)
- Fördertechnische Elemente (Seile, Ketten, Hilfsmittel)
- Stetigförderer (Eigenschaften, Leistung, Arten, Gurt-, Band-, Ketten-, Rollen-, Röllchen-, und Kugelbahnfördersysteme)
- Unstetigförderer (Eigenschaften, Leistung, Arten, Schlepper, Stapler, Krane, Aufzüge, Hängebahnen, Behältertransportanlagen, Schaukel- und Umlauffördersysteme)

- Lagertechnik (Lagersysteme, Lagerkennzahlen, Statische- und Dynamische Lagersysteme, Regalbediengeräte, Lagerhilfsmittel, Lagerkonstruktion und -sicherheit, Organisation und Strategien)

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien
- Übungen

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

- (1) Bachelor Logistik/ (3) Bachelor Holztechnik
- (3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen
- (5) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik, Wirtschaftsingenieurwesen, Produktionstechnik

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Kurt Klose

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Jünemann, R., Schmidt, T., Materialflusssysteme, Systemtechnische Grundlagen, 2. Aufl., Berlin, Heidelberg 2000
- Martin, H., Transport- und Lagerlogistik, 3. Aufl. Braunschweig, Wiesbaden 2000
- Koether, R., Technische Logistik, 2. Aufl. München, Wien 2001

Mathematik 1

Kurzzeichen:

BMA1

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7204

Prüfungsnummer:

130

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen den sicheren Umgang mit Zahlen und können Kurvendiskussionen für einfache Funktionen durchführen. Sie können Flächen unter einfachen Kurven berechnen. Damit besitzen sie die Grundlagen für Weiterführende Kurse in allen Gebieten, insbesondere der Physik, Technischen Mechanik, Chemie und Statistik.

Inhalte:

- Natürliche, rationale und reelle Zahlen.
- Duale und hexadezimale Zahldarstellung.
- Lineare Funktionen und Gleichungen.
- Folgen und Reihen reeller Zahlen.
- Funktionen und Potenzreihen.
- Spezielle Funktionen (Polynome, Sinus-, Logarithmus-, Exponentialfunktion)
- Ableitung von Funktionen
- Umkehrfunktionen, Anwendungen der Differentialrechnung

- Einfache Integrale

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel/ Laptop/ Tageslichtprojektor.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (1) Bachelor Produktionstechnik/

(1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (1) Bachelor Holztechnik/ (1) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Betriebswirtschaftslehre/ Logistik

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Norbert Heldermann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Papula, L., Mathematik für Ingenieure, Band 1 und 2, Braunschweig et al. 1983.

Mathematik 2 A

Kurzzeichen:

BM2A

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7208

Prüfungsnummer:

170

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen den sicheren Umgang mit der Differential- und Integralrechnung. Sie verstehen lineare und nichtlineare Funktionen und besitzen damit die Fähigkeit, elementare mathematische Modelle zu formulieren und zu analysieren.

Inhalte:

- Unbestimmtes und bestimmtes Integral.
- Techniken der exakten Integration.
- Numerische Integration.
- Fläche, Bogenlänge, Schwerpunkte.
- Rotationskörper.
- Differentialgleichungen.
- Parametrische Kurven.
- Komplexe Zahlen.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel und Overheadprojektor.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Mathematik 1

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (2) Bachelor Produktionstechnik/

(2) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Norbert Heldermann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Papula, L., Mathematik für Ingenieure, Band 1 und 2, Braunschweig et al. 1983.

Mathematik 2 B

Kurzzeichen:

BM2B

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7326

Prüfungsnummer:

170

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen den sicheren Umgang mit der Linearen Algebra. Sie verstehen, lineare Gleichungssysteme zu formulieren, zu lösen und in zahlreichen Bereichen der Ökonomie anzuwenden.

Inhalte:

- Vektoren, lineare Räume, Matrizen.
- Lineare Funktionen, lineare Gleichungen.
- Lineare ökonomische Modelle, Netzwerke.
- Lineare Programmierung.
- Spieltheorie.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel und Folien/ Laptop/ Tageslichtprojektor.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Mathematik 1

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/ (2) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre, Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Norbert Heldermann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Holler, M. J. und G. Illing, Einführung in die Spieltheorie, Springer-Verlag, Berlin et al. 2000.
- Papula, L., Mathematik für Ingenieure, Band 1 und 2, Braunschweig et al. 1983.
- Tietze, J., Einführung in die Angewandte Wirtschaftsmathematik, Vieweg Verlag, Braunschweig 2006.

Mess- und Prüftechnik

Kurzzeichen:

BMUP

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7361

Prüfungsnummer:

2765

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Mess- und Prüfverfahren, die statischen und dynamischen Kenngrößen sowie die Einsatzgrenzen der Labor- und Betriebsmesstechnik. Sie sind in der Lage geeignete Messsysteme auszuwählen, einzusetzen und Messunsicherheiten abzuschätzen. Sie können Messwerte automatisiert korrigieren und verarbeiten, sodass objektive automatische Prüfurteile für die Produktlebenslaufakte erzeugt werden.

Inhalte:
Vorlesung:

- Grundbegriffe und Messmethoden – analoge und digitale Messmethoden
- Kenngrößen und Kennfunktionen – statische und dynamische Kenngrößen und Fehler
- Vorgang des Messens – Vorbereitung, Durchführung und Auswertung von Messungen
- Messgrößen und Messverfahren – mechanische, thermische, elektrische Größen und Stoffeigenschaftsgrößen
- Messmittel und Baugruppen

Praktikum:

- Messfehler und Messgenauigkeit
- Fehlerfortpflanzung
- Frequenzganganalyse eines elektrischen Systems
- Versuchsplanung
- Rauheitsmessung
- Koordinatenmessung
- Viskositätsmessung von Newtonschen und Nicht-Newtonschen Flüssigkeiten

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Physik, Elektrotechnik

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung, schriftliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

erfolgreiche Teilnahme am Praktikum, bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/180 Bachelor Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Ing. Bartsch / Lehrbeauftragter

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hart, H.: Einführung in die Messtechnik, 2. bearb. Aufl. Verlag Technik, Berlin 1977
- Richter, W.: Grundlagen der elektrischen Messtechnik, Verlag Technik, Berlin 1985
- weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Metalltechnik u. CNC

Kurzzeichen:

BMCN

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7313

Prüfungsnummer:

2260

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden vertiefen ihre Kenntnisse über Werkzeugmaschinen und lernen Einsatz/Anwendungen im Fertigungsumfeld sowie die Steuerungsmöglichkeiten und deren Programmierung kennen.

Inhalte:

- Aufgaben der Produktionstechnik,
- Maschinenkonzepte spanender Fertigungsmaschinen,
- Entwicklungstrends spanender Fertigungsmaschinen
- Produktions- und Automatisierungskonzepte,
- Integration von Handhabungssystemen,
- Grundlagen der CNC-Technik,
- Nutzung der Numerischen Steuerung

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Bilderliste, Tafel und Präsentationsfolien.

Teilnahmevoraussetzungen:

Bestandene Modulprüfung Fertigungstechnik Metall

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Nachfolger für Prof. Dr.-Ing. Werner Bracke

Sonstige Informationen:

Literatur:

- König, W. Klocke, F., Fertigungsverfahren 1-4, Düsseldorf 2001

Mikrotechnik

Kurzzeichen:

BMIT

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7250

Prüfungsnummer:

2780

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Grundkonzepte, Anforderungen und Produktgestaltung von Halbleitertechnik, Mikrosystemtechnik und Elektroniktechnologie. Sie sind kompetent in allen Fragen der Fertigungsprozesse dieser Technologien.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung: Thematische Einordnung, Skalierungsgesichtspunkte, Technologiekonzepte der Mikrotechnik, Reinraumtechnologie
- Werkstoffe der Mikrotechnik: Silizium, Einkristallzüchtung, Waferherstellung, div. Schichtwerkstoffe
- Grundzüge der Chiptechnologie: Halbleitungsmechanismen, Dotierung, pn-Übergang, Diode und bipolarer Transistor, FET, MOS- und CMOS-Technologie
- Aufbau- und Verbindungstechnik: Nacktchip, Interposer, Gehäusebauformen, Ankontaktierung, Bonden, BGA, CSP, Flip Chip, COB

- Schaltungsträger: Leiterplatten (starr-flexibel, ein- u. mehrlagig), Keramikschaltungsträger, MID-Technologien
- Baugruppen-Fertigung: THT, SMT, Lotpastendruck; Bestücken, Löten, Prüfen
- Mikrotechnik-Verfahrensschritte: Strukturieren, Lithographie, Ätzen, Beschichten, Dotieren
- Bulk-Mikrofertigung (anisotropes Ätzen)
- LIGA-Verfahren

Praktikum

- Experimentelle Durchführung ausgewählter Verfahren (Sputtern, chem. + galv. Metallisierung, Bonden, Löten, MID-Fertigung)
- Demonstration und Mikroskopie vielfältiger Muster/Mikrostrukturen
- Exkursionen Halbleiterfertigung, Flachbaugruppenfertigung

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit Einsatz von Beamer

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Werkstofftechnologie, Elektrotechnik und Physik

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Horst Wißbrock

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Mescheder, U., Mikrosystemtechnik, 2. Aufl. 2004, ISBN 3-519-16256-3
- Menz, W., Mohr, J., Mikrosystemtechnik für Ingenieure, 3. Aufl. 2005, ISBN 3-527-30536-X
- Völklein, F. u. Zetterer, T., Praxiswissen Mikrosystemtechnik, 2. Aufl. 2006, ISBN 3528138912, 9783528138912

Möbeldesign / Möbelentwicklung

Kurzzeichen:

BMDE

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7355

Prüfungsnummer:

2625

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden besitzen einen guten Überblick über die designgeschichtliche Entwicklung und können Möbel den verschiedenen gesellschaftlichen, wirtschaftlichen und technologischen Kontexten zuordnen sowie zeitlich beziffern.

Die Studierenden verstehen die Abhängigkeit zwischen Material, Fertigungstechniken und Produktdesign. Sie beherrschen die Definition und Interpretation von Produkthanforderungen.

Die Studierenden erkennen die Notwendigkeit zur ständigen Aktualisierung der eigenen Kenntnisse in Bezug auf Technik, Material und sozio-kulturelle Trends in der Gesellschaft.

Inhalte:

- Einführung: Designbegriff, Designgeschichte, Designtheorie
- Epochen, Strömungen, Meilensteine und Persönlichkeiten
- Möbeldesign im Kontext mit der Gesellschaft, der Technologie, der Ökonomie und der Ökologie
- Methoden und Techniken der systematischen Möbelentwicklung nach einem

entsprechendem Briefing

- Kreativitätstechniken
- Ausblicke

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des Stiftungslehrstuhls der KÜCHENMEILE A30, „Labor für Designmanagement, insb. in der Küchenmöbelindustrie“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. i.V. Dipl.-Des. Martin Beeh

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Back, Louis; Beuttler, Stefan: Handbuch Briefing: Effiziente Kommunikation zwischen Auftraggeber und Dienstleister. Stuttgart: Schäffer-Poeschel Verlag, 2003.
- Bürdek, Bernhard E.: Design: Geschichte, Theorie und Praxis der Produktgestaltung. Köln: DuMont Verlag, 1991.
- Fischer, Volker; Hamilton, Anne (Hrsg.): Theorien der Gestaltung: Grundagentexte zum Design (Band 1). Frankfurt a. M.: Verlag form, 1999.

- Godau, Marion: Produktdesign: Eine Einführung mit Beispielen aus der Praxis. Basel; Boston; Berlin: Birkhäuser Verlag, 2003.
- Hauffe, Thomas: Schnellkurs Design. Überarb. u. akt. Aufl. Köln: DuMont Buchverlag, 2008.
- Heufler, Gerhard: Design Basics: Von der Idee zum Produkt. Sulgen; Zürich: Niggli Verlag, 2004.
- Pricken, Mario; Klell, Christine: Kribbeln im Kopf: Kreativitätstechniken & Denkstrategien für Werbung, Marketing & Medien. 10., vollst. überarb. u. akt. Neuaufl. Mainz: Verlag Hermann Schmidt, 2007.
- Schlicksupp, Helmut: Innovation, Kreativität und Ideenfindung. 6. Aufl. Würzburg: Vogel-Verlag, 2004.
- Sembach, Klaus-Jürgen; Leuthäuser, Gabriele; Gössel, Peter: Möbeldesign des 20. Jahrhunderts. Köln: Taschen Verlag, 2002.
- Steffen, Dagmar: Design als Produktsprache. Der „Offenbacher Ansatz“ in Theorie und Praxis. Frankfurt a. M.: Verlag form, 2000.
- Votteler, Arno: Wege zum Modernen Möbel: 100 Jahre Designgeschichte. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 1998.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Möbelkonstruktion

Kurzzeichen:

BMKN

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7255

Prüfungsnummer:

340

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen grundlegende Konstruktionskenntnissen zu Serienmöbeln auf dem Hintergrund der speziellen Potenziale und Restriktionen der industriellen Produktion. Sie erwerben eine vertiefte Einsicht in die gegenseitigen Abhängigkeiten von Funktionalität, Qualität und Wirtschaftlichkeit unter besonderer Berücksichtigung der Anforderungen eines arbeitsteiligen Produktions- und Vertriebsprozesses.

Inhalte:

Das Fachmodul vermittelt Grundkenntnisse im Möbelbau, von der Entwicklungsgeschichte der Möbeltypen, Gestaltungsformen und Konstruktionen über aktuelle industrielle Konstruktionsstandards bis zu wichtigen technischen Entwicklungstrends:

- Einführung in den Möbelbau (Gliederung der Möbelarten, Begriffe, Definitionen, Normen) und Überblick über die Entwicklungsgeschichte der Möbeltypen und deren Bauweisen industrielle Korpusmöbelkonstruktion a) verleimter Korpus im Plattenbau, Auswahl, Positionierung und Einbaugeometrie von Verleimhilfen und b) zerlegter Korpus,

Korpusgrundkonstruktionen, Verbindungstechnik insbes. im „System 32“, Auswahl, Positionierung und Einbaugeometrie

von Verbindungsbeschlägen

- Funktionselemente wie Drehfronten, Schiebefronten, Schubkästen und Auszüge (Anschlag, Berechnung und Auswahl von Beschlagsystemen)
- industrielle Gestellmöbelkonstruktion (Grundkonstruktionen von Tische und Stühlen, Erweiterbarkeit, Höhenverstellbarkeit, besondere Anforderungen aus Anthropometrie und insbesondere dynamischer Belastung)
- industrielle Polstermöbelkonstruktion (Grundkonstruktionen von Sesseln/ Liegen, Funktionsbeschläge, Grundlagen der klassischen und modernen Polstertechnik)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labors für Möbelbau, Möbelkonstruktion und Möbelentwicklung“ online verfügbar, außerdem Beschlagkataloge semesterweise von den Studierenden per Bibliotheksausweis im Labor zu entleihen).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung, Holzwerkstoffe und Werkstofftechnologie Holz

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika, selbständiges Bearbeiten von Konstruktions- und Entwicklungsaufgaben sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Albin, Rüdiger et al.: Grundlagen des Möbel- und Innenausbaus. Leinfelden-Echterdingen: DRW-Verlag, 1995.
- Fritz, Walter: Technologie für Raumausstatter: Polstern. 6. Aufl. Köln: Verlag Stam, 2002.
- Hauffe, Thomas: Schnellkurs Design. Köln: Dumont-Taschenbuchverlag, 1995.
- Nutsch, Wolfgang: Handbuch der Konstruktion: Möbel und Einbauschränke. Vollst. neue Ausg. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 2000.
- Pidde, Jürgen (Hrsg.: Bundesinstitut für Berufsbildung): Handbuch für die Polstertechnik. Bielefeld: Bertelsmann Verlag, 1999.
- Votteler, Arno: Wege zum modernen Möbel: 100 Jahre Designgeschichte. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 1989.
- Wagenführ, André; Scholz, Frieder (Hrsg.): Taschenbuch der Holztechnik. München: Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag, 2008.
- Wöhrlin, Traugott: Handbuch für Schreiner: Kleine Kunstgeschichte für Schreiner. München: Deutsche Verlags-Anstalt, 2003.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources werden zu Beginn der Lehrveranstaltung gegeben.]

Möbelleichtbau

Kurzzeichen:

BMLB

Workload:

150 h

Studiensemester:

7. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7369

Prüfungsnummer:

2635

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Ziele und Prinzipien der allgemeinen Leichtbaukonstruktion und erwerben einen Überblick über die aktuellen Forschungsergebnisse und Entwicklungsrichtungen sowie die erfolgreichen Anwendungen in angrenzenden Technologiefeldern, insb. aber in der Leichtbaukonstruktion von Möbeln und Innenausbauten. Sie können Leichtbauwerkstoffe, Verbindungstechniken und Beschlaglösungen sowie Verarbeitungsprozesse analysieren, testen und bewerten. Sie beherrschen darüber hinaus Methoden der Recherche und verstehen die Denkansätze, Werkzeuge und Techniken technologieinduzierter Innovationsprozesse.

Inhalte:

- Grundlagen der allgemeinen Leichtbaukonstruktion (allgemeine Konstruktionsziele, spez. Zieldimensionen in der Leichtbaukonstruktion, Konstruktionsprinzipien, insb. Bauweisen im Materialleichtbau, Beispiele aus unterschiedlichen Anwendungsfeldern)
- Innovationsmanagement (Technologie-Scouting, Patentauswertung, Stand der

angewandten Forschung und Entwicklung, insb. auch Forschungs- und Entwicklungsansatz der Bionik)

- Stand der Technik in der neuartigen Leichtbaukonstruktion von Möbeln (Leichtbaumöbel und ihre spez. Werkstoffe, Zulieferteile, Beschlagtechnologie sowie entsprechende mechanische Prüftechnik)
- Stand der Technik in der neuartigen Produktion von Leichtbaumöbeln (spanende Bearbeitung, Schmalflächenbeschichtung, Verbindungstechnik und 3d- Ur- und Umformverfahren)
- Marktanalysen (Angebote und Nachfrage auf allen Absatzstufen, dazu Auswertung von Conjoint-Untersuchungen, Delphi-Studien und andere Befragungen, Usability-Tests)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labor für Möbelbau, Möbelkonstruktion und Möbelentwicklung“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Holzbaukonstruktion und Möbelkonstruktion

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(7) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bitzer, Tom: Honeycomb Technology: Materials, design, manufacturing, applications and testing. London; Weinheim; New York; Tokyo; Melbourne; Madras: Chapman & Hall, 2006.
- Klein, Bernd: Leichtbau-Konstruktion: Berechnungsgrundlagen und Gestaltung. 8., verb. u. erw. Auflage. Wiesbaden Vieweg + Teubner Verlag, 2009.
- Mattheck, Claus: Warum alles kaputt geht: Form und Versagen in Natur und Technik. Karlsruhe: Forschungszentrum Karlsruhe, 2003.
- Möbelfertigung (Hrsg.); Banse, Stefanie; Ziemer, Arndt: Leichtbauplatten 2006 – Eine Studie der Zeitschrift Möbelfertigung. Hamburg: Ferdinand Holzmann Verlag, 2006.
- Nachtigall, Werner: Bionik: Grundlagen und Beispiele für Ingenieure und Naturwissenschaftler. 2., vollst. neubearb. Aufl. Berlin; Heidelberg; New York: Springer Verlag, 2002.
- Poppensieker, Jan; Thömen, Heiko (UNI Hamburg): Wabenplatten für den Möbelbau. (Arbeitsbericht des Instituts für Holzphysik und mechanische Technologie des Holzes, Nr. 2005/02, April 2005). Hamburg: Bundesforschungsanstalt für Forst und Holzwirtschaft und Universität Hamburg Zentrum Holzwirtschaft, 2005.
- Stosch, Martin; BM Bau- und Möbelschreiner (Hrsg.): BM Special Leichtbau: Werkstoffe, Technologie, Verarbeitung. (Sonderveröffentlichung des Fachmagazins für Innenausbau, Möbel, Bauelemente). Leinfelden-Echterdingen: Konradin Verlag, 2009.
- Universität Stuttgart (Hrsg.): Leichtbau (Themenheft Forschung, Nr. 3, 2007). Stuttgart: Universität Stuttgart, 2007.
- Wiedemann, Johannes †: Leichtbau: Elemente und Konstruktion. 3. Aufl. Berlin; Heidelberg; New York: Springer Verlag, 2007.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Möbelsysteme/ Konstruktionsmethodik**Kurzzeichen:**

BMSK

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:**Kontaktzeit:**

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7267

Prüfungsnummer:

2620

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen spezielle Fachkenntnisse und theoretisches Grundlagenwissen über Möbelsysteme und ihre besonderen strukturellen Zusammenhänge, sowie gleichfalls über den Prozess der systematischen Produktentwicklung, insb. die spezifischen Aufgaben der Konstruktion. Sie erwerben Erfahrung in der systematischen Entwicklung und methodisch gestützten Konstruktion, also in der gedanklichen Vorwegnahme, eines komplexen Produktes. Dabei ist es neben fundierten theoretischen Sachkenntnissen und einem flexiblen räumlichen Vorstellungsvermögen erforderlich, eine Ordnung des Vorwegdenkens aufzubauen, welche an die Stelle von Zufall, Gefühl oder eines glücklichen Einfalls tritt.

Inhalte:

Das Fachmodul problematisiert den Konflikt zwischen „Standardisierung und Individualisierung“ auf dem Hintergrund der Entwicklungsgeschichte der Möbelsysteme (von Massenmärkten zu mikrosegmentierten Märkten) sowie der allgemeinen Systemtheorie und

systemtechnischen Ansätzen in benachbarten Technikbereichen. Darüber hinaus werden die Grundlagen der konstruktionsmethodik abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen eines Möbelentwicklungsprozess gelehrt:

- Facheinführung (Übersicht, Grundbegriffe)
- Evolutionsgeschichte der Möbelsysteme (von etwa 1900 bis heute)
- Grundlagen der allgemeinen Systemtheorie
- Betrachtung technischer und architektonischer Systeme/Bausysteme
- Entwicklung einer disziplinären Theorie der Möbelsysteme
- Handlungssysteme, Prozess der systematischen Möbelentwicklung, Konstruktionsmethodik
- Komplexitätsmanagement/Variantenmanagement in der Möbelindustrie
- Training der Handlungskompetenz in einer durch Korrekturen betreuten Semesteraufgabe

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie Praktika und Ausarbeitung der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labor für Möbelbau, Möbelkonstruktion und Möbelentwicklung“ online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Holzbaukonstruktion und Möbelkonstruktion

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Blaser, Werner: Element – System – Möbel: Wege von der Architektur zum Design. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 1984.
- Erlenspiel, Klaus: Integrierte Produktentwicklung: Denkabläufe, Methodeneinsatz, Zusammenarbeit. 4. Aufl. München; Wien: Hanser Verlag, 2009.
- Gimpel, Bernd; Herb, Rolf; Herb, Thilo, Ideen finden, Produkte entwickeln mit TRIZ. München; Wien: Hanser Verlag, 2000.
- Linde, Hansjürgen; Hill, Bernd: Erfolgreich erfinden: Widerspruchsorientierte Innovationsstrategie für Entwickler und Konstrukteure. Darmstadt: Hoppenstedt Technik Tabellen Verlag, 1993
- Lindemann, Udo: Methodische Entwicklung technischer Produkte: Methoden flexibel und situationsgerecht anwenden. 3., korr. Aufl. Berlin: Springer Verlag, 2009.
- Pahl, Gerhard; Beitz, Wolfgang † et al.: Konstruktionslehre: Methoden und Anwendung. 6. neubearb. Auflage. Berlin; Heidelberg; New York: Springer Verlag, 2004.
- Schuh, Günther: Produktkomplexität managen: Strategien, Methoden, Tools. 2., überarb. u. erw. Aufl. München; Wien: Carl Hanser Verlag, 2005.
- VDI – Verein Deutscher Ingenieure: VDI-Richtlinie 2221 – Methodik zum Entwickeln und Konstruieren technischer Systeme und Produkte. Berlin: Beuth Verlag, 1993.
- VDI – Verein Deutscher Ingenieure: VDI-Richtlinie 2222 / Blatt 1 – Konstruktionsmethodik – Methodisches Entwickeln von Lösungsprinzipien. Berlin: Beuth Verlag, 1997.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Modellbildung und Prozessanalyse in der Logistik

Kurzzeichen:

BMOD

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7312

Prüfungsnummer:

550

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Grundlagen und Anwendungsmöglichkeiten der System- und Modelltheorie. Die Studierenden können Prozesse in Logistiksystemen abbilden, darstellen und hinsichtlich Ursache-Wirkungsketten analysieren.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen (Begriff, Terminus, Definition, Vereinfachung/Abstraktion, Einordnung, Abgrenzung, Klassenbildung)
- Logistische Systeme, Netzwerke, Strukturen und Prozesse,
- Regelkreis-Systeme
- Ursache-Wirkungs-Zusammenhänge, Erklärungsansätze, Entwicklungs- und Wirkungsprognosen
- Modelltheorie (Annahmen, Hypothesen, Modelle, Induktion, Deduktion)
- Empirische Überprüfung / Gütekriterien (Objektivität, Reliabilität, Validität)

- Business Process Modeling
- Entscheidungsorientierte Ansätze der Logistik
- Komplexität, Emergenz und Grenzen der Planbarkeit in komplexen Systemen, Grenzen der Rationalität

Übung:

Prozessmodellierung, Visualisierung und Prozessanalyse anhand ausgewählter praxisnaher Fragestellungen, Einsatz einfacher computergestützter Simulationsmodelle zur Demonstration der Systemkomplexität

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bossel, H.: Systeme, Dynamik, Simulation: Modellbildung, Analyse und Simulation komplexer Systeme, Norderstedt 2004
- Bungartz, H. et al.: Modellbildung und Simulation: Eine anwendungsorientierte

Einführung, Heidelberg, 2009

- Dörner, D.: Die Logik des Mißlingens – Strategisches Denken in komplexen Situationen, Reinbek 2003
- Domschke, W. / Scholl, A.: Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre – Eine Einführung aus entscheidungsorientierter Sicht, Berlin 2005
- Krieger, D.J.: Einführung in die allgemeine Systemtheorie, München 1996
- Pfohl, H.-C.: Logistiksysteme – Betriebswirtschaftliche Grundlagen, Berlin 2004
- Vester, F.: Die Kunst vernetzt zu denken – Ideen und Werkzeuge für einen neuen Umgang mit Komplexität, Stuttgart 2002

Montagetechnik

Kurzzeichen:

BMON

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7237

Prüfungsnummer:

2870

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen Grundkenntnisse über Montagesysteme und deren Komponenten, manuelle, hybride und automatisierungsgerechte Integration Montagesystemen in Produktion und Materialfluss. Sie vertiefen die Fähig- und Fertigkeiten beim Umgang und Programmierung von IR in der Montage, bei der Planung, Gestaltung und Integration von Montagesystemen unter Einbeziehung außerfachlicher Kenntnisse und Erfahrungen und der Beurteilung der Funktionsfähigkeit und Betriebssicherheit von Montagesystemen.

Inhalte:
Vorlesung:

- Allgemeines zur Montage (Bedeutung, Entwicklungspotential, Anforderungen)
- Montagefunktionen (Fügen, Justieren, Kontrollieren, Sonderfunktionen, Handhabung)
- Fügen (Zusammensetzen, Füllen, Pressen, Ur- und Umformen, Schweißen, Löten, Kleben, textiles Fügen)
- Strukturen der Montage (einfach, mehrstufig, komplex)

- Bausteine der Montagesysteme (Speichersysteme, Handhabungssysteme, Justiersysteme, Prüfsysteme, Spezialsysteme)
- Montageprinzipien (Verrichtungs- und Fließprinzip)
- Montagegerechte Produktgestaltung
- Hybride Montagesysteme,
- Planung und Einsatz von Montagesystemen
- Primär- Sekundär Analyse (Grund- und Feinanalyse manueller und automatisierter Systeme)

Praktikum:

- Sicherheit bei Montage und Handhabung und Programmierung von Handhabungssystemen (IR)
- Planen einfacher Montagesysteme (Praxisfälle aus der Industrie)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Präsentationsfolien und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur und erfolgreiche Teilnahme am Praktikum.

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Kurt Klose

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Lotter, B., Wiendahl, H.-P., Montage in der industriellen Praxis, Berlin, Heidelberg 2006
- Hesse, S., Montage-Atlas, Darmstadt 1994
- Lotter, B., Hartel, M., Menges, R., Manuelle Montage - wirtschaftlich gestalten, Renningen-Malmsheim 1998
- Konold, P., Reger, H., Angewandte Montagetechnik, Braunschweig, Wiesbaden 1997
- Warnecke, H. J., Löhr, H. G., Kiener, W., Montagetechnik , Produktionstechnik Band 7, Mainz 1975

Oberflächen- u. Beschichtungstechnik Holz

Kurzzeichen:

BOBH

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7262

Prüfungsnummer:

2510

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen grundlegende und vertiefende Kenntnisse bezgl. der Beschichtung von Holz und Holzwerkstoffen. Ferner besitzen Sie Verständnis für innovative neue Oberflächenbeschichtungstechnologien und Erfahrungen aus benachbarten Branchen. Sie haben Erfahrung im Umgang mit Prüf- und Messverfahren zur Beurteilung von Oberflächenqualitäten, sowie Erfahrung im Umgang mit umweltgefährdenden und gesundheitsbeeinflussenden Gefahrstoffen.

Inhalte:

- Einflussfaktoren auf die Oberflächengestaltung
- Aufbau und Eigenschaften von Beschichtungsstoffen (Grundlagen der Lackchemie; Darstellung relevanter Lackrohstoffe für die Holz- und Holzwerkstofflackierung, unterschiedliche Beschichtungssysteme, Filmbildung, Eigenschaften und Prüfung der Beschichtungen, Beständigkeiten von Beschichtungen, Oberflächenbeschichtung für den Außenbereich)

- Verfahrensabläufe (Verfahren zur Vorbehandlung von Holzoberflächen, Beizen von Holzoberflächen, Applikationsverfahren, Verarbeitung von Nasslacken, Verarbeitung von Pulverlacken, Verarbeitung von Drucksystemen, Trocknung und Härtung von Beschichtungsstoffen)
- Umsetzung in den betrieblichen Ablauf (Bemessung von Oberflächenstraßen, Anforderungen und Gestaltung der Lackierräume, Sicherheit, Umwelt und Gesundheitsschutz, Wirtschaftlichkeit von Lackierverfahren)
- Prüfung und Bewertung von Oberflächenqualitäten (Lackier- und Lackfehler, Prinzipien der Qualitätssicherung, Fehleridentifikation, Prozesskontrolle, Qualitätsmanagement)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationen über Power- Point, Tafel, ergänzender Downloadbereich mit PDF- Dokumenten online verfügbar und umfangreiche Mustersammlungen von unterschiedlichen Beschichtungen, Praktika finden im Technikum der Plantagchemie Detmold statt.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Aktuelle Ausgaben der Oberflächenzeitung Besser Lackieren
- Ondratschek, Jahrbuch Besser Lackieren 2008, 2007
- Schumacher, Feist und Lehmann, Das Lernbuch der Lackiertechnik, 2008
- Nanetti, Lack von A bis Z, 2007
- Prieto und Keine, Holzbeschichtung, 2007
- Müller und Poth, Lackformulierung und Lackrezepturen, 2005
- Svejda, Prozess und Applikationsverfahren, 2003
- Pietschamm, Schäden an Pulverlackschichten, 2003
- Meichsner, Mezger und Schröder, Lackeigenschaften messen und steuern, 2003
- Goldschmidt, A., et. al., BASF Handbuch Lackiertechnik, Hannover 2002
- Rothkamm, M. et.al., Lackhandbuch Holz, Leinfelden Echterdingen 2002
- Obst, Lackiererein planen und optimieren, 2002
- Scheithauer und Sirch, Filmfehler an Holzlacken, 2000
- Gottfried und Rolof, Schäden an Fassaden und Beschichtungen, 2001
- Dittrich Helmut, et.al., Oberflächenbehandlung in der Holzverarbeitung, Leinfelden Echterdingen 1992

Operations Research

Kurzzeichen:

BORB

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7349

Prüfungsnummer:

2360

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Erwerb von Grundkenntnissen aus dem Gebiet des Operations Research. Kennenlernen der grundlegenden Methoden des Operations Research mit praktischer Relevanz für Betriebswirte. Einübung durch praktische Beispiele unter Einsatz von Softwareprogrammen.

Inhalte:
Vorlesung:

Einführung, Definitionen und Überblick über die verschiedenen Methoden des Operations Research. Lineare Programmierung (Graphische Lösung, Simplexalgorithmus), Transport- und Zuordnungsprobleme, Rundreiseproblem (Vollständige Enumeration, Verfahren des besten Nachfolgers, Heuristiken), Simulation

Übung:

Einüben und Lösen von praktischen Problemen unter Anwendung der in der Vorlesung besprochenen Lösungsverfahren.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Mathematik 1 und 2B, Deskriptive Statistik und Statistik

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme an Übungen

Verwendung des Moduls:

- (4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre
- (4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Gerhard Manthey

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Domschke, W. et al.; Übungen und Fallbeispiele zum Operations Research; 6. Aufl.; Berlin; 2007
- Domschke, W.; Drexel, A.; Einführung in Operations Research; 7. Aufl.; Berlin; 2007
- Dürr, W.; Kleibohm, K.; Operations Research; 3. Aufl.; München; 1992
- Runzheimer, B.; Cleff, Th.; Schäfer, W.; Operations Research; Lineare Planungsrechnung und Netzplantechnik; 8. Aufl.; Wiesbaden; 2005
- Zimmermann, H. J.; Operations Research; Methoden und Modelle für Wirtschaftsingenieure, Betriebswirte und Informatiker; 2. Aufl.; Wiesbaden, 2008

Operations Research für Logistiker

Kurzzeichen:

BORL

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7309

Prüfungsnummer:

2360

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende Modelle und Verfahren des Operations Research für logistische Fragestellungen. Die Studierenden können entsprechende Software anwenden, um einfache Aufgabenstellungen aus der Logistik zu lösen.

Inhalte:

Vorlesung:

- Einführung (Definition, Überblick über die verschiedenen Methoden des Operation Research),
- Netzwerkmodelle und graphentheoretische Ansätze (Minimal Spannender Baum, Optimaler Wurzelbaum)
- Optimierung unter Nebenbedingungen: Lineare Programmierung (Graphische Lösung, Simplextableau, Simplexverfahren, Sonderfälle), Lagrange-Ansatz
- Standortoptimierungsmodelle (Eindimensionales Modell, Manhattan-Modell, Steiner-Weber-Modell, Lozierung von Notfalleinheiten)

- Lagerbestandsmanagement und Bestellmengenrechnung (Optimale Bestellmenge/Losgröße, Gleitendes Bestellmengenverfahren, Kostenausgleichsverfahren, Silver-Meal-Verfahren, Wagner-Whitin-Verfahren, Kann-Bestellpunktverfahren)
- Transport-, Transshipment- und Zuordnungsprobleme (Nord-Westeckenverfahren, Bewertungsverfahren, Vogel-Approximation, Austauschketten, MODI-Verfahren, Ungarische Methode)
- Rundreise- und Tourenprobleme, (Vollständige Enumeration, Verfahren des besten Nachfolgers, sukzessive Einbeziehung von Stationen, Entscheidungsverfahren)
- Simulation (Einführung, Systeme und Modelle, Warteschlangentheorie, Prioritätsregeln, Zufallszahlen)
- Simulationssprache (Einführung in die Simulations-Software ProModel)

Übung:

- Operations-Research: Einübung der verschiedenen Verfahren an praktischen Beispielen, Einsatz von geeigneter Software, u.a. Einsatz Excel-Solver; Simulation: Übungen an
- praktischen Beispielen mit der Software ProModel, Einsatz vorprogrammierter VBA-Modelle

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Beamer und Moderationstechnik. Aufgaben zur Selbstlösung mit Softwarepaketen (ProModel, Excel)

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Barlow, J.F.: Excel Models for Business and Operations Management, Chichester, 2005
- Domschke, W. / Drexl, A.: Einführung in Operations Research, Heidelberg 2006
- Feige, Dieter / Klaus, Peter: Modellbasierte Entscheidungsunterstützung in der Logistik, Hamburg 2008
- Harrell, C. / Bowden, R. / Ghosh, B.K.: Simulation Using Promodel, New York 2004
- Silver, E.A. / Pyke, D.F. / Peterson, R.: Inventory Management and Production Planning and Scheduling, New York, 1998

Organisation

Kurzzeichen:

BOGA

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7235

Prüfungsnummer:

530

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen grundlegende Organisationstheoretische Ansätze und die Grundbegriffe der Organisationslehre (als spezieller Betriebswirtschaftslehre). Sie können diese Grundkenntnisse auf praxisbezogene Fragestellungen (Analyse und Lösung von Fallstudien) anwenden.

Inhalte:

- Grundlagen: Organisationstheorie (Überblick), Grundprinzip der Organisationsgestaltung
- Gestaltung der Aufbau-, Ablauforganisation: Stellenbildung, Stellenarten, Grundtypen/Organisationsformen, Dokumentations-u. Darstellungstechniken (Organisationsplan, Stellenbeschreibung, Funktionsdiagramm), Koordinationsformen
- Motivationsorientierte Organisationsgestaltung
- Einflussgrößen auf die Organisationsgestaltung (Vertiefung ausgewählter Themen z.B. Internationalisierung)
- Prozessorientierung / Prozessmanagement: Konzept, Begriffe, Identifikation von

Prozessen, Prozesscontrolling

Übungen:

- Fallstudien, Gruppenarbeit, moderierte Gruppendiskussion

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von DV-gestützte Präsentation, Beamer, Tafel, Präsentationsfolien, Smartboard, Flipchart und Metaplan/Moderationstechnik.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls BWL-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Gaitanides, M, Prozessorganisation, 2. Aufl., München, 2007
- Kieser, A., Walgenbach, P., Organisation, 5. Aufl., Stuttgart, 2007
- Kieser, A.: Organisationstheorien, 6. Aufl. Stuttgart, 2006
- Picot, A., Dietl, H., Franck, E., Organisation, 5. Aufl., Stuttgart, 2008
- Schreyögg, G.: Organisation, 5. Aufl., Wiesbaden, 2008
- Steinmann, H.; Schreyögg, G.: Management, 6. Aufl., Wiesbaden, 2005
- Wittlage, H., Unternehmensorganisation, 6. Aufl., Herne/Berlin 1998

Personalbeschaffung

Kurzzeichen:

BPBS

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7366

Prüfungsnummer:

2835

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen den Personalbeschaffungsprozess effizient zu gestalten. Die Veranstaltung setzt dazu innerhalb dieses personalwirtschaftlichen Leistungsbereichs drei Schwerpunkte: Personalplanung, Personalmarketing und Personalauswahl. Die Studierenden erwerben dadurch die Kompetenz auf der Grundlage von Bestands-, Struktur- und Veränderungsstatistiken personalwirtschaftliche Entscheidungsprozesse sowohl auf strategischer als auch auf taktischoperativer Ebene sachgerecht zu planen, potentielle Mitarbeiter auf das Unternehmen aufmerksam zu machen sowie Bewerber mit geeigneten Methoden auszuwählen und einzuarbeiten. Durch praktisch durchzuführende Übungen erhalten die Studierenden die Möglichkeit, theoretisch erworbene Kenntnisse mit den Anforderungen der Praxis zu verknüpfen. Durch die Kompetenzen in diesem Bereich werden die Studierenden in die Lage versetzt, Aktivitäten der Personalgewinnung später in den Unternehmen selber erfolgreich durchzuführen oder kritisch zu begleiten.

Inhalte:

1. Einstieg

- Begriffsklärungen, Ziele, Aufgaben, Anforderungen, Prozess

2. Personalplanung

- Begriffsklärungen, Ziele, Aufgabe, Prozess
- Personalbestandsanalysen
- Methoden der quantitative Personalbedarfsermittlung
- Methoden der qualitativen Personalbedarfsermittlung

3. Personalmarketing

- Ziele, Aufgaben, Aktionsfelder
- Personalforschung
- Internes und externes Personalmarketing

4. Personalbeschaffungswege

- Ziele, Arten, Anforderungen, Gestaltungsmöglichkeiten

5. Personalbeurteilung

- Anlässe, Ziele, Arten, Anforderungen, Prozess
- Stufen und Instrumente
- Hürden und Probleme

6. Personalauswahl

- Analyse der Bewerbungsunterlagen
- Gestaltung von Vorstellungsgespräche
- Testverfahren

7. Auswahlentscheidung und Mitarbeitereinführung

- Ziele, Anforderungen
- Methoden der Entscheidungsfindung
- (Einstellung und) Mitarbeitereinführung

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel und Präsentationsfolien, Fallstudien, Rollenspiele, Metaplan

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Personalwirtschaft - Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bröckermann, R./Pepels, W.: Personalmarketing, Stuttgart 2002
- Hentze, J./Kammel, A., Personalwirtschaftslehre 1, München 2001
- Jetter, W., Effiziente Personalauswahl, Stuttgart 2008
- Simon, H. et al, Effektives Personalmarketing, Wiesbaden 1995
- Weuster, A., Personalauswahl, Wiesbaden 2004 und 2008

Personalentwicklung

Kurzzeichen:

BPEN

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7367

Prüfungsnummer:

2840

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Mit diesem Wahlpflichtmodul in der Vertiefungsrichtung Personalwirtschaft erhalten die Studierenden einen Überblick über die grundlegenden Sichtweisen, Fragestellungen und Aufgaben der betrieblichen Aus- und Weiterbildung sowie Förderung von Mitarbeitern. Sie entwickeln ein Verständnis für die komplexen Zusammenhänge im Rahmen der Personalentwicklung eines Unternehmens und können zentrale Methoden der Aus- und Weiterbildung sowie der Förderung überblicken. Sie werden damit einerseits in die Lage versetzt, die Relevanz von Maßnahmen der Personalentwicklung für die Unternehmenspraxis einzuordnen. Darüber hinaus lernen die Studierenden in diesem Modul die organisatorischen und didaktischen Voraussetzungen für die erfolgreiche Durchführung betrieblicher Bildungsmaßnahmen und deren Umsetzung in ein kontinuierliches Wissens- und Innovationsmanagement kennen. Sie lernen, Maßnahmen der betrieblichen Bildung und Förderung zu organisieren, zu gestalten und zu kontrollieren.

Inhalte:

- Einstieg (Grundlagen der Personalentwicklung)
- Personalentwicklungsbedarf des Unternehmens (Informationsgrundlagen, Methoden der Bedarfsermittlung)
- Eignungspotential und Entwicklungsbedürfnisse der Mitarbeiter (Informationsgrundlagen, Methoden der Leistungs- und Potentialerfassung)
- Feststellung Personalentwicklungsbedarf (Eignungs-Anforderungs-Vergleich, Mitarbeiter-/Fördergespräche, Entscheidungskriterien, Personalentwicklungsplanung)
- Qualifikationsvermittlung durch Bildungsmaßnahmen
 - o Berufsausbildung (Begriff, Aufgaben, Grundlagen des dualen Systems der Berufsausbildung, Problemfelder, Förderung von Lernprozessen)
 - o Weiterbildung (Ziele, Inhalte, Aufgaben, Funktionen, Methoden)
 - o Förderung (Ziele, Aufgaben, Funktionen, Instrumente, Methoden)
 - o Arbeitsstrukturierung (Ziele, Aufgaben, Inhalte, Methoden)
- Gestaltung betrieblicher Bildungsmaßnahmen (Organisation und Realisation von internen und externen Maßnahmen)
- Kontrolle der Personalentwicklung (Kosten-, Erfolgs- und Rentabilitätskontrollen, Schwierigkeiten und Probleme)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel und Präsentationsfolien, Metaplan, Team- bzw. Projektarbeit, Fallstudien, Rollenspiele

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Personalwirtschaft - Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Becker, M.: Personalentwicklung und Systematische Personalentwicklung, Stuttgart 2005
- Bröckermann, R./Müller-Vorbrüggen, M.: Handbuch Personalentwicklung, Stuttgart 2008
- Krämer, M.: Grundlagen und Praxis der Personalentwicklung, München 2007
- Mentzel, W.: Personalentwicklung, München 2008
- Neuberger, O., Personalentwicklung, Stuttgart, 1994

Personalerhaltung

Kurzzeichen:

BPER

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7368

Prüfungsnummer:

2845

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierende erwerben in dieser Veranstaltung Kenntnisse in den Bereichen der Arbeits- und der Anreizgestaltung. Sie lernen, wie die Arbeits- bzw. Leistungsbereitschaft und –fähigkeit von Mitarbeitern gesichert werden kann. Dazu entwickeln die Studierenden ein vertieftes Verständnis für die vernetzten ökonomischen, sozialen, organisatorischen und rechtlichen Aspekte des Einsatzes personeller Ressourcen insbesondere im Hinblick auf Entwicklungen in der Umwelt der Unternehmen. Diese Kenntnisse sollen die Studierenden dazu befähigen, später in den Unternehmen als „Arbeitsgestalter“, den Inhalt, das Ausmaß sowie Möglichkeiten und Grenzen der Gestaltung von Arbeits- und Anreizsystemen auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse zu erkennen, zu beurteilen und ggf. zu verbessern.

Inhalte:

Einstieg: Bedeutung der Arbeit für den Menschen, menschengerechte Arbeit

Teil 1: Arbeitsgestaltung

- Grundlagen Arbeitsgestaltung
- Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Arbeitsumgebungsgestaltung
- Arbeitsorganisation
- Sicherheitsgerechte Arbeitsgestaltung

Teil 2: Anreizgestaltung

- Grundlagen menschlichen Verhaltens
- Grundlagen der Verteilungspolitik bzw. der Personalvergütung
- Verteilungsinhalte (Komponenten der Personalvergütung)
- Monetäre Anreize (fixe, variable Vergütung, betriebliche Sozialleistungen)
- Nicht-monetäre Anreize (materielle und ideelle Zusatzleistungen)
- Verteilungsmethoden und –kriterien
- Grundlagen der Personalbeurteilung
- Arbeits-, Verhaltens- und Leistungsbewertung
- Implementierung von Anreizsystemen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel und Präsentationsfolien, Fallstudien, Rollenspiele, Flipchart, Metaplan

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Personalwirtschaft - Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hentze, J./Graf, A.: Personalwirtschaftslehre 2, Stuttgart 2005
- Kubitscheck, S.: Kleines Handbuch der Arbeitsgestaltung, München u.a. 2005
- Jetter, W.: Performance Management: Strategien umsetzen, Ziele realisieren, Mitarbeiter fördern, Stuttgart 2004
- REFA: Methodenlehre des Arbeitsstudiums, Teil 1 bis 7 München aktuelle Auflagen
- Richter, P./Hacker, W.: Belastungen und Beanspruchungen, Kröning 2008

Personalwirtschaft - Grundlagen

Kurzzeichen:

BPWG

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7260

Prüfungsnummer:

520

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhalten einen Überblick und erwerben Grundkenntnisse in den wesentlichen Leistungsbereichen der Personalwirtschaft. Sie entwickeln ein Verständnis für die komplexen Beziehungs- und Bestimmungsgrößen, die den Erfolg personalwirtschaftlicher Arbeit determinieren. Diese Kenntnisse sollen die Studierenden einerseits dazu befähigen, später in den Unternehmen personalwirtschaftliche Aufgaben wahrzunehmen. Andererseits sollen Studierende dafür motiviert werden, sich mit personalwirtschaftlichen Themenfelder stärker auseinander zu setzen.

Inhalte:

- Einstieg (Begriffsklärungen, Einflussfaktoren, Anforderungen)
- Personalplanung (Begriffsklärung, Prozess, Einflussfaktoren, Methoden der Personalbedarfsermittlung)
- Personalbeschaffung (Begriffsklärung, Ziele, Determinanten, Phasen)
- Personaleinsatz (Begriffe, Prinzipien, Verfahren)

- Personalführung (Begriffe, Führungserfolg, Führungsstilmodelle bzw. Führungskonzepte, Führungstheorien, Führungspraxis, Führungsinstrumente bzw. Führungstechniken)
- Personalerhaltung (Begriffe, Determinanten des Verhaltens, motivationstheoretische Erklärungen, Anreizsysteme, Arbeitssystem-Analyse)
- Personalentwicklung (Begriff, Ziele, Elemente, Prozess)
- Personalfreisetzung (Begriff, Funktion, Ursachen und Folgen, Rahmenbedingungen, Arten)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel und Präsentationsfolien, Fallstudien, Videos

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Berthel, J./Becker, F. G., Personal-Management, Stuttgart 2007
- Bröckermann, R., Personalwirtschaft, Stuttgart 2007
- Hentze, J./Kammel, A., Personalwirtschaftslehre 1, 7. Aufl. Bern, Stuttgart, Wien 2001

- Hentze, J./Graf, A./ Kammel, A./Lindert, K., Personalführungslehre, 4., neu bearb. Aufl., Bern, Stuttgart, Wien 2005
- Kreuzhof, R., Personalwirtschaft in: Arens-Fischer, W./Steinkamp, T., Betriebswirtschaftslehre, München, Wien 2000

Physik

Kurzzeichen:

BPHY

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7371

Prüfungsnummer:

150

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundbegriffe und Größen der Mechanik und können SI – gerechte physikalische Rechnungen inklusive Fehlerbetrachtung auf Taschenrechner und PC sicher durchführen. Sie kennen einige grundlegende Phänomene der Gebiete Mechanik – Wärmelehre und sind in der Lage, diese Phänomene begrifflich zu analysieren und dabei auch die Erhaltungssätze anzuwenden.

In den Schwerpunktgebieten Elektrizität bis Atomhülle erlangen Sie Kenntnisse, die sowohl als Grundlage für nachfolgende Fächer wie Elektrotechnik und Automatisierungstechnik dienen, als auch für die Praxis die Fähigkeit zur Vertiefung und selbständigen Weiterbildung fördern. Die Studierenden sind dann in der Lage, physikalische Zusammenhänge in Entwicklung und Konstruktion erkennen und für die Analyse und Verbesserung von Produktionsprozessen nutzen.

Inhalte:

- Einführung und Übersicht: SI – Einheiten, Zehnerpotenzen, Fehlerrechnung: absoluter

und relativer Fehler, Mittelwert und Standardabweichung, Bezug zur Normalverteilung, Qualitätsbeurteilung von Messungen, Fehlerfortpflanzung, Darstellung von Resultaten

- Mechanik: Erläuterung der Grundbegriffe und Größen der Mechanik (kinematische Größen, Newton'sche Axiome, Kraft, Arbeit, Energie, Leistung, Impuls, Drehimpuls) mit Hilfe ausgewählter Demonstrationsexperimente.
- Schwingungen und Wellen: Demonstrationsexperimente
- Wärmelehre: Zustandsänderungen, 1. und 2. Hauptsatz
- Elektrizität und Magnetismus: Elektrostatik, Kondensator, Gleichströme, Magnetostatik, Spule, Ferromagnetismus, Induktion und Selbstinduktion, Wechselströme, Strahlung am Beispiel von Radarwellen.
- Optik: Anwendungen von Reflexion und Totalreflexion, Brechung und Dispersion, spektrale Zerlegung, Farbmessung.
- Atomhülle: Dualismus, Photon, Bohr'sches Atommodell, Emission und Absorption, Laser und Anwendungen. Innerhalb der Hauptthemen (Elektrizität – Atomhülle) zahlreiche Demonstrationsversuche.
- Seminar: Übungsaufgaben, PC – unterstützte Auswertung. Fallstudien und Lösen kleiner praktischer Aufgabenstellungen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit zahlreichen Demonstrationsexperimenten, Skript, Folien, Tafel, Begleitbuch „Starthilfe Physik“, Computersimulationen, Übungsaufgaben.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (1) Bachelor Produktionstechnik/ (1) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Bruno Vitt

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Stolz, W. „Starthilfe Physik“, Stuttgart 2001
- Gerlach, E., Grosse, P. „Physik – Eine Einführung für Ingenieure“, Stuttgart 1999
- Zeitler, J., Simon, G. „Physik für Techniker und technische Berufe“, Leipzig 2001
- WiLernen „Experimentelle Physik I + II“, Versuche in der Simulation, Multimedialer
- Physikkurs, Frankfurt 2009

Planspiel / Controlling

Kurzzeichen:

BPLC

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7350

Prüfungsnummer:

2550

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminar: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Das Planspiel lässt die Studierenden die vernetzten Zusammenhänge in Unternehmen erkennen, insbesondere die Zielkonflikte, die sich aus der Führung eines Unternehmens und einzelner Projekte systembedingt ergeben. Sie erlernen zudem Aufgaben und Instrumente des Controllings sowie des Projektmanagements und können diese anwenden. Das Planspiel fördert die Sozialkompetenz und die Anwendung von Präsentationstechniken. Es vermittelt und vertieft nicht nur betriebswirtschaftliches Wissen, sondern fördert auch die Teamarbeit in einer Teilnehmergruppe, da diese gemeinsam eine Projektaufgabe durchführen. Das Planspiel trainiert den Umgang mit Informationen und die Entscheidungsfindung, auch unter Zeitdruck.

Inhalte:

- Unternehmensziele und -strategien
- Projektmanagement: Projektauswahl, Projektplanung, Projektdurchführung/ -steuerung, Projektkostenrechnung

- Six Sigma-Methodik inkl. Change Management
- Controlling: Aufgaben der Planung und Kontrolle, (Projekt-) Budgetplanung, Kennzahlen/Berichte
- Zusammenwirken zwischen einzelnen Funktionen im Betrieb (Beschaffung, Produktentwicklung, Produktion, Absatz etc.)

Lehrformen:

Dauer eines Planspielseminars: 3 bis 5 Tage, 12 - 25 Teilnehmer, eingeteilt in 4 - 5 Gruppen à 3 - 5 Personen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Sven Hinrichsen

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Haberstock, Lothar, „Kostenrechnung 1“, 13. Aufl., Berlin 2008
- Haberstock, Lothar. „Kostenrechnung 2“, 10. Aufl., Berlin 2008
- Horvath, Peter, „Controlling“, 11. Aufl. München 2008
- Toutenburg, H.; Knöfel, P.: Six Sigma – Methoden und Statistik für die Praxis. Berlin, Heidelberg 2008.

Planspiel Logistik

Kurzzeichen:

BPLL

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7351

Prüfungsnummer:

2500

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Anhand eines Planspiels (z.B. LUDUS ®) erlernen die Studierenden die Aufgaben der Unternehmensführung aus logistischer Sicht kennen. Sie vertiefen Ihre Kenntnisse der organisatorischen und betriebswirtschaftlichen Prozesse und können anhand wissenschaftlicher Modelle individuelle unternehmerische Entscheidungen treffen. Die Studierenden beherrschen die Methoden und Verfahren der logistischen Unternehmensführung und können diese anforderungsgerecht einsetzen. Sie können konkrete Case Studies beurteilen sowie anforderungsgerechte Optimierungsvorschläge erarbeiten. Durch die projektbezogene Arbeit wird zudem das Sozialverhalten sowie die Teambildung bei Entscheidungsprozessen trainiert.

Inhalte:

Mehrere Gruppen mit je 4 Studierenden treten in einer Unternehmenssimulation gegeneinander an.

Die einzelnen Unternehmen konkurrieren miteinander um begrenzt Ressourcen und

Absatzmärkte.

Zielsetzung ist die erfolgreiche Führung des Unternehmens, gemessen an dessen Wert. Die Ausgangsbasis für alle Gruppen ist gleich. Im Verlauf des Spiels sind sowohl organisatorische als auch betriebswirtschaftliche Entscheidungen zu treffen. Erschwerend kommen interne und externe Störfaktoren hinzu. Erfolgsentscheidend sind die richtige Auswahl einer Unternehmensstrategie sowie die anforderungsgerechte operative Unternehmensführung, so dass langfristig Wettbewerbsvorteile realisiert werden können. Im Laufe des Planspiels werden hierzu erforderliche operative und strategische Planungssysteme entwickelt.

- Organisatorische Einführung, Teambildung, Planungs- und Entscheidungshilfen
- Organisatorische und betriebswirtschaftliche Modelle
- Testrunde über 1 Geschäftsjahr
- Erste gewertete Spielrunde
- Organisatorische und betriebswirtschaftliche Zwischenauswertungen, Analyse von Verbesserungspotenzialen, Optimierung der Geschäftspolitik
- Zweite gewertete Spielrunde
- Organisatorische und betriebswirtschaftliche Endauswertung

Lehrformen:

Seminar mit dem Einsatz von Power-Point-Präsentation, Computer, Beamer, Präsentationsfolien, Tafel und Script

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Boone / LBA

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Kern, M.: Planspiele im Internet: Netzbasierte Lernarrangements zur Vermittlung betriebswirtschaftlicher Kompetenz, Vieweg-Verlag 2003.
- Holderied, C.: Unternehmerisch handeln - betriebswirtschaftlich denken: Wege zur Entwicklung betriebswirtschaftlicher Handlungskompetenz, wvb Wissenschaftlicher Verlag Berlin 2006.
- Schauf, M.: Unternehmensführung im Mittelstand: Rollenwandel kleiner und mittlerer Unternehmen in der Globalisierung, Hampp-Verlag 2006.
- Schulte, C.: Wege zur Optimierung der Supply Chain, Vahlen-Verlag 2009.
- Wöhe, G.: Einführung in die allgemeine BWL, Vahlen-Verlag 2008.

Planspiel zur Existenzgründung

Kurzzeichen:

BPSE

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7333

Prüfungsnummer:

2420

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 0,4 SWS/ 6 h, Übung: 0,4 SWS/ 6 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Anforderungen, die bei einer wirtschaftlich erfolgreichen Existenzgründung erfüllt werden müssen. Sie können Businesspläne erstellen und verstehen den Prozess der Kapitalbeschaffung. Sie können das im Studium in verschiedenen Veranstaltungen erworbene fachliche Wissen verbinden und zur Lösung komplexer betriebswirtschaftlicher Fragestellungen einsetzen.

Inhalte:

Veranstaltung basiert auf einem computergestützten Planspiel (Topsim) zur Simulation einer Existenzgründung. Das Planspiel greift fachliche Aspekte aus dem gesamten BWL-Studium auf. Die erfolgreiche Bearbeitung der gestellten Aufgabe setzt die Anwendung fachlichen Wissens aus verschiedenen Lehrveranstaltungen des Studiums voraus. Die Studierenden arbeiten in Kleingruppen. Sie erhalten Unterstützung in Form von Einzel/Gruppencoachings und bekommen in Kurzvorträgen zusätzlichen fachlichen Input zu ausgewählten Einzelthemen, die im Planspiel angesprochen werden.

Lehrformen:

Computergestütztes Planspiel mit begleitender seminaristischer Vorlesung.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls BWL-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann

Prof. Dr. rer. pol. Ingo Kracht

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert

Prof. Dr. rer. pol. Kirsten Rohrlack

Sonstige Informationen:

Die Veranstaltung greift verschiedene fachliche Inhalte des BWL-Studiums auf. Als Literaturempfehlung vgl. daher die in den betreffenden Modulen jeweils angegebene Literatur.

Begleitende Literatur zum Thema „Existenzgründung“:

- Dennis, A., Entrepreneurship, Gründung und Wachstum von kleinen und mittleren Unternehmen, München, 2005

Planungsseminar/ Darstellungstechnik

Kurzzeichen:

BPDT

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7354

Prüfungsnummer:

2600

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Planungsprozesse im Innenausbau (von Mobilien und Immobilien) vom Kundenkontakt bis zum Vertragsabschluss und können insb. die Planungsleistung in allen Stufen nachvollziehen. Sie können eigene sowie fremde Planungen, Entwürfe und Konstruktionen analysieren und bewerten. Die Studierenden beherrschen die Grundlagen unterschiedlicher (rechnergestützter und manueller) Darstellungstechniken und können Planungsergebnisse adäquat präsentieren.

Inhalte:

- Einführung, Begriffe und Überblick (Objekteinrichtungen, Messe- und Ladenbau, individueller Innenausbau, Möbel und Einbauschränke)
- Planung als Prozess vom Aufmaß bis zum Angebot (Schritte, Ergebnisse, Bewertungen)
- Kommunikation von Planungsaufgabe und -ergebnis
- Darstellungsarten und Visualisierung (rechnergestützt und manuell)

- Darstellung von Fläche, Form, Körper, Raum, Material und Farbe
- Präsentationstechniken

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika und Ausarbeitung der Studierenden.

[ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des Stiftungslehrstuhls der KÜCHENMEILE A30, „Labor für Designmanagement, insb. in der Küchenmöbelindustrie“ online verfügbar]

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika sowie erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Herr Stefan Schnell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- DIN 919 Teil 1: Technische Zeichnungen; Holzverarbeitung; Grundlagen (April 1991). Berlin: Beuth Verlag, 1991.
- DIN 1356 – Bauzeichnungen (Juli 1974). Berlin: Beuth Verlag, 1974.
- Krisztian, Gregor; Schlempp-Ülker, Nesrin: Ideen visualisieren: Scribble, Layout, Storyboard. Mainz: Verlag Hermann Schmidt, 2004.

- Habeck, Michael; Mayer, Hans-Werner (Hrsg. Die Planung): Das Grosse Küchenhandbuch, mit CD-ROM. Darmstadt: Die Planung Verlagsgesellschaft, 2003.
- Holder, Eberhard; Peukert, Martin: Darstellung und Präsentation: Freihand und mit Computerwerkzeugen gestaltet. 2. Aufl. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 2002.
- Mantel, Bernd: CAD mit VectorWorks: für Schreiner / Tischler und Innenausbauer. Berlin: Verlag Books on Demand, 2008.
- Nutsch, Wolfgang: Handbuch technisches Zeichnen und Entwerfen – Möbel und Innenausbau. Vollst. neue Ausg. München: Deutsche Verlags-Anstalt, 2004.
- Schricker, Rudolf: Darstellungsmethodik: Entwicklungen, Experimente, Architektur, Innenarchitektur, Design. 2. Aufl. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 1988.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources erfolgen zu Beginn der Lehrveranstaltung.]

Praxissemester Holztechnik

Kurzzeichen:

BPSH

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

-

Prüfungsnummer:

6300

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminar: 1 SWS / 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden werden an die beruflichen Tätigkeiten von Bachelorabsolventinnen und -absolventen der Fachrichtung Holztechnik durch konkrete Aufgabenstellungen und praktische, ingenieurnahe Mitarbeit in Betrieben oder anderen vergleichbaren Einrichtungen der Berufspraxis herangeführt. Die 20-wöchige im fünften Fachsemester in das Studium integrierte Praxisphase soll insbesondere dazu dienen, die im bisherigen Studium erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten anzuwenden und die bei der praktischen Tätigkeit gemachten Erfahrungen zu reflektieren und auszuwerten. Das Praxissemester bildet eine erweiterte Entscheidungsgrundlage zur gezielten Spezialisierung im nachfolgenden Studienabschnitt durch Wahl entsprechender Studienschwerpunkte.

Inhalte:

Die konkrete Aufgabenstellung zur ingenieurnahen Mitarbeit in der Berufspraxis erfolgt im Vorfeld zwischen Praxissemesterbetrieb, Studierenden und der Hochschule. Die Bearbeitung der Aufgabe sollte dabei sowohl im Interesse des Betriebes liegen als auch

den persönlichen und fachlichen Neigungen der Studierenden entsprechen.

Lehrformen:

Begleitung der Tätigkeiten der Studierenden während des Praxissemesters (auch fernmündlich und schriftlich sowie per E-Mail-Wechsel), i.d.R. auch Besuch der Studierenden im Betrieb mit Zwischenpräsentation vor Ort.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Nachweis der aktiven Teilnahme, schriftlicher Abschlussbericht sowie Zeugnis des Praxissemesterbetriebes bzw. einer anderen Einrichtung der Berufspraxis

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Erfolgreiche Teilnahme am Praxissemester (s.o.)

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

30 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

sowie alle weiteren Mitglieder der Professorenschaft des Fachbereichs

Sonstige Informationen:

Eine Literaturempfehlung ist abhängig von der jeweiligen Praxissemesteraufgabe und erfolgt im Rahmen der hochschulseitigen Begleitung des Praxissemesters durch das betreuende Mitglieder der Professorenschaft

Praxisseminar zur BWL

Kurzzeichen:

BBPS

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

10

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7316

Prüfungsnummer:

2410

Anteil Abschlussnote [%]:

5,55

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 4 SWS/ 60 h, Seminar: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden sollen das konzeptionelle, teamorientierte Bearbeiten einer in der Praxis auftretenden Aufgabenstellung einüben. Diese Aufgabenstellungen sind praxistypisch und stammen aus verschiedenen Teilgebieten der BWL. Dabei stehen die Erarbeitung einer in der Praxisanwendbaren Konzeption sowie deren systematische und nachvollziehbare Dokumentation im Vordergrund (Entwicklung von z. B. Markteinführungskonzepten bei Neuprodukteinführungen, Finanzierungskonzepten, Branchenstudien, Kommunikationskonzepten incl. Webaufttritt, Kostenrechnungssystemen). Die Studierenden üben prinzipiell die theoretischen Inhalte konkret und fallbezogen anzuwenden. Die Bearbeitung erfolgt in Teams von 2-3 Studierenden.

- Selbstständiges, teamorientiertes Bearbeiten einer betriebswirtschaftlichen, praxisorientierten Aufgabenstellung in Form einer Fallstudie.
- Selbstständige Informationssuche und Bewertung von Informationen hinsichtlich deren Relevanz für die Aufgabenstellung.
- Anfertigen von schriftlichen Zwischenberichten über den Fortgang der Bearbeitung und

Besprechung mit dem betreuenden Dozenten.

- Ausarbeitung einer schriftlichen, nachvollziehbaren Dokumentation der geforderten Aufgabenstellung.
- Erarbeitung von praxisbeständigen Lösungsansätzen.
- Einüben der Fähigkeit des Transfers der theoretischen Inhalte auf eine Praxisaufgabe.
- Aufgrund der thematischen Komplexität und des Umfangs der Anforderungen an die Leistungen der Studierenden ist ein hoher zeitlicher Einsatz der Studierenden zur erfolgreichen Bearbeitung notwendig.

Inhalte:

- Ausgabe von Themen und Informationsquellen
- Vorgehen bei der Gliederung des Konzeptes (Gliederungsaufbau, Verwendung der notwendigen Literatur, Anwendung theoretischer Beispiele)
- Vorgehensweise bei der Erarbeitung einer Konzeption
- Stilistischer Aufbau einer praxisorientierten Konzeption

Lehrformen:

EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Overhead-Projektor, Präsentationsfolien, Flip Chart, Beamer, Smartboard.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Präsentation

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme an Übungen

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

10 / 180: Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert/ alle Professoren des Studiengangs Betriebswirtschaftslehre

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Themenorientierte Fachliteratur

Produktentwicklung

Kurzzeichen:

BPRE

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7246

Prüfungsnummer:

2250

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Bedeutung der Produktentwicklung für die Zukunftsfähigkeit von Unternehmen. Sie kennen die wesentlichen Bestandteile des Entwicklungs-/ Innovationsmanagements. Die Studierenden beherrschen Entwicklungsmethoden und kennen „Best Practices“.

Inhalte:

- Produktentwicklung im Unternehmen (Aufbauorganisation der Produktentwicklung und Zielsetzung der Produktentwicklung)
- Produktplanung (SWOT-Analyse und Produktfindung, Produktplanungsverfolgung, Produktüberwachung)
- Methodische Entwicklung und Konstruktion (Ablauforganisation der Produktentwicklung, Phasenbildung und Meilensteine, Aktivitäten der Produktentwicklung, Simultaneous Engineering)
- Kostengünstiges Konstruieren und Wertanalyse

- Modularisierung, Baukasten- und Baureihensysteme, Gewerblicher Rechtsschutz, Innovationsmanagement und Best Practices

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Franz-Josef Villmer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Tom Kelley T., Littman, J., The Art of Innovation Currency, 2001
- Koppelman, U., Produktmarketing, Berlin 2000
- Hauschildt, J., Innovationsmanagement, Vahlen 2004
- Pahl, G., Beitz, W., Feldhusen, J., Konstruktionslehre, Berlin 2004
- VDI-Richtlinien, insbesondere 2006, 2021, 2022

Produktentwicklung Kunststoffe

Kurzzeichen:

BKUE

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7344

Prüfungsnummer:

2740

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h, Exkursion

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundlagen der Kunststoff-Werkstoffkunde und besitzen erste Grundkenntnisse der Kunststoff-gerechten Produktgestaltung. Die zur Bestimmung von Materialeigenschaften notwendigen Prüfmethoden werden von den Studierenden theoretisch beherrscht.

Zur Festigung des Basiswissens werden diese Kenntnisse in den Kontext der Produktentwicklung gestellt. Anhand der Forderungen aus Lastenheften und Spezifikationen lernen die Studenten das Ableiten von Material- und Bauteilanforderungen zu Pflichtenheften sowie den Entwicklungsprozess kennen. An Produktbeispielen verstehen die Studierenden die Kunststoff gerechte Produktentwicklung und Validierung.

Inhalte:

Vorlesung + Exkursion:

Die Vorlesungen werden durch externe Referenten aus der Industrie ergänzt, um aktuelle Themen der Produktentwicklung mit dem Kunststoffbasiswissen zu verknüpfen. Die

Vorlesung wird durch Exkursionen zu Unternehmen der Kunststoff verarbeitenden Industrie ergänzt.

Inhalte:

- Basiswissen Kunststoffe:
- Wirtschaftliche Grundlagen
- Physikalische Grundlagen
- Thermodynamische Stoffwertfunktionen
- Kunststoffgerechte Produktgestaltung
- Von der Idee zum Produkt: Benchmarking Patente
- Produktentwicklung: Lastenhefte, Spezifikationen, Pflichtenheft
- Kunststoff relevante Anforderungen: mechanische, thermische Anforderungen, rheologische Anforderungen, Verarbeitbarkeit, Werkzeug- und Maschinentechnik, Bauteilfunktionen
- Kunststoff gerechte Bauteilgestaltung
- Produktvalidierung durch angewandte Prüfmethoden

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien Computer und Anschauungsmusterteilen

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180 Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth; Dr.-Ing. Ronald Märtins (Lehrbeauftragter)

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Eyerer, P. Institut für Kunststoffprüfung und Kunststoffkunde Universität Stuttgart; IKP, CD: Kunststoffkunde 2004/2005, 12. Auflage
- Menges, G., u.a. Werkstoffkunde Kunststoffe Carl Hanser Verlag, München, Wien, 5. Auflage, 2002
- Michaeli, W., u.a. Einführung in die Kunststoffverarbeitung Carl Hanser Verlag, München, Wien, 4. Auflage, 1999
- Schwarz, O., u.a. Kunststoffverarbeitung Vogel Buchverlag, 9. Auflage, 2002
- Potente, H. Institut für Kunststofftechnik, Universität Paderborn - Skript Vorlesung Kunststofftechnologie I
- Domininghaus, H. Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften VDI Verlag, Düsseldorf, 4. Auflage, 1992
- Menges, G., u.a. Spritzgießwerkzeuge Carl Hanser Verlag, München, Wien, 3. Auflage, 1991

Produktionsplanung/ -steuerung

Kurzzeichen:

BPPS

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7305

Prüfungsnummer:

2580

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen Grundlagen, Gestaltungsmöglichkeiten, Verfahren und Systeme der Produktionsplanung und –steuerung. Sie beherrschen elementare Methoden und Techniken der Produktionsplanung und –steuerung.

Inhalte:

Ziele/Funktionen/ Planungsgrößen, Grunddaten, Programmplanung, Bedarfsermittlung/ Disposition, Losgrößenoptimierung, Termin- und Kapazitätsplanung, Reihenfolgeplanung, Auftragssteuerung, Fortschrittszahlensteuerung, Kanban/ Conwip/ JIT/ JIS, OPT/BOA, PPS-Systeme

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Mathematik 1, Informatik 1, Kosten- und Leistungsrechnung und Arbeits- und Betriebsorganisation

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt.-Ing. Friedrich W. Bäumer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Schuh (Hrsg.): Produktionsplanung und –steuerung, 3. Aufl., Springer Berlin 2006;
- Kurbel: Produktionsplanung und –steuerung in ERP u. SCM, 6. Aufl., München 2005;
- Eversheim, Schuh (Hrsg.): Produktion und Management (Betriebshütte), 7. Aufl., Berlin 1996

Produktionssysteme

Kurzzeichen:

BPRS

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7325

Prüfungsnummer:

2705

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Hintergründe der Globalisierung sowie der daraus folgenden Anforderungen an Unternehmen und deren Produktionssystemen. Sie kennen die Elemente moderner Produktionssysteme und können diese in Hinblick auf deren Anforderungseignung bewerten. Die Studierenden beherrschen die Methoden und Verfahren der Gestaltung und Optimierung von Produktionssystemen und können diese anforderungsgerecht einsetzen. Sie können konkrete Case Studies beurteilen sowie anforderungsgerechte Optimierungsvorschläge für bestehende Systeme erarbeiten.

Inhalte:

- Das Toyota Produktionssystem (Synchronisation, Vermeidung von Verschwendung, Standardisierung, Fehlervermeidung, Anlagenverbesserung, Mitarbeitertraining, KVP)
- Prozessmanagement (Wandlungsfähigkeit, Virtuelle Unternehmen)
- Standortwahl für produzierende Unternehmen (Einflussfaktoren, Vorgehensmodelle)
- Prozessorientierte Produktionsstrukturen (Segmentierung, dezentrale

Produktionseinheiten)

- Dezentrale Fertigungssteuerung (PPS-Systeme, Bestandsorientierte- und Engpaßorientierte Steuerungskonzepte)
- Bereitstellungsstrategien

Im Praktikum werden die Inhalte begleitend durch Fallstudien vertieft. Insbesondere werden praktische Kenntnisse durch den Einsatz folgenden Methoden erworben:

ABC-Analyse, Benchmarking, FMEA, Flussdiagramme, Ishikawa-Diagramm, Morphologischer Kasten, Quality-Function-Deployment „QFD“, Szenario-Technik

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Power-Point-Präsentation, Computer, Beamer, Präsentationsfolien, Tafel und Script auf CD.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S) / (5) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Wilfried Jungkind

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Takeda, H.: Das synchrone Produktionssystem, Moderne Industriell-Verlag 2009
- Brunner, F.: Japanische Erfolgskonzepte. KAIZEN, KVP, Lean Production Management,

Total Productive Maintenance, Shopfloor Management, Toyota Production Management, Hansa-Verlag 2008

- Kostka, C.: Der kontinuierliche Verbesserungsprozess, Hanser-Verlag 2008
- Schmelzer, H.: Geschäftsprozessmanagement in der Praxis, Hanser-Verlag 2007
- Westkämper, E.: Wandlungsfähige Produktionsunternehmen - Das Stuttgarter Unternehmensmodell, Springer 2009

Projektmanagement/ Studienprojekt

Kurzzeichen:

BPMS

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. u. 5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7283

Prüfungsnummer:

2110

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 3 SWS/ 45 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die praktische Einübung von projektorientierten, interdisziplinären Arbeitsweisen durch Bearbeitung von anspruchsvollen Vorhaben in Projektteams aus Studierenden der Studiengänge des Fachbereichs Produktion und Wirtschaft. Das Modul fördert den Erwerb von Methodenkompetenz: die Projekte erfordern die selbstständige Erschließung neuer Wirklichkeitsbereiche. Durch die obligatorischen Zwischen- und Endpräsentationen fördert das Modul die Entwicklung von Medienkompetenz.

Inhalte:

- Einführungswoche, begleitende Schulung und Vertiefung in den Grundlagen des Projektmanagements und der sogenannten Schlüsselqualifikationen
- Erarbeiten einer umfangreichen Aufgabe durch ein Projektteam aus Studierenden der Bachelor-Studiengänge
- Training und Vertiefung der Fachkompetenzen aus den anderen Modulen der

Bachelorstudiengänge, der Methoden prozess- und projektorientierter Arbeitsweisen und Medienorientierung sowie der Sozialkompetenz

- Präsentation und Dokumentation der Abläufe und Ergebnisse

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Präsentation

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, bestehend aus dem bestandenen Projekt und der Klausur/
mündlichen Prüfung Projektmanagement

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (5) Bachelor Produktionstechnik /
(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (frei) / (3) Bachelor Holztechnik (frei) /
(5) Bachelor Logistik (frei)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre/ Wirtschaftsingenieurwesen/ Produktionstechnik/ Logistik
5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Franz-Josef Villmer

Sonstige Informationen:

- Litke, H.-D., Kunow, I., Projektmanagement, 2004
- Schnelle, H., Projekte zum Erfolg führen, Projektmanagement systematisch und kompakt, 2004

Qualitätsmanagement

Kurzzeichen:

BQMH

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7263

Prüfungsnummer:

2570

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse des Qualitätsmanagements und der Prüftechnik. Sie kennen den Aufbau von QM-Strukturen in der Holzindustrie und besitzen Erfahrungen im Umgang mit QM-Methoden. Die Studierenden besitzen entsprechende Sozialkompetenz und sind mit verschiedenen Prüfverfahren der Holzindustrie vertraut.

Inhalte:

- Begriff Qualität (Definition, Q-Regelkreise, Beispiele aus der Holzindustrie)
- Qualitätsmanagementsysteme (DIN ISO 9000, VDA6.1, TS16949, TQM, Aufbau- und Ablauforganisation, Prozess orientierte Systeme)
- QM-Methoden (Statistische Grundlagen, SPC, Prozessfähigkeit, 6Sigma)
- QM-Werkzeuge (5M; FMEA; QFD)
- Aufbau von Prüfnormen
- Prüfmittelmanagement
- Prüfmittelfähigkeit

- Prüf- / Meßmethoden und weitere QS-Methoden für die Möbelindustrie (sensorische Tests, Längenmeßtechnik, Prüfung von Klebverbindungen, Möbelprüfung)
- Prüf- / Meßmethoden für die Produktion von Holzwerkstoffelementen (Dichte, Kantenschartigkeit, Dekormerkmale, Veraschungstests, Rauheiten und Welligkeiten)

Lehrformen:

- Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Computer und CNC-Maschine.
- Praktika zu Möbelprüfungen und Längenmessungen.
- Durchführung einer Qualitätsmanagementmethode (z.B. FMEA) im Rahmen einer projektorientierten Semesteraufgabe.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Adrian Riegel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Masing, W., Handbuch Qualitätsmanagement, München 1999
- Hansen, W., Jansen, H.H., Kamiske, G.F. (Hrsg), Qualitätsmanagement im Unternehmen, Berlin
- Brunner, F.J.; Wagner, K.W.: Taschenbuch Qualitätsmanagement. München: Hanser,

2004.

- Linß, G.: Qualitätsmanagement für Ingenieure. Leipzig: Fachbuchverlag, 2005.
- Reinhart, G.; Lindemann, U.; Heinz, J.: Qualitätsmanagement – Ein Kurs für Studium und Praxis. Berlin: Springer, 1996.
- Dietrich, E.; Schulze, A.: Statistische Verfahren zur Maschinen- und Prozeßqualifikation. München, Wien: Hanser, 2005.
- Dreyer, K.-P.: Systematik für das Qualitätsmanagement in der Möbelindustrie. Essen: Vulkan, 2001.
- Timischl, W.: Qualitätssicherung – statistische Methoden. München, Wien: Hanser, 1996.
- Schubert, M.: Praxis der Qualitätszirkelarbeit. DGQ-Schrift Nr. 14-12, Berlin: Beuth, 1989.
- Tietjen, Th.; Müller, D.: FMEA-Praxis. München, Wien: Hanser, 2003.

Qualitätsmanagement/ -sicherung

Kurzzeichen:

BQMS

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7226

Prüfungsnummer:

2200

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung/Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Grundbegriffe und Methoden des Qualitätsmanagements und der Qualitätssicherung und können diese anwenden. Durch Kenntnis der analogen und digitalen Messmethoden sind sie befähigt Mess- und Prüfverfahren abzuleiten. Sie sind vertraut mit den statischen und dynamischen Kenngrößen und Kennfunktionen der Messmittel. Die Studierenden sind dadurch in der Lage Mess- und Prüfsysteme zu beurteilen, auszuwählen und einzusetzen. Die Studierenden werden im Rahmen des Qualitätsmanagements befähigt Messungen zu planen, durchzuführen und auszuwerten, um Produkte und Prozesse zu überwachen und sie durch Ergreifen von Maßnahmen kontinuierlich zu verbessern.

Inhalte:

Vorlesung:

Grundbegriffe des Qualitätsmanagements und der Qualitätssicherung

Qualität

Merkmal und Merkmalswert

Qualitätsmanagementsystem – Qualitätsregelkreis, QM-Normensystem,
QM-Handbuch

QMS-Methoden in Entwicklung und Produktion

QMS-Methoden in der Entwicklung – QFD, TRIZ, SE, KM, FMEA, FTA

QMS-Methoden in der Produktion – 7Q-Werkzeuge, SPC, PFU

Information, Größen und Methoden in Messprozessen der Qualitätssicherung

Messgrößen und Maßeinheiten

Signale und Signalflussbilder

Analoge Messmethoden – Ausschlag-, Differenz- und Kompensationsmethode

Digitale Messmethoden – Inkremental-, Kodiermethode

Kenngößen und Kennfunktion von Messmitteln

Statische Kenngößen

Statische Fehlerkenngößen

Dynamische Kenngößen

Dynamische Fehler

Vorgang des Messens

Vorbereitung von Messungen

Durchführung von Messungen

Auswertung von Messungen

Beurteilung von Messungen

Praktikum:

- Grundlagenversuche: Messfehler, Wiederholgenauigkeit, Fehlerfortpflanzung, Kennwerte und Kennfunktionen von Messmitteln, Statistische Versuchsplanung
- Fertigungsmesstechnik: Prüfung geometrischer Parameter - Rauheit, Rundheit und Koordinaten
- Messen von Stoffeigenschaften: Viskositätsmessung von Newtonschen und Nicht-Newtonschen, Flüssigkeiten

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer; eigenständige Planung, Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen im Praktikum; Ausarbeitung von Belegen; unterstützendes Selbststudium durch e-Learning-Komponenten

Teilnahmevoraussetzungen:

Mathematik 1 und 2

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung, schriftliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Erfolgreiche Teilnahme am Praktikum, bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik/ (4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Bartsch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bandemer, H.; Bellmann, A.: Statistische Versuchsplanung. 4. Aufl., B.G. Teubner, Leipzig 1994.
- Hart, H.; Lotze, W.; Woschni, E.-G.: Messgenauigkeit, 3. Aufl., Oldenbourg Verlag, Wien 1997.
- Masing, W.: Einführung in die Qualitätslehre. 7. Aufl., Beuth-Verlag, Berlin 1994.
- Profos, P.; Pfeifer, T. (Hrsg.): Grundlagen der Messtechnik. 5. Aufl., Oldenbourg Verlag, Wien 1997.
- Richter, W.: Grundlagen der elektrischen Messtechnik. 3., bearb. Aufl., Verlag Technik, Berlin 1985.
- Timischl, W.: Qualitätssicherung. 3., überarb. Aufl., Hanser Verlag, München 2007.

Normen:

- DIN EN ISO 9001 - Qualitätsmanagementsysteme
- DIN ISO 3951-1 - Verfahren für die Stichprobenprüfung anhand quantitativer Merkmale
- DIN 53803 Teil 1 bis 4 - Probenahme
- Weitere Literatur wird in der Vorlesung bekanntgegeben

Rapid Technologies

Kurzzeichen:

BRPT

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7249

Prüfungsnummer:

2785

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Bedeutung der Produktentwicklung für die Zukunftsfähigkeit von Unternehmen und kennen wesentliche Bestandteile des Entwicklungs-/Innovationsmanagement. Die Studierenden beherrschen „Best Practices“.

Inhalte:

- Anforderungen an die schnelle Produktrealisierung
- Geschichte der Rapid Prototyping Technologien
- Prinzipien der generativen Fertigung (Voraussetzungen, Datenformate, laserunterstützte und laserunabhängige Verfahren)
- Grundlagen der Rapid Prototyping Verfahren (Stereolithographie, Selektives Lasersintern, Laminated Object Manufacturing, Fused Deposition Modeling, 3D Printing, neue Entwicklungen)
- Modelle, Muster und Prototypen
- Anwendungen generativer Fertigung (Concept Modeling, Virtual Prototyping, Rapid

Prototyping, Rapid Tooling, Rapid Manufacturing)

- Branchen und Trends (RP in der Produktrealisierung, Architektur, Medizin etc.)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.
Praktisches Arbeiten an RP-Einrichtungen im Labor

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Franz-Josef Villmer

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Gebhardt, A., Rapid Prototyping, 2002
- Chua Chee, K. et. al., Rapid Prototyping: Principles and Applications, 2. Aufl., 2003
- Aktueller Wohlers-Report

Recht für Logistiker

Kurzzeichen:

BRFL

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7337

Prüfungsnummer:

2470

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhalten einen Überblick über die Strukturen des relevanten Wirtschaftsprivatrechts. Sie erkennen die Relevanz juristischen Wissens zur Regelung wirtschaftlicher Problemstellungen und erlangen die Fähigkeit, unter Anwendung der jeweiligen Rechtsnormen einfache Rechtsfälle zu beurteilen, bearbeiten und zu lösen.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen und Struktur des Zivilrechts, Organe der Rechtspflege, Personen und Gegenstände im Rechtsverkehr
- Privatrecht (BGB)
- Handelsrecht (HGB)
- Transportrecht (z.B. HGB, ADSp, CMR, CIM, Warschauer Abkommen, Haager Regeln)
- Lagerrecht / Kontraktlogistik und Werkvertragsrecht
- Arbeitsrechtliche Restrukturierung beim Outsourcing

- Gefahrgut- und Gefahrstoffregelungen

Übung:

- Die Studierenden erlernen den Umgang mit Gesetzestexten, um diese dann zur Falllösung anzuwenden.

Lehrformen:

Tafel, Präsentationsfolien, Gesetzestexte, Arbeitsblätter, Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Boone, LBA

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Handelsübliche Gesetzestexte, z.B. BGB, HGB, CIM, CMR, WA der neuesten Auflage (z. B. Beck Verlag)
- Müssig, P., Wirtschaftsprivatrecht, Heidelberg 2009
- Schwind, H.-D., Hassenpflug, H., Nawratil, H.: BGB leicht gemacht, Berlin 2008
- Wieske, T.: Transportrecht schnell erfasst, Heidelberg 2008
- Balze, W. / Rebel, W. / Schuck, P.: Outsourcing und arbeitsrechtliche Restrukturierung von Unternehmen, Heidelberg 2007

- Tunn, J.: Lagerrecht / Kontraktlogistik, Heidelberg 2005

Säge- und Holzbauprodukte / -produktion

Kurzzeichen:

BSHP

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7265

Prüfungsnummer:

2660

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Grundlegende Kenntnis der Arbeitsabläufe bei der Holzbearbeitung im Bereich Säge- und Hobelwerk sowie der Schnittholztrocknung (Arbeitsvorbereitung, Stammeinteilung, Einschnittstechniken, Schnittholzbehandlung, Trocknungsprozesse, Qualitätsmerkmale, Kalkulation). Umsetzung der Erkenntnisse an Praxisbeispielen (Planung eines konkreten Säge- und Hobelwerkes oder von Trocknungsanlagen in Kleingruppen im Rahmen der Übungen) Überblick über die Struktur der deutschen Holzwirtschaft und des Holzmarktes.

Inhalte:

Rundholz

SÄGE- UND HOBELWERK

- Sägetechnik
- Entwicklung der Sägewerkstechnik
- Sägewerkseinteilung
- Arbeitsablauf auf dem Rundholzplatz

- Arbeitsablauf in der Sägehalle – Haupt- und Nebenmaschinen
- Hobelwerke
- Entsorgung der Reststoffe
- Vermessung und Sortierung von Schnittholz

SCHNITTHOLZTROCKNUNG

- Holzphysikalische Grundlagen
- Trocknungsverfahren
- Regelung und Steuerung
- Trocknungsqualität und Trocknungsfehler
- Planung und Auslegung von Trockenanlagen, Kosten der technischen Trocknung
- Dämpfen und Kochen

HOLZBAUPRODUKTE

- Sortierung für den Baubereich (Hintergrund, Normen, Visuelle Sortierung, Maschinelle Sortierung, Kennzeichnung, Werkseigene Produktionskontrolle (WPK))
- Holzwerkstoffe aus Kanthölzern (Übersicht über stabförmige Produkte, Vollholz, Keilzinkenverbindungen, Konstruktionsvollholz, proof-loading, Balkenschichtholz, Systemfaktor)
- Holzwerkstoffe aus Brettern (Übersicht über stabförmige Produkte, Brettschichtholz, Brettsperrholz)

HOLZMARKTLEHRE

- Struktur der deutschen Holzwirtschaft (insbesondere der Holzbearbeitung)
- Internationaler Holzhandel
- Im Rahmen der Übung werden die Lehrinhalte der Vorlesung durch selbstständiges Bearbeiten praxisrelevanter Fragestellungen vertieft. Z. B.
- Planung von Arbeitsabläufen, Anlagenlayout, Versorgungs- und Entsorgungskonzepten, Materialströme, innerbetrieblicher Transport; Kostenrechnung
- Qualitätsbeurteilung von Schnittholz – Schnittholzsortierung, Grundlagen, Übungen
- Erarbeiten von Trocknungsplänen, Trocknungsvorbereitung, Kammerbeschickung, Kontrolle, Qualitätsbeurteilung vor und nach der technischen Trocknung
- Trocknungs-Anlagenplanung und –auslegung

- Kostenrechnung bei der Schnittholztrocknung, Vergleich Freilufttrocknung und technische Trocknung
- Exkursionen zu Sägewerken
- Anhand eines konkreten Beispiels erarbeiten die Studierenden in Kleingruppen die Gesamtplanung eines Säge- und Hobelwerkes inkl. Holztrocknung.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel, Skript, Videofilme, Herstellermaterialien und selbstständige Literaturarbeit, Übungen mit Übungsaufgaben, alle zwei Jahre Messebesuch Sägewerksmaschinen + Trocknungsanlagen, ggf. Tagesexkursion in Sägewerke und Hobelwerke

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Holzwerkstoffe

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Holztechnik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirtin Katja Frühwald

Sonstige Informationen:

Literatur:

- BRUNNER-HILDEBRAND (1987): Die Schnittholztrocknung. 5. Auflage
- FRONIUS, K. (1989): Arbeiten und Anlagen im Sägewerk, Band 1: Der Rundholzplatz. DRWVerlag Stuttgart
- FRONIUS, K. (1989): Arbeiten und Anlagen im Sägewerk, Band 2: Spaner, Kreissägen,

Bandsägen. DRW-Verlag Stuttgart

- FRONIUS, K. (1991): Arbeiten und Anlagen im Sägewerk, Band 3: Gatter, Nebenmaschinen, Schnitt- und Restholzbehandlung. DRW-Verlag Stuttgart
- Informationsdienst Holz: DIN 4074 – Qualitätskriterien für konstruktive Vollholzprodukte. Holzbau Handbuch Reihe 4, Teil 2, Folge 1. Holzabsatzfonds, 2004
- KÖNIG, E. (1970): Sortierung und Pflege von Rund- und Schnittholz.

DRW-Verlags-GmbH, Stuttgart

- LOHMANN, U. (1999): Handbuch Holz. DRW-Verlag Stuttgart
- TRÜBSWETTER, T. (2006): Holztrocknung. Fachbuchverlag Leipzig im Carl Hanser Verlag

Seminar zum Wirtschaftsingenieurwesen

Kurzzeichen:

BSMW

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7301

Prüfungsnummer:

2540

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminar: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen, wie sie ein neues Thema wissenschaftlich bearbeiten (Struktur, Literaturrecherche, Zeitmanagement, ...) und präsentieren. Zudem stellen sich laufend wissenschaftlichen Diskussionen. Schließlich lernen sie das wissenschaftliche Arbeiten als Vorbereitung zur Bachelorarbeit. Das Seminar fördert zusätzlich den Erwerb von Selbstkompetenz, insbesondere im Bereich des Zeitmanagements, sowie durch die Präsentationen die Entwicklung von Medienkompetenz.

Inhalte:

Zu Beginn des Semesters werden ausgewählte Themen aus dem Bereich „Wirtschaftsingenieurwesen“ ausgegeben. Die beteiligten Dozenten/-innen versuchen jeweils thematische Schwerpunkte für das Seminar zu finden. Es findet ein kurzes Briefing der Studierenden statt (Inhalte, wiss. Arbeiten, Erwartungen, Zeitplan, ...). Je nach Anzahl der Studierenden können die Themen einzeln oder in Kleingruppen bearbeitet werden. In regelmäßigen Abständen präsentieren die Studierenden ihre Zwischenergebnisse und

stellen sich der Diskussion. Das Seminar wird mit einer benoteten Schlusspräsentation und Ausarbeitung abgeschlossen.

Lehrformen:

Seminaristische Lehrveranstaltung unter Einsatz von Computer und Moderationsmaterial

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Präsentation

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Elmar Hartweg / die Dozenten im Wirtschaftsingenieurwesen

Sonstige Informationen:

Seminar zur BWL

Kurzzeichen:

BSMB

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

0,8 SWS/ 12 h

Modulnummer:

7280

Prüfungsnummer:

2440

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 0,4 SWS/ 6 h, Übung: 0,4 SWS/ 6 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden können sich mit Hilfe von Fachliteratur selbstständig in neue Fachthemen der BWL einarbeiten und das neu erworbene Wissen schriftlich in angemessener Form darstellen. Sie kennen die Anforderungen an eine wissenschaftliche Arbeitsweise und können sie anwenden.

Inhalte:

Die Studierenden erarbeiten selbständig ein Themengebiet aus der BWL. Sie fertigen eine schriftliche Seminararbeit gemäß den formalen und inhaltlichen Anforderungen einer Bachelorarbeit an. Die Studierenden präsentieren und verteidigen anschließend ihre Ergebnisse vor einem Auditorium.

Ablauf:

- Themenausgabe
- Formalien der Bachelorarbeit (Gliederungsaufbau, Verzeichnisse, Aufbau und Funktion

der Einleitung, Struktur des Hauptteils, Aufbau und Funktion des Schluss, Zitierweise, Aufbau von Abbildungen und Tabellen)

- Vorgehensweise bei der Literaturrecherche (Suchbegriffe, Suchmaschinen, Bibliothekskataloge)
- Stilistischer Aufbau einer wissenschaftlichen Arbeit
- Diskussion und Analyse jeder einzelnen Seminararbeit im Seminar

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Overhead-Projektor, Präsentationsfolien, Flip Chart, Beamer und Smartboard.

Teilnahmevoraussetzungen:

Bestandene Modulprüfung BWL-Grundlagen, Buchführung, Volkswirtschaftslehre 1, Kosten- und Leistungsrechnung und Marketing-Grundlagen

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Präsentation

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann, die Dozenten der Betriebswirtschaftslehre

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Themenorientierte Fachliteratur

Seminar zur Holztechnik

Kurzzeichen:

BSMH

Workload:

150 h

Studiensemester:

7. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7562

Prüfungsnummer:

2520

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminar: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Anforderungen und formalen Kriterien einer wissenschaftlichen Arbeit, z.B. einer Bachelor Thesis. Sie beherrschen Methoden und Techniken der Recherche in Bibliotheken, Datenbanken etc. Sie können wissenschaftliche und sonstige Quellen ermitteln, Daten selektieren, bewerten und dokumentieren. Die Studierenden verstehen es, eine wissenschaftliche Arbeit zu strukturieren, ihre Erstellung zu planen, eigenständige wissenschaftliche Texte zu erarbeiten und zu gestalten sowie ihre Ergebnisse zu präsentieren.

Inhalte:

- Recherche von Quellen zum Stand der Technik / der Entwicklung (Ermittlung von Daten, Fakten etc.) aus Sekundärquellen bzw. Erhebung von Primärdaten
- Struktur und Aufbau einer wissenschaftlichen Arbeit (Teile, Gliederung etc.)
- Wissenschaftliches Schreiben („kreatives Schreiben“, Umgang mit Quellen etc.)
- Planung, Vorbereitung, Durchführung von Experimenten (Versuchen, Messungen etc.)

und/oder Erhebungen (schriftliche Befragung, mündliche Befragung etc.) und Auswertung sowie Visualisierung der gewonnenen Daten

- Gestaltung von wissenschaftlichen Arbeiten (Grafiken, Umgang mit Abbildungen etc.)

Präsentation und/oder Vortrag der Ergebnisse

Lehrformen:

Seminar mit Einsatz von Beamer, Tafel, Skript und selbstständige Recherche- und Literaturarbeit.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme am Seminar und erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(7) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch, die Dozenten der Holztechnik

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Nicol, Natascha; Albrecht, Ralf: Wissenschaftliche Arbeiten schreiben mit Word: Formvollendete und normgerechte Examens-, Diplom- und Doktorarbeiten. München: Addison-Wesley-Verlag, 2007.
- Charbel, Ariane: Schnell und einfach zur Diplomarbeit: Der praktische Ratgeber für Studenten. 2., aktual. Aufl. Nürnberg: BW-Verlag, 2002.
- Theisen, Manuel Renè: Wissenschaftliches Arbeiten. Technik – Methodik – Form. 10., vollst. neu bearb. Aufl. München: Verlag Franz Vahlen, 2000.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources werden im Rahmen der Lehrveranstaltung gegeben.]

Seminar zur Logistik

Kurzzeichen:

BSML

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7306

Prüfungsnummer:

2490

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminar: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen, wie sie ein neues Thema wissenschaftlich bearbeiten (Struktur, Literaturrecherche, Zeitmanagement) und präsentieren. Zudem stellen sich sich laufend wissenschaftlichen Diskussionen. Schließlich lernen Sie das wissenschaftliche Arbeiten als Vorbereitung zur Bachelorarbeit.

Inhalte:

Zu Beginn des Semesters werden ausgewählte Themen aus dem Bereich „Logistik“ ausgegeben. Die beteiligten Dozenten/-innen versuchen jeweils thematische Schwerpunkte für das Seminar zu finden. Es findet ein kurzes Briefing der Studierenden statt (Inhalte, wiss. Arbeiten, Erwartungen, Zeitplan). Je nach Anzahl der Studierenden können die Themen einzeln oder in Kleingruppen bearbeitet werden. In regelmäßigen Abständen präsentieren die Studierenden ihre Zwischenergebnisse und stellen sich der Diskussion. Das Seminar wird mit einer benoteten Schlusspräsentation und Ausarbeitung abgeschlossen.

Lehrformen:

Seminaristische Lehrveranstaltung unter Einsatz von Computer und Moderationsmaterial

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Ausarbeitung mit Kolloquium

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Wilfried Jungkind, die Dozenten der Logistik

Sonstige Informationen:

SRM**Kurzzeichen:**

BSRM

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:**Kontaktzeit:**

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7346

Prüfungsnummer:

2680

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die wesentlichen Komponenten von SRM-Systemen und ihre Einbettung in ERP-Systeme. Die Studierenden beherrschen quantitative Modelle zur Planung und Optimierung von SRM-Systemen. Die Studierenden analysieren und bewerten elementare Beschaffungsprozesse und -Strukturen und erwerben die Kompetenz, Lieferanten auch unter strategischen Perspektiven zu bewerten.

Inhalte:

- Gestaltung und Steuerung der Beziehungen eines Unternehmens zu seinen Lieferanten
- Ganzheitliche Integration der Lieferantenprozesse in die eigene Supply Chain durch enge Anbindung aller Lieferanten und Management der Beschaffungsschnittstellen
- Übertragung der Ansätze des Customer Relationship Management (CRM) auf das sogenannte Supplier Relationship Management (SRM)
- Unterstützung des Einkaufs durch SRM-Software während des gesamten Einkaufs- und Beschaffungsprozesses

- SRM-Implementierung und ERP-Integration
- Zentrale Pflege aller relevanten Beschaffungsdaten (z.B. Lieferantenstammdaten, Sortiment, Konditionen, Lieferhistorie und -qualität, Kompetenzen, Innovationsfähigkeit, Risiken)
- EDI-Anbindung aller Lieferanten und standardisierter Datenaustausch relevanter Beschaffungsdaten
- eRFQ und internetbasierte Katalogbestellungen
- Analyse kritischer Einkaufsschnittstellen und Supplier Relationship Risk Management
- Systematische Lieferantenbewertung auf Basis der SRM-Daten

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Jörg Jablinski

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Appelfeller, W. / Buchholz, W.: Supplier Relationship Management: Strategie, Organisation und IT des modernen Beschaffungsmanagements, Wiesbaden, 2005
- Büsch, M.: Praxishandbuch Strategischer Einkauf – Methoden, Verfahren, Arbeitsblätter

für professionelles Beschaffungsmanagement, Wiesbaden 2007

- Koch, S. / Strahringer, S.: Customer & Supplier Relationship Management, Heidelberg 2008
- Lemme, M.: Erfolgsfaktor Einkauf, Berlin 2005
- Lutsch, A.: Lieferanten- und Kundenmanagement: Eine vergleichende Analyse der Konzeptionen Supplier Relationship Management (SRM) und Customer Relationship Management (CRM), Saarbrücken, 2007
- Reske, J.: Supplier Relationship Risk Management: Risikomanagement bei der elektronisch gestützten Beschaffung, Hamburg 2006
- Cetin, D.: Das Konzept Supplier Relationship Management: Die aktuelle Bedeutung und Trends von Softwareeinsatz im Einkauf, Saarbrücken 2007

Statistik

Kurzzeichen:

BSTA

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7285

Prüfungsnummer:

210

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen den sicheren Umgang mit strukturierten Datenmengen, elementarer Wahrscheinlichkeitsrechnung und den Grundlagen der Statistik. Sie besitzen die Fähigkeit zur zielgerechten Darstellung von Daten und zur richtigen Interpretation von Daten. Sie werden in die Lage versetzt, quantitative Prognosen abzugeben und erwerben die Fähigkeit zur Schätzung von Vertrauensintervallen und Bestimmung von Verteilungsparametern.

Inhalte:

Beschreibende Statistik:

- Darstellung von Datenmengen
- Klasseneinteilung
- Eindimensionale Häufigkeitsverteilungen
- Lage- und Streuungsmaße
- Zweidimensionale Häufigkeitsverteilungen

Zeitreihen:

- Darstellung, Glättung, Trend.

Regressionsanalyse und Bestimmtheitsmaße

Elementare Wahrscheinlichkeitstheorie

Wahrscheinlichkeitsverteilungen:

- Diskrete Verteilungen, insbesondere Binomial, Hypergeometrisch, Poisson
- Stetige Verteilungen, insbesondere Normalverteilung

Stichprobentheorie, Schätzung und Testverfahren

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel/Laptop/Tageslichtprojektor.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Mathematik 1

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (3) Bachelor Betriebswirtschaftslehre/
(3) Bachelor Holztechnik/ (3) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Holztechnik/ Logistik

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. nat. Norbert Heldermann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Dürr, W. & Mayer, H.: Wahrscheinlichkeitsrechnung und schließende Statistik, Band 1 und 2, München 2002

Strategisches Marketing

Kurzzeichen:

BSTM

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7277

Prüfungsnummer:

2310

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen strategische Marketing-Kenntnisse und können Marketing-Probleme in einen strategischen Rahmen einordnen. Sie kennen Instrumente des strategischen Marketings und deren Anwendung zur Lösung von Marketing-Problemstellungen. Dabei erlangen die Studierenden die Fähigkeit Problemstellungen aus einer strategischen Perspektive betrachten zu können. Sie bearbeiten komplexe Aufgabenstellungen (Fallstudien) im Team.

Inhalte:

- Einführung
- Unternehmens- und Marketingziele
- Situationsanalyse (Marketingforschung, Chancen- / Risiken-Analyse, Ressourcenanalyse, Marktsegmentierung)
- Prognosen und Projektionen
- strategische Aspekte der Marketinginstrumente

- Produktpolitik (Produktpositionierung)
- Kontrahierungspolitik (Preisstrategien)
- Distributionspolitik (Absatzkanalstrategien)
- Kommunikationspolitik (Kommunikationsstrategien)
- Instrumente des strategischen Marketings, Key-Issue-Analyse (SWOT-Analyse), Lebenszyklusanalyse, Produkt-Markt-Matrix (Ansoff-Matrix), Erfahrungskurvenanalyse, Portfolioanalyse (Boston-Portfolio, McKinsey-Portfolio), Wettbewerbsstrategien, Marktwahlstrategien und Marktbearbeitungsstrategie

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, animierter computergestützter Präsentation, Smartboard, intensivem Studierenden-Dozenten-Dialog, Übungsaufgaben und Fallstudien.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Marketing Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme an den Übungen

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bea, F. X., Haas, J., Strategisches Management, 4. Aufl., Stuttgart 2005
- Meffert, H., Burmann, Chr., Kirchgeorg, M., Marketing, Grundlagen marktorientierter

Unternehmensführung, 10. Aufl., Wiesbaden 2007

- Porter, M. E., Wettbewerbsstrategie, 11. Aufl., Frankfurt 2008

Systemtheorie und Prozessanalyse

Kurzzeichen:

BSYT

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7362

Prüfungsnummer:

2755

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Mittel und Methoden zur Analyse, Modellbildung und Synthese von technologischen Prozessen und deren Umsetzung mit Hilfe von technischen Systemen. Sie können die Mittel und Methode zur Lösung von automatisierungstechnischen Fragestellungen zielgerichtet anwenden.

Inhalte:

Vorlesung:

- Signale - kontinuierliche und diskrete Signale; spezielle Signale (Sprung, Dirac-Impuls, Rampe)
- Lineare Übertragungsglieder
- Lineare einschleifige Regelkreise
- Mehrgrößensysteme
- Nichtlineare Übertragungsglieder
- Stabilität und rückgekoppelte Systeme

Praktikum:

- Elementarsignale
- Statische Übertragungsglieder
- Dynamische Übertragungsglieder 1 – Übertragungsfunktion, Übergangsfunktion
- Dynamische Übertragungsglieder 2 – PN-Bild, Frequenzgang und Ortskurve
- Modellbildung eines Filters
- Lineare einschleifige Regelkreise – Übertragungsfunktionen
- Lineare einschleifige Regelkreise - Stabilität
- Aufbau und Simulation eines Mehrgrößensystems
- Identifikation von dynamischen Systemen des Technikums

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung unter Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Mathematik 1 und 2, Elektrotechnik

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung, schriftliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

erfolgreiche Teilnahme am Praktikum, Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/180 Bachelor Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Bartsch

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Dörner, D.: Die Logik des Misslingens – Strategisches Denken in komplexen Situationen,

Rororo

- Göldner, K.: Mathematische Grundlagen der Systemanalyse, Bd. 1 bis 3, Verlag Technik, Berlin 1987
- weitere Literatur wird in der Vorlesung bekannt gegeben

Technical English

Kurzzeichen:

BTEN

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7251

Prüfungsnummer:

2440

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 4 SWS/ 60 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhöhen ihre kommunikative Kompetenz in der Fremdsprache (Englisch) und erweitern ihren sprachlichen Handlungsspielraum. Sie entwickeln die Fähigkeit, mündlich und schriftlich zu technischen, naturwissenschaftlichen sowie allgemein berufsrelevanten Themen Stellung zu nehmen und dabei sprachlich praxisrelevant zu agieren. Die Studierenden steigern ihre Fähigkeit einer natürlichen Sprachproduktion auf der Grundlage eines stetigen Kompetenzgewinns im syntaktischen, semantischen, lexikalischen und phonetischen Bereich.

Inhalte:

Unterschiedliche Sprachlehr(-lern)aktivitäten fördern das allgemeine Textverständnis, das Lese- und Hörverständnis sowie die schriftliche und mündliche Ausdrucksfähigkeit wie z. B. Übungen zur Vertiefung und Erweiterung der Syntaxkenntnisse, Erarbeitung von Wortschatzfeldern im Bereich Engineering, Produktionstechnik, Maschinenbau und Naturwissenschaften (Physikalische Begriffe; Werkstoffe; Maschinenbau; Automotive

Sector; Produktion; Fertigungstechnik, mathematische Terminologie; Interkulturelles), Lexikalische Anwendungsübungen, Übersetzungsübungen, Bewusstmachung semantischer und syntaktischer Besonderheiten, Sprechkanäle schaffen auf der Grundlage didaktischer und authentischer Texte (aus Zeitungen, Zeitschriften und Fachmagazinen), Beschreiben von Graphiken und Tabellen, Diskussionen und Kommentare, Bearbeitung von Bedienungsanleitungen und technischen Beschreibungen von Maschinen und Anlagen, Informationssammlung, -analyse und Präsentation, Internetrecherche unter verschiedenen Fragestellungen, Verfassen von Berichten und Analysen, Bearbeitung von Aufgaben in (Klein)Gruppen oder Partnerarbeit, Simulationen und Rollenspiele, Einsatz von audiovisuellen Medien mit lernzielorientierten Übungsformen.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von DV-gestützte Präsentation, Beamer, Tafel, Präsentationsfolien, Smartboard, Flipchart, Metaplan/ Moderationstechnik und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

6 – 7 Jahre Schulenglisch

Prüfungsformen:

mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

OStR i. H. Ulrich Duns; Frau Susanna Scheidt

Sonstige Informationen:

- Als Lehr-/ Lernmaterial dienen authentische Texte aus Zeitungen, Zeitschriften, Fachmagazinen,

- technischen Lehrbüchern sowie didaktisch aufbereitetes Material aus Sprachlehrbüchern.
- Freeman, Technisches Englisch
- Dubbel, Handbook of Mechanical Engineering

Technik für Logistiker

Kurzzeichen:

BTLO

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7330

Prüfungsnummer:

560

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verfügen über werkstofftechnische Grundlagen. Sie kennen Methoden der Werkstoffprüfung, Eigenschaften und Verwendung ausgesuchter Werkstoffe und Betrachtung der Eigenschaften (Festigkeit und Verformung) ausgewählter, einfacher, starrer bzw. elastischer Bauteile. Sie verstehen das Aufzeigen der Möglichkeiten der Dimensionierung konstruktiver Elemente aus der Logistik und der elementaren technischen Anforderungen bezüglich logistischer Antriebstechnik und Automatisierung logistischer Prozesse.

Inhalte:

- Werkstoffe
- Grundzüge der Festigkeit
- Konstruktive Elemente in der Logistik
- Antrieb in der Intralogistik
- Automatisierung in der Intralogistik

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Logistik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Kurt Klose

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Seidel, W., Werkstoffe, 7 Auflage, Hanser Verlag 2007
- Böge, A., u.a., Technische Mechanik, 27 Auflage, GWF Fachverlage Wiesbaden 2006
- Roddeck, W., Einführung in die Mechatronik, 3. Auflage Teubner Verlag 2006
- Koether, R. Taschenbuch der Logistik, Fachbuchverlag Leipzig 2003

Technische Mechanik 1

Kurzzeichen:

BTM1

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7209

Prüfungsnummer:

180

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen elementare Zusammenhänge der Statik. Darüber hinaus exemplarisches Erlernen/Einüben Naturwissenschafts-basierter Ingenieurkompetenzen: Abstraktion technischer Gebilde/ Konstruktionen zu Problem-adäquaten Modellen; physikalisch-mathematische Beschreibung des Modellverhaltens; mathematische Problemlösung; ingenieurmäßige Deutung der mathematischen Lösung.

Inhalte:

- Elementare Grundlagen: Gliederung der Mechanik, Grundgrößen, Maßeinheiten, Kraftbegriff
- Axiome der Statik: Reaktions-, Parallelogramm-, Verschiebungs- u. Trägheitsaxiom
- Ergänzende Grundlagen: Kraftübertragung, Auflagerreaktionen, Abgrenzen, Freischneiden, innere u. äußere Kräfte, symbolische Darstellung, Pendelstütze u. Seil
- Zentrales ebenes Kräftesystem (graphisch u. analytisch)
- Allgemeines ebenes Kräftesystem: parallele Kräfte, Moment, Äquivalenz u. Gleichgewicht

- Tragwerke (Mehrkörpersysteme): Auflagersystematik, statische Bestimmtheit, rechnerische Behandlung
- Flächen-, Linien- u. Körperschwerpunkt, Schwerpunkt zusammengesetzter Gebilde
- Lasten u. Schnittgrößen des Balkens: Streckenlast, Querkraft, Biegemoment, Normalkraft
- Fachwerk: Begriff, allgemeine rechnerische Behandlung, Ritterschnitt
- Reibung: Coulombsche Reibgesetze, Seilreibung

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, (farbiger) Kreide

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (2) Bachelor Produktionstechnik/
(2) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik/ Wirtschaftsingenieurwesen

5/ 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Horst Wißbrock

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hagedorn, P., Technische Mechanik, Band 1, Statik, Frankfurt 2003
- Hagedorn, P., Technische Mechanik, Band 3, Dynamik, Frankfurt 2003
- Gross, D., et. al., Technische Mechanik, Bd. 1-3: Aufgaben, Berlin 2001
- Romberg, O., Hinrichs, N., Keine Panik vor Mechanik, Braunschweig, Wiesbaden 1999

- Böge, A., et. al., Aufgabensammlung Technische Mechanik, Braunschweig, Wiesbaden 2003

Technische Mechanik 2

Kurzzeichen:

BTM2

Workload:

150 h

Studiensemester:

3. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7242

Prüfungsnummer:

330

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Verständnis der elementaren Zusammenhänge der Elastostatik (Festigkeitslehre) sowie der Kinematik und Kinetik. Darüber hinaus exemplarisches Erlernen/Einüben

Naturwissenschafts-basierter Ingenieurkompetenzen: Abstraktion technischer Gebilde/Konstruktionen zu Problem-adäquaten Modellen; physikalisch-mathematische Beschreibung des Modellverhaltens; mathematische Problemlösung; ingenieurmäßige Deutung der mathematischen Lösung.

Inhalte:

- Spannungsbegriff: Normalspannung, Schubspannung
- Formänderungen: Dehnung u. Verzerrung
- Stoffgesetze: Zugversuch, Schubverformung, Wärmedehnung
- Bauteile unter Zug- u. Druckbeanspruchung
- Bauteil-Dimensionierung: Zulässige Spannung und Sicherheit, ruhende und dynamische Beanspruchung

- Balkenbiegung: Flächenträgheitsmomente, Satz von Steiner, Biegespannungen, Durchbiegung, Biegelinie, Randbedingungen bei Biegeproblemen
- Statisch unbestimmte Systeme: Problemstellung und Lösungskonzept
- Torsion: Kreis- u. Kreisringquerschnitt, dünnwandige offene Profile und Hohlquerschnitte
- Knicken: Eulersche Knickkraft, zulässige Druckspannung u. Schlankheitsgrad
- Punkt-Kinematik: Ort, Geschwindigkeit u. Beschleunigung, Kreisbewegung
- Kinetik des Massenpunktes: Newtonsche Axiome, Impulssatz, Arbeit, Leistung, kinetische Energie, potentielle Energie, Energiesatz

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, (farbiger) Kreide

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(3) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (3) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Horst Wißbrock

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Hagedorn, P., Technische Mechanik, Band 2, Statik, Frankfurt 2003
- Hagedorn, P., Technische Mechanik, Band 3, Dynamik, Frankfurt 2003
- Gross, D., et. al., Technische Mechanik, Bd. 1-3: Aufgaben, Berlin 2001
- Romberg, O., Hinrichs, N., Keine Panik vor Mechanik, Braunschweig, Wiesbaden 1999

- Böge, A., et. al., Aufgabensammlung Technische Mechanik, Braunschweig, Wiesbaden 2003

Transport und Umschlagtechnik

Kurzzeichen:

BTRU

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7336

Prüfungsnummer:

2720

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Vor- und Nachteile der Verkehrsträger Straße, Bahn, Wasser sowie Luft und sind sich der technischen, wirtschaftlichen und organisatorischen Problemen der entsprechenden Transportprozesse bewusst. Die Studierenden kennen unterschiedliche technische Ausführungsformen der entsprechenden Transportmittel und deren konstruktive Besonderheiten und Einsatzfelder (z. B.: Sattelaufleger, 7,5-Tonner, Containerschiffe, Frachtflugzeuge etc.). Darüber hinaus kennen die Studierenden die Besonderheiten und Anforderungen an Umschlagsprozesse (z. B: Be- und Entladung von Wechselbrücken, Containerterminalhandling an Seehäfen, Ladungssicherung, Umschlagsprozesse bei intermodalem Transport) Die Studenten verstehen die technischen Anforderungen an Transport- und Umschlagssysteme, die sich z.B. in Abhängigkeit des Verkehrsträgertyps oder des zu befördernden Gutes ergeben. Die Studierenden wissen um die Bedeutung von Ladehilfsmitteln als Bindeglied zwischen Transport- und Lagerhandling und kennen wesentliche Ausführungsformen standardisierter Ladehilfsmittel (z.B.: ISO-Container, Wechselbrücken, Luftfrachtcontainer, IBC oder E2-Fleischkisten). Die Studierenden sind in

der Lage, die Vor- und Nachteile unterschiedlicher Transport- und Umschlagstechniken zu ermitteln und eine ganzheitlich technische und betriebswirtschaftliche Bewertung vorzunehmen. Hierzu beherrschen die Studierenden qualitative und quantitative Bewertungsmethoden und kennen die wesentlichen Einflussfaktoren auf die Logistikkosten. Die Studierenden sind in der Lage, Transport- und Umschlagssysteme anforderungsgerecht und unter Einhaltung von Gesetzen, Richtlinien und Normen zu konzipieren und zu dimensionieren. Außerdem können die Studierenden technische Spezifikationen für die Ausschreibung von Transport- und Umschlagstechnik erstellen, und sie sind in der Lage den Ausschreibungsprozess zu organisieren und zu begleiten.

Inhalte:

Vorlesung:

- Anforderungen an Transport- und Umschlagstechniken
- Eigenschaften unterschiedlicher technischer Ausführungsformen der Transportmittel und Umschlagssysteme
- Methoden zur technischen und betriebswirtschaftlichen Bewertung von technischen Gewerken
- ganzheitliche Bewertung übergreifender Transport-, Umschlags- und resultierender Pufferprozesse
- Planung und Dimensionierung von Transport- und Umschlagssystemen
- Be-/Entladung, Ladungssicherung
- Relevante Gesetze, Richtlinien und Normen sowie Haftungsgrundlagen in Schadensfällen
- Grundlagen zur Erstellung technischer Spezifikationen für Transport- und Umschlagssysteme
- Vorgehensweise und das Management von Ausschreibungsprozessen von technischen Gewerken

Übung:

- Technische und betriebswirtschaftliche Bewertung von technischen Gewerken anhand konkreter Beispiele
- Ausschreibung von technischen Gewerken

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung unter Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Beamer, und Moderationstechnik sowie praktische Übungen zur Beladung/Ladungssicherung im Praktikum

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Logistik (S) / (5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof Dr. rer. pol., Dipl.-Ing. Wilfried Jungkind; Frau Dr. Li Li

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Schieck, A.: Internationale Logistik – Objekte, Prozesse und Infrastrukturen grenzüberschreitender Güterströme, München: Oldenbourg Wissenschaftsverlag, 2008.
- Heinrich, M.:Transport- und Lagerlogistik – Planung, Struktur und Kosten von Systemen der Intralogistik, 7. Auflage, Wiesbaden: Vieweg+Teubner-Verlag, 2008.
- Heinrich, M./Römis, P./Weidlich, A.: Materialflusstechnik – Konstruktion und Berechnung von Transport-, Umschlag- und Lagermitteln, 8. Auflage, Wiesbaden: Vieweg+Teubner-Verlag, 2008.
- Cudahy, B.: Box boats: how container ships changed the world, New York: Fordham Univ Press, 2006.
- Branch, A.: Elements of shipping, 8th edition, Taylor & Francis, 2007.

- Bernd, T: Eisenbahngüterverkehr, Wiesbaden: Vieweg+Teubner Verlag, 2001.
- Kerler, S.: Fuhrpark- und Flottenmanagement, Urdorf: Verlag Heinrich Vogel, 2003.
- Hoffmann, K./Krenn, E./Stanker, G.: Fördertechnik, 7. Auflage, München: Oldenbourg Industrieverlag, 2005.
- Dittrich, L./Fischer, W.: Steuerung von Materialfluß-und Logistiksystemen - Logistik in Industrie, Handel und Dienstleistungen, 2. Auflage, Berlin u. a.: Springer-Verlag, 2004.
- Wannenwetsch, H.: Integrierte Materialwirtschaft und Logistik - Beschaffung, Logistik, Materialwirtschaft und Produktion, 3. Auflage, Berlin u. a.: Springer-Verlag, 2006.

Transport- und Logistikdienstleistungs-Management

Kurzzeichen:

BTLM

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7307

Prüfungsnummer:

2725

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Strukturen und die Prozesse in Transport- und Logistikdienstleistungsbetrieben. Sie beherrschen Managementkenntnisse und Tools zur Gestaltung und Optimierung von Transportprozessen. Die Studierenden besitzen die Fähigkeit, elementare Transportaufgaben unter technischen, organisatorischen, wirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten zu lösen.

Inhalte:
Vorlesung:

- Einführung (Begriffsabgrenzungen, Ziele des Transportmanagements)
- Grundlagen des Outsourcing (Motive, Kernkompetenzen, Auswahlkriterien und Erfolgsfaktoren)
- Organisation und Typen von Logistikdienstleistungsbetrieben (Spediteure, Frachtführer, Zollagenten, 4PL, LLP)
- Transportmittel der einzelnen Verkehrsträger (Straßengüterverkehr, Eisenbahnverkehr,

Binnenschifffahrt, Seeschifffahrt und Luftverkehr)

- Disposition der Ressource Transportmittel, Informations- und Kommunikations- und Managementsysteme, Tracking & Tracing
- Quantitative Modelle (Flottengröße, Liefergebietsfestlegung, Routen- und Tourenplanung)
- Transportbegleitende Informationen (Dokumente, Begleitpapiere, Frachtbrief etc.)
- Behandlung von Gefahrgut

Übung:

- Einsatz von softwaregestützten Modellen zur Flotten-, Touren- und Liefergebietsplanung
- Erstellung relevanter Transportdokumente für ausgewählte Aufgabenstellungen
- Entwicklung und Konkretisierung einer Transportausschreibung unter praxisnahen Bedingungen eines mittelständischen Unternehmens

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Beamer, und Moderationstechnik.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Logistik (S)

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Logistik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Nicholas Boone

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bohlmann, B. / Krupp, T.: Strategisches Management für Logistikdienstleister, Hamburg 2007
- Kille, C. / Klaus, P.: Top 100 in European Transport and Logistics Services, Hamburg 2007.
- Kraus, S., Distributionslogistik im Spannungsfeld zwischen Ökologie und Ökonomie, Nürnberg 1997
- Matthes, G., Mitarbeiter–Schulung Gefahrgut, Landsberg 2003
- Müller-Dauppert, B. (Hrsg): Logistik-Outsourcing, München 2005.
- Tunn, Lagerrecht / Kontraktlogistik, Heidelberg 2005
- Wieske, T.: Transportrecht – schnell erfasst, Berlin 2008

Umformtechnik

Kurzzeichen:

BUMF

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7213

Prüfungsnummer:

2560

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden lernen grundlegende Kenntnisse aus der Umformtechnik mit praktischen Anwendungen aus der Metallverarbeitung

Inhalte:

Einführung in die Umformverfahren, Grundlagen der Umformtechnik, Schmierstoffsysteme, Umformverfahren, Umformmaschinen, Verkettungssysteme

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Computer, Tafel, Präsentationsfolien, Praktischen Übungen.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulklausur, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.-Ing. Friedhelm Jütte

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Tschätsch, H. Praxis der Umformtechnik Vieweg Verlag 2008
- Doege, E., Behrens, B. Handbuch der Umformtechnik Springer Verlag 2006

Umweltmanagement

Kurzzeichen:

BUWM

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7375

Prüfungsnummer:

9999

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden:

- besitzen ein anwendungsbereites Wissen über die Bestandteile von Umweltmanagementsystemen
- kennen die Grundlagen von Umweltmanagementsystemen, um später im Unternehmen bei der Festlegung der Umweltpolitik und der Umweltziele mitzuwirken
- beherrschen die Instrumente des Umweltmanagements sowie die Techniken zur Implementierung von Umweltmanagementsystemen in Unternehmen
- haben die Fähigkeit zur individuellen Bewertung, Anpassung und Ausgestaltung von Umweltmanagementsystemen

Inhalte:

Modulziel ist der Wissenserwerb zur Frage, wie in den Unternehmen eine sinnvolle Balance zwischen Ökologie und Ökonomie erreicht werden kann. In praktischer Hinsicht soll der Studierende dazu befähigt werden, im künftigen Betrieb die Aufgaben des betrieblichen

Umweltmanagements einzuordnen und zu optimieren sowie auf der Basis einer Analyse der umweltpolitischen Rahmenbedingungen eine geeignete betriebliche Strategie abzuleiten.

Dazu werden folgende Inhalte vermittelt:

Im Modul wird einführend die Bedeutung und Verbesserung des Umweltmanagements von Unternehmen vorgestellt. Umweltkonzepte sowie der Aufbau von Umweltmanagementsystemen nach EMAS und ISO 14001 werden in Zusammenhang mit den aktuellen Regelwerken vermittelt. Weitere Schwerpunkte des Moduls sind die Erläuterung der Inhalte von Audits für die Zertifizierung von Umweltmanagementsystemen. Die Übungen ergänzen den Vorlesungsinhalt mit der Erstellung von Dokumenten und der Interpretation der Regelwerke.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationsfolien, Video und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur, mündliche Prüfung oder schriftliche Ausarbeitung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen (S)

Verwendung des Moduls:

(5)Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Dr. Wilhelm Ross

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Baumann, Kössler, Promberger: Betriebliche Umweltmanagementsysteme, 2. Auflage, Linde Verlag 2005

- Baumast, A. : Betriebliches Umweltmanagement, Ulmer-Verlag, 4. Auflage , 2009

Umweltschutz

Kurzzeichen:

BUWS

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7231

Prüfungsnummer:

2350

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen Grundelemente und Methoden erfolgreichen Umweltschutzes. Sie verfügen über das Verständnis der Begriffe und Inhalte von EMAS und ISO 14001. Die Studierenden kennen die Grundlagen des Klimaschutzes, der erneuerbaren Energieerzeugung, die Ursachen und Wirkungen von Luft-, Gewässer- und Bodenbelastung, deren Beseitigung sowie der Abfallwirtschaft

Inhalte:

1. Grundlagen der Umweltschutztechnik

- Historie
- Umwelttechnik im Unternehmen
- Rechtspolitische Aspekte des Umweltschutz
- Technik im betrieblichen Umweltschutz

2. Schadstoffe

- Gefahrstoffrecht, Schadwirkungen

3. Klima und Energie

- Grundlagen des Klimaschutzes
- Rationelle Energieerzeugung
- Erneuerbare Energien

4. Umweltmanagementzertifizierungen nach EMAS und ISO 14001

5. Luft und Lärm

- Ursachen und Wirkung von Luftbelastungen
- Luftreinheitstechniken

6. Abwasser

- Abwässer und ihre Bestandteile
- Chemisch-Physikalische Abwasserreinigung
- Einflüsse auf die Wasserqualität
- Methoden der Trinkwasseraufbereitung

7. Abfall

- Abfall wirtschaftliche Grundlagen
- Sammlung und Aufbereitung von Abfällen
- Müllverbrennung
- Deponierung
- Recycling
- Theorie und Praxis des Recycling
- Recycling Einsatz in der Praxis
- Integrierte Stoffwirtschaft

Der Praktikumsteil der Veranstaltung findet nach Möglichkeit unternehmensbezogen statt.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationsfolien, Video und Tafel.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur oder mündl. Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210 Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Christoph Barth

Sonstige Informationen:

Literatur

- Förstner, U.: Umweltschutztechnik, Springer Verlag, 2008
- Bilitewski, B.; Abfallwirtschaft, Springer Verlag, 4. Auflage, 2010
- Bank, M.: Basiswissen Umwelttechnik, Vogel-Verlag, 5. Auflage, 2007
- Der Weg zu EMAS, Landesanstalt für Umweltschutz, Baden Württemberg, Karlsruhe 2001

Unternehmensführung

Kurzzeichen:

BUNF

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7353

Prüfungsnummer:

2865

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erlangen das Verständnis der zentralen Aufgaben der Unternehmensführung erlangen und erlernen die dafür erforderlichen Methoden und Verfahren. Sie sind für die komplexen Zusammenhänge der unternehmerischen Aufgaben sowie den Abgleich zwischen betriebswirtschaftlicher Theorie und Praxis sensibilisiert.

Inhalte:

In diesem Modul wird das Management-Grundlagenwissen als Basis für spätere Tätigkeiten in leitenden Funktionen vermittelt.

Themen:

1. Unternehmensstrategien
2. Auf- und Ablauforganisation von Organisationen
3. Personalmanagement
4. Controlling
5. Planungs- und Informationssysteme

6. Projektmanagement

Um das Thema möglichst praxisnah zu gestalten, werden die Inhalte in den Praktika anhand eines durchgehenden, fiktiven Beispielunternehmens dargestellt. Hierzu werden Case Studies eingesetzt. Aktuelle Entwicklungen und Pressemeldungen werden in Hinblick auf deren Ursachen und Beweggründe diskutiert.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Power-Point-Präsentation, Computer, Beamer, Präsentationsfolien, Tafel und Script.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Kluasur/mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Wilfried Jungkind

Sonstige Informationen:

- Grant, R.-M.: Strategisches Management. Analyse, Entwicklung und Implementierung von Unternehmensstrategien, Pearson-Verlag 2006
- Hungenberg, H.: Grundlagen der Unternehmensführung, Springer-Verlag 2007
- Rahn, H.-J.: Unternehmensführung, Kiehl-Verlag 2008
- Schönsleben, P.: Integrales Logistikmanagement – Planung und Steuerung der Supply Chain, Springer-Verlag 2002
- Schreyögg, G.: Unternehmensführung, Gabler-Verlag 2005

- Weber, J.: Einführung in das Controlling, Schäffer-Poeschel 2008
- Wöhe, G.: Einführung in die allgemeine Betriebswirtschaftslehre, Vahlen-Verlag 2008

Verbindungstechnik Holz

Kurzzeichen:

BVTH

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7253

Prüfungsnummer:

300

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen unterschiedliche Verbindungsprinzipien und -arten sowie ihre Fügeverfahren und verstehen es, die Prinzipien auf Lastfälle im Holzbau, Innenausbau und Möbelbau zu übertragen und im Zusammenhang anzuwenden. Sie können das Arbeiten des Holzes nach Bemessungsregeln berechnen und in Konstruktionen berücksichtigen. Die Studierenden besitzen Kenntnisse über klassische und innovative Verbindungstechniken benachbarter Technikbereiche und ebenfalls vertieftes Verständnis für disziplinäre, historisch gewachsene Lösungsprinzipien und neuartige Lösungsansätze in der Holzverarbeitung bei gleichzeitiger Loslösung von rein holzhandwerklich geprägten Vorstellungen. Sie beherrschen systematische Wege zur Gestaltung und Dimensionierung von Fügeverbindungen (Ausbildung eines pragmatischen Konstruktionsgefühls nach Bemessungsregeln sowie den Ergebnissen vergleichender Prüfungen) sowie die Abbildung von Holz- und Holzwerkstoffkonstruktionen in entsprechenden Konstruktionszeichnungen (Schnitt-, Teilschnitt-, Detailzeichnungen, Montageanleitungen etc.) nach DIN 919, ferner DIN 1356.

Inhalte:

Gliederung und Darstellung der Verbindungstechnik in der Holzverarbeitung entsprechend der Einteilung der Fügeverfahren nach DIN 8580 und DIN 8593 T0 bis T9 und Übertragung der dort geclusterten Prinzipien auf den Möbel- und Innenausbau sowie den Holzbau mit starker Betonung besonders relevanter Verbindungsarten für den Holzbereich, insbesondere:

- Erzielen von Kraftschluss durch form-, reib- und stoffschlüssiges Fügen
- Fügen v.a. durch Zusammensetzen, Schrauben, Pressen, Nageln, Verkeilen, Urformen, Schweißen und Kleben.
- Fügen unter Berücksichtigung der Passungsarten und Holz-Toleranzreihen nach DIN 68100
- Fügen unter Berücksichtigung der Dimensionsänderung durch Arbeiten des Holzes und der Holzwerkstoffe nach DIN 68100
- Bemessung der Festigkeit gebräuchlicher Holzverbindungen (verleimte Breitenverbindungen, Langholzverbindungen, Dübel- und Schraubverbindungen, Flächen- und Rahmeneckverbindungen, spez. Gestellverbindungen)
- Dimensionierung von Holzverbindungen
- Erstellung von entsprechenden Konstruktionszeichnungen mit CAD-Systemen

Lehrformen:

Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien und Computer sowie entsprechende Praktika mit Konstruktionsübungen der Studierenden (ergänzender Downloadbereich auf der Homepage des „Labor für Möbelbau“ ist online verfügbar).

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung, Holzwerkstoffe und Werkstofftechnologie Holz

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Teilnahme an Praktika, selbständiges Bearbeiten von Konstruktionsaufgaben sowie

erfolgreich bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Ing. Martin Stosch

Sonstige Informationen:

Normen:

- DIN 8580 (Entwurf): Fertigungsverfahren; Begriffe, Einteilungen (Entwurf Mai 2002).
- DIN 8593 Teil 0 bis Teil 9: Fertigungsverfahren Fügen (alle Sept. 2003).
- DIN 68 100 - 1994: Toleranzsystem für Holzbe- und -verarbeitung; Begriffe, Toleranzreihen, Schwind- und Quellmaße (Dez. 1994).
- DIN 68 101: Grundabmaße und Toleranzfelder für die Holzbe- und -verarbeitung (Dez. 1994).

Literatur:

- Gerner, Manfred: Entwicklung der Holzverbindungen. Stuttgart: Fraunhofer IRB Verlag, Stuttgart 2000.
- Habenicht, Gerd: Kleben – erfolgreich und fehlerfrei. 4. überarb. u. erg. Aufl. Wiesbaden: Friedr. Vieweg & Sohn Verlag, 2006.
- Herzog, Thomas; Natterer, Julius et al.: Holzbau-Atlas. 4. Aufl., neu bearb. Basel: Birkhäuser Verlag, 2003.
- Kalweit, Andreas et al.: Handbuch für Technisches Produktdesign. Berlin; Heidelberg; New York: Springer Verlag, 2006.
- Nutsch, Wolfgang: Handbuch der Konstruktion: Möbel und Einbauschränke. Vollst. neue Ausg. Stuttgart: Deutsche Verlags-Anstalt, 2000.
- Zeppenfeld, Günter; Grunwald, Dirk: Klebstoffe in der Holz- und Möbelindustrie. 2. überarb. u. erw. Aufl. Leinfelden-Echterdingen: DRW-Verlag, 2005.

- Zwerger, Klaus: Das Holz und seine Verbindungen: Traditionelle Bautechniken in Europa und Japan. Basel; Berlin; Boston: Birkhäuser Verlag, 1997.

[Weitere aktuelle Literaturangaben und Verweise auf E-Resources werden zu Beginn der Lehrveranstaltung gegeben.]

Verkaufsgesprächsführung

Kurzzeichen:

BVGF

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7221

Prüfungsnummer:

2340

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden beherrschen die komplexen Abläufe in Verkaufs- und Verhandlungssituationen und können die systematische Planung und Steuerung der Erfolgsfaktoren in Verkaufsgesprächen anwenden. Sie erkennen die persönlichen Stärken und Schwächen in Verhandlungssituationen und deren Aus- bzw. Abbau und erlernen Techniken zur effizienten und erfolgreichen Verhandlungsführung.

Inhalte:

- Einführung (Kommunikation als komplexer Informationsprozeß)
- Grundlagen (Methoden des Vertriebstrainings, Arten von Verkaufsgesprächen, Vertriebsprozesse)
- Verkaufsgesprächsphasen und Verkaufstechniken (Vorbereitungsphase, Kontaktphase, Gesprächseröffnungsphase, Argumentationsphase, Abschlußphase, Nachkontakt-/ Nachabschlußphase)
- Verkaufspsychologie

- Verhandlungstechniken (Verhandlungsstrategien, Verhandlungstaktik / Verhandlungspsychologie, Verhandlungsführung)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, animierter computergestützter Präsentation, Smartboard, intensivem Studierenden-Dozenten-Dialog, praktischen Übungen, Übungen mit Videokontrolle, Verkaufsrollenspielen mit und ohne Videokontrolle und Telefon-Training.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte der Module Marketing-Grundlagen und Marketing-Vertiefung

Prüfungsformen:

Mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme am Praktikum

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre (S)

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Kurt Ebert

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bänsch, A., Verkaufspsychologie und Verkaufstechnik, 8. Aufl., München 2006
- Bruns, J., Direktmarketing, 2. Aufl., Ludwigshafen 2007
- Jäger, U., Verkaufsgesprächsführung, München 2007
- Weis, H. Chr., Verkaufsgesprächsführung, 4. Aufl., Ludwigshafen 2003
- Weis, H. Chr., Verkaufsmanagement, 6. Aufl., Ludwigshafen 2005
- Winkelmann, P. Marketing und Vertrieb, 6. Aufl., München 2008

Vertrieb

Kurzzeichen:

BVTR

Workload:

150 h

Studiensemester:

5. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7232

Prüfungsnummer:

2290

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verstehen die Einordnung des Vertriebs in die Marketingtheorie. Sie beherrschen in der Praxis angewandten Vertriebsinstrumente und kennen typische Problemfelder in der Vertriebsarbeit von mittelständischen Unternehmen. Die Studierenden wenden Vorgehensweisen zur Strukturierung von Problemfeldern in der Vertriebsarbeit von mittelständischen Unternehmen an und arbeiten standardisierte Lösungsansätze in Gruppenarbeit durch.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen
- Stellung des Vertriebs im Marketing, Verkaufsformen
- Vertriebsobjekte
- Grundlagen der Verkaufsgesprächsführung und Nutzenargumentation
- Vertriebsmanagement

- Vertriebsorganisation (klassische Aufbauformen, Key-Account-Management)
- Arbeitsfelder im Vertrieb
- Vertriebssteuerung (Verkaufsbezirke, Zielvereinbarungen, Motivations- und Anreizsysteme, Außendienstberichtswesen)
- Vertriebsplanung (Kundenanalyse/-qualifizierung, Kundenportfolio-Analyse, Absatz-, Umsatz- und Kostenplanung, Besuchs-/ Kontaktplanung, Touren-/ Routenplanung)
- Vertriebscontrolling
- Vertriebsinnendienst/Vertriebsunterstützung: Vertriebsinformationssysteme und Vertriebsdatenbanken, Arbeitsabläufe, Direktmarketing, CAS, Customer Relationship Management (CRM) - Systeme

Übung:

- Übungsaufgaben, Fallstudien in Gruppenarbeit lösen

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von EDV-gestützte Präsentation, Tafel, Präsentationsfolien, Flipchart, Beamer, Smartboard, Einsatz von ERP-Systemen, Rollenspiele mit und ohne Videoaufzeichnung, Übungsaufgaben, Fallstudien und praktische Übungen.

Teilnahmevoraussetzungen:

Kenntnis der Inhalte des Moduls Marketing-Grundlagen

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme an den Übungen

Verwendung des Moduls:

(5) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5/ 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Ingo Kracht

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Ahlert, D.; Distributionspolitik; 3. Aufl.; Stuttgart-Jena; 1996
- Dannenberg, H.; Vertriebsmarketing- Wie Strategien laufen lernen; 4. Aufl.; Neuwied, Kriftel, Berlin; 2008
- Pepels, W. (Hrsg.); Examenswissen Marketing; Distributions- und Verkaufspolitik; Köln; 2000
- Pepels, W.; Vertriebsmanagement in Theorie und Praxis; München; 2007
- Weis, H., Ch.; Verkaufsmanagement; 6. Aufl.; Ludwigshafen; 2005
- Winkelmann, P.; Marketing und Vertrieb; 6. Aufl.; München, Wien; 2008
- Winkelmann, P.; Vertriebskonzeption und Vertriebssteuerung; 4. Aufl.; München; 2008

Volkswirtschaftslehre 1

Kurzzeichen:

BVW1

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7270

Prüfungsnummer:

430

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verfügen über Grundkenntnisse der Volkswirtschaftslehre. Sie kennen die ordnungspolitische Rahmenbedingung in einer marktwirtschaftlichen Ordnung und können einfache wirtschaftspolitische Zusammenhänge verstehen und bewerten. (Schwerpunkt Makroökonomik, insbesondere Konjunkturpolitik und Geldtheorie/Geldpolitik)

Inhalte:

- Gegenstand der Volkswirtschaftslehre (Überblick)
- Probleme der Stabilitätspolitik (grundlegende theoretische Ansätze und wirtschaftspolitische Rahmenbedingungen)
- Wirtschaftskreislauf und Volkswirtschaftliche Gesamtrechnung (Grundlagen)
- Geldtheorie und Geldpolitik

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von beamer, Tafel und Compuer

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Kümmel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bofinger, P., Grundzüge der Volkswirtschaftslehre, 2. Aufl., München, 2006
- Brümmerhoff, D., Volkswirtschaftliche Gesamtrechnung, 8.Aufl., München, 2007
- Issing, O., Einführung in die Geldtheorie, 14. Aufl., München, 2006
- Mankiw, N., G., Taylor, M.P., Grundzüge der Volkswirtschaftslehre, 4. Aufl., Berlin, 2008
- Teichmann, U., Wirtschaftspolitik, 5. Aufl., München, 2001

Volkswirtschaftslehre 2

Kurzzeichen:

BVW2

Workload:

150 h

Studiensemester:

2. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7331

Prüfungsnummer:

510

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden verfügen über Grundkenntnisse der Volkswirtschaftslehre (Schwerpunkt Markt- und Wettbewerbstheorie). Sie kennen wettbewerbspolitische Rahmenbedingung und können Zusammenhänge zwischen markttheoretischen Konzepten und betriebswirtschaftlich/ strategischen Fragestellungen herstellen.

Inhalte:

- Verhalten von Haushalten und Unternehmen (grundlegende Konzepte als Voraussetzung für Marktmodelle), Grundlagen der Markt- und Preistheorie
- Wettbewerbstheorie (Leitbilder, Formen der Wettbewerbsbeschränkung, Begründung von Ausnahmereichen, natürliche Monopole), mikroökonomisch fundierte Analyse von Wettbewerbsstrategien
- Wettbewerbspolitik (Instrumente, Umsetzung national und international)

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(2) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. rer. pol. Elke Kottmann

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bofinger, P., Grundzüge der Volkswirtschaftslehre, 2. Aufl., München, 2006
- Pfähler, W., Wiese, H., Unternehmensstrategien im Wettbewerb, 3. Aufl, Stuttgart, 2008
- Schmidt, I. Wettbewerbspolitik und Kartellrecht, 8. Aufl., Stuttgart, 2005
- Varian, H. R., Grundzüge der Mikroökonomik, 7. Aufl., München, 2007
- Wied-Nebbeling, S., Preistheorie und Industrieökonomik, 5. Aufl., Berlin, 2009

Volkswirtschaftslehre für Wirtschaftsingenieure

Kurzzeichen:

BWVW

Workload:

150 h

Studiensemester:

4. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7374

Prüfungsnummer:

2590

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erlangen grundlegende Kenntnisse der Volkswirtschaftslehre sowie deren wissenschaftlicher Problemstellungen. Sie beherrschen die fundamentalen Konzepte der Mikro- und Makroökonomik und werden zur Arbeit mit analytischen Methoden der Wirtschaftswissenschaften befähigt. Sie kennen die ordnungspolitischen Rahmenbedingungen marktwirtschaftlicher Systeme und können wirtschaftspolitische Zusammenhänge verstehen und bewerten.

Inhalte:

- Grundverständnis der Volkswirtschaftslehre – ökonomische Perspektive menschlichen und institutionellen Verhaltens
- Wirtschaftskreislauf und Volkswirtschaftliche Gesamtrechnung
- Grundlagen der Markt- und Preistheorie
- Wettbewerbstheorie und Wettbewerbspolitik
- Geldtheorie und Geldpolitik

- Marktformen: Monopol, Oligopol und monopolistischer Wettbewerb, vollkommene Konkurrenz

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Beamer, Tafel und Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(4) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Franz-Josef Rose

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Brümmerhoff, D., Volkswirtschaftliche Gesamtrechnung, 8.Aufl., München, 2007
- Engelkamp, P., Sell, L., Einführung in die VWL, 4. Aufl., Berlin, 2007
- Issing, O., Einführung in die Geldtheorie, 14. Aufl., München, 2006
- Mankiw, N., G., Taylor, M.P., Grundzüge der Volkswirtschaftslehre, 4. Aufl., Berlin, 2008
- Weimann, J., Wirtschaftspolitik, 5. Aufl., Berlin, 2009

Werkstofftechnik

Kurzzeichen:

BWTM

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7205

Prüfungsnummer:

140

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Seminar/Praktikum: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Lernziel der Lehrveranstaltung ist es, einen für das spätere Berufsleben ausreichenden Überblick über das Wissensgebiet der Werkstofftechnik zu erlangen. Es ist Ziel das prinzipielle Verhalten der Werkstoffe anhand des Gelernten zu verstehen, vorherzusagen oder anhand von Versuchen zu bestimmen. Die Studenten sollen in die Lage versetzt werden, sich anhand der Vorlesung selbstständig in komplexere Aufgabenstellungen der Werkstofftechnik einzuarbeiten und das notwendige Fachvokabular für das Gespräch mit Werkstoffingenieuren zu erlernen. Weiterhin bildet das Fach die Grundlage zum Verständnis für das Verhalten der Werkstoffe in der technischen Mechanik (Festigkeitslehre) und der Fertigungstechnik (Urformen, Umformen, Trennen, Fügen, Beschichten und Stoffeigenschaftändern).

Inhalte:

Vorlesung:

Grundlagen der Werkstofftechnik mit dem Schwerpunkt Metalle:

- Bindungsarten und der atomare Aufbau kristalliner Stoffe
- Störungen des atomaren Aufbaus
- Eigenschaften der Metalle
- Thermisch aktivierte Mechanismen
- Technische Werkstoffe, deren Zustandsschaubilder und Eigenschaften
- Grundlagen zur Ermüdung und der dazugehörigen Statistik der Werkstoffe. Die Streuung der Einzelwerte und die Übertragung auf die Bauteilfestigkeit nach der Gaußschen Normalverteilung
- Einführung in die tribologischen und chemisch-korrosivem Verhaltensweisen der Metalle.
- Grundlagen der Werkstoffprüfung

Praktikum Teil Metalle:

Praktische Übungen zur Werkstofftechnik. Versuche zur Werkstoffprüfung: Zugversuch, Härteprüfung, Tiefziehversuch, mikroskopische Gefügeanalyse.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung unter Einsatz von Tafel, Beamer, Handouts

Teilnahmevoraussetzungen:

keine

Prüfungsformen:

Klausur nach Wahl des Dozenten abweichend mündliche Prüfung

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Produktionstechnik / (1) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Produktionstechnik / Wirtschaftsingenieurwesen

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr.- Ing. Chr. Heikel

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Bargel, H., J.; Schulze, G.: Werkstoffkunde. Berlin, Heidelberg: Springer-Verlag, 2008
- Weißbach, W.: Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung. Braunschweig u.a.: Vieweg, 2001
- Askland, D., R.; Phulé, P.: The Science and Engineering of Materials. Toronto: Thomson 2006

Werkstofftechnologie Holz

Kurzzeichen:

BWTH

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7252

Prüfungsnummer:

280

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 1 SWS/ 15 h, Praktikum: 1 SWS/ 15 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Zukunftsfähigkeit des Rohstoffes Holz und besitzen das Verständnis für die Dynamik und die Entwicklungsfähigkeit der Forst – und Holzwirtschaft. Sie erkennen die zunehmende gesellschaftliche, wirtschaftliche und weltweite ökologische Bedeutung des Roh- und Werkstoffes Holz. Sie beherrschen werkstofftechnologische Grundkenntnisse des Holzes, der Holzwerkstoffe und der wichtigsten Hilfsstoffe, die in der Holztechnologie zum Einsatz kommen.

Inhalte:

Grundlagen Wald ,Evolution der Pflanzen und des Waldes, Waldtypen, Prinzip der Nachhaltigkeit in der Bewirtschaftung, Kennzahlen zur Forst- und Holzwirtschaft; Ökosystem Wald, Nährstoffkreislauf, "neuartige" Walderkrankungen, Waldfunktionen, Holznutzung und Holzverwendung regional und global Physiologie des Baumes, periodisches Wachstum, Nährstoffaufnahme, Stoffwechselprozesse, Stofftransport

Anatomie des Holzes, Zellbildung, Zellaufbau, Zellfunktionen

Anomalien des Baumes/Holzes (besondere Holzeigenschaften, Qualitätsminderung, tierische und pflanzliche Schädlinge, Holzschutz

Holzarten, optische, chemische, physikalische, mechanische, hygroskopische und sonstige Eigenschaften, Bestimmung von europäischen Holzarten

Werkstoff Vollholz, Fällung, Ausformung, Rohholz, Einschnittarten, Sortierung, Güteklassifizierung,

Schnittholz, Halbfabrikate, Herstellung und Einsatz von Furnieren

Technologische Eigenschaften des Holzes (Bedeutung des Feuchtegehaltes von Holz; Holzfeuchte; mechanische Festigkeiten; rheologische Eigenschaften

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Präsentationen über Power-Point, Tafel, umfangreiche Mustersammlungen und ergänzender Downloadbereich mit PDF-Dokumenten online verfügbar.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Holztechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 210: Holztechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dipl.-Holzwirt Reinhard Grell

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Lohmann, U., Holzhandbuch, Leinfelden Echterdingen 1998
- Niemz, P., Physik des Holzes und der Holzwerkstoffe, Leinfelden Echterdingen 1993
- Wagenführ, R., Anatomie des Holzes, Leinfelden Echterdingen 1999
- Steuer, W., Vom Baum zum Holz, Leinfelden Echterdingen 1990
- Dunky, M., et. al., Holzwerkstoffe und Leime, Heidelberg 2002
- Grosser, D., Die Hölzer Mitteleuropas, Verlag Kessel 2003
- Handstanger R., Zeitgemäße Waldwirtschaft Verlag Stocker 2006

Wirtschafts- und Arbeitsrecht

Kurzzeichen:

BWAR

Workload:

150 h

Studiensemester:

6. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Sommersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7341

Prüfungsnummer:

2530

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden erhalten einen Überblick zu den Strukturen wirtschaftsprivatrechtlichen Handelns, das sich immer wechselseitig auch auf ökonomisches Handeln bezieht. Sie erkennen die Relevanz juristischen Wissens zur Regelung wirtschaftlicher Problemstellungen und erlangen die Fähigkeit, unter Anwendung der jeweiligen Rechtsnormen grundlegende Rechtsfälle zu beurteilen, bearbeiten und zu lösen.

Inhalte:
Vorlesung:

Grundlagen des Rechts, Organe der Rechtspflege, Personen und Gegenstände im Rechtsverkehr, Recht der Schuldverhältnisse, Kaufrecht und Mahnverfahren (Grundlagen Zivilprozess), Werkvertragsrecht, Verbraucherschutz, Arbeitsrecht, Insolvenzrecht, Wettbewerbsrecht

Übung:

Die Studierenden erlernen den Umgang mit Gesetzestexten, um diese dann zur Falllösung

anzuwenden.

Lehrformen:

Tafel, Präsentationsfolien, Gesetzestexte, Arbeitsblätter, Computer

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung, sowie Teilnahme an der Übung

Verwendung des Moduls:

(6) Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen/ (6) Bachelor Produktionstechnik

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Wirtschaftsingenieurwesen/ Produktionstechnik

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. Kottmann, LBA

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Jaschinski, Chr., Hey, A.: Wirtschaftsrecht, 2. Aufl., Rinteln 2004
- Handelsübliche Gesetzestexte, z.B. BGB der neuesten Auflage (z. B. Beck Verlag)
- Müssig, P., Wirtschaftsprivatrecht, 6. Aufl., Heidelberg 2003
- Schwind, H.-D., Hassenpflug, H., Nawratil, H.: BGB leicht gemacht. 27. Aufl., Berlin 2002

Wirtschaftsprivatrecht

Kurzzeichen:

BWPR

Workload:

150 h

Studiensemester:

1. Sem.

Credits:

5

Dauer:

1 Semester

Häufigkeit des Angebots:

Wintersemester

Selbststudium:

90 h

Anzahl Studierende:
Kontaktzeit:

4 SWS / 60 h

Modulnummer:

7211

Prüfungsnummer:

200

Anteil Abschlussnote [%]:

2,77

Lehrveranstaltungen:

Seminaristische Vorlesung: 2 SWS/ 30 h, Übung: 2 SWS/ 30 h

Lernergebnisse/Kompetenzen:

Die Studierenden kennen die Strukturen wirtschaftsprivatrechtlichen Handelns (bezogen auf ökonomisches Handeln). Sie kennen die Relevanz juristischen Wissens zur Regelung wirtschaftlicher Problemstellungen und können unter Anwendung der jeweiligen Rechtsnormen grundlegende Rechtsfälle beurteilen, bearbeiten und lösen.

Inhalte:

Vorlesung:

- Grundlagen des Rechts
- Organe der Rechtspflege
- Personen und Gegenstände im Rechtsverkehr
- Recht der Schuldverhältnisse, Kaufrecht + Mahnverfahren (Grundlagen Zivilprozess)
- Werkvertragsrecht
- Verbraucherschutz
- Arbeitsrecht

- Insolvenzrecht und Wettbewerbsrecht

Übung:

Die Studierenden erlernen den Umgang mit Gesetzestexten, um diese dann zur Falllösung anzuwenden.

Lehrformen:

Seminaristische Vorlesung mit dem Einsatz von Tafel, Präsentationsfolien, Gesetzestexte, Arbeitsblätter und Computer.

Teilnahmevoraussetzungen:

Keine

Prüfungsformen:

Klausur

Voraussetzungen für die Vergabe von Kreditpunkten

Bestandene Modulprüfung

Verwendung des Moduls:

(1) Bachelor Betriebswirtschaftslehre

Stellenwert für die Endnote:

5 / 180: Betriebswirtschaftslehre

Modulbeauftragte/r und Hauptamtlich Lehrende:

Prof. Dr. E. Kottmann, Dr. Th. Platena

Sonstige Informationen:

Literatur:

- Jaschinski, Chr., Hey, A., Wirtschaftsrecht, 2. Aufl., Rinteln 2004
- Handelsübliche Gesetzestexte, z.B. BGB der neuesten Auflage (z.B. Beck Verlag)
- Müssig, P., Wirtschaftsprivatrecht, 6. Aufl., Heidelberg 2003
- Schwind, H.-D., Hassenpflug, H., Nawratil, H., BGB leicht gemacht. 27. Aufl., Berlin 2002
- Schwind, H.-D., Hassenpflug, H., Hauptmann, P.-H., Arbeitsrecht leicht gemacht, 5. Aufl., Berlin 2002

Index

Frontseite	S. 1
Produktionstechnik	S. 2
Wirtschaftsingenieurwesen	S. 3
Holztechnik	S. 4
Logistik	S. 5
Betriebswirtschaftslehre	S. 6
Arbeits- und Betriebsorganisation	S. 7
Arbeitsrecht	S. 9
Arbeitssystemplanung	S. 11
Arbeitswissenschaft	S. 14
Ausbau und Trockenbau	S. 17
Außenwirtschaft/ Zoll	S. 20
Ausschreibung und Verhandlung	S. 22
Automatisierungstechnik 1	S. 25
Automatisierungstechnik 2/ Sensorik	S. 28
Baumanagement und Bauwirtschaft	S. 31
Bauphysik/ Energetische Sanierung	S. 34
Beschaffungslogistik	S. 37
Beschichtungstechnik	S. 40
Betriebs- und Umwelttechnik	S. 43
Betriebswirtschaft – Grundlagen	S. 46
Buchführung	S. 48
Business- English	S. 50
CA - Techniken	S. 53
CAD / Technisches Zeichnen in der Holzverarbeitung	S. 55
CAM/ CNC	S. 58
Chemie u. polymere Werkstoffe	S. 61
Controlling	S. 64
Corporate Finance	S. 66
Datenbanken und Softwareengineering	S. 68
Demand Management und Forecasting	S. 71

Designmanagement.....	S. 74
Deskriptive Statistik	S. 77
Distributionslogistik	S. 80
Elektrotechnik	S. 83
ERP- Systeme	S. 86
Fabrikplanung	S. 89
Fertigungstechnik Holz	S. 92
Fertigungstechnik Metall.....	S. 95
Finanzierung Vertiefung.....	S. 97
Finanzmanagement 1	S. 99
Finanzmanagement 2	S. 101
Gebäudetechnik.....	S. 103
Handelslogistik.....	S. 106
Handhabungssysteme	S. 109
Holzbaufertigung.....	S. 112
Holzbaukonstruktion	S. 115
Holzbearbeitungsmaschinen	S. 118
Holzindustrielle Fertigungseinrichtungen.....	S. 121
Holzwerkstoffe	S. 124
Industriebetriebslehre	S. 128
Industriegütermarketing	S. 130
Informatik 1	S. 132
Informatik 2	S. 134
Informatik – Programmierung	S. 137
Innenausbaumanagement.....	S. 140
Internationale Beschaffung	S. 143
Internetanwendungen	S. 146
Investition und Finanzierung.....	S. 149
Konstruieren mit Kunststoffen.....	S. 151
Konstruktion 1	S. 154
Konstruktion 2	S. 156
Kosten- und Leistungsrechnung	S. 159
Kunststoffe und ihre Anwendung.....	S. 161

Kunststoffprüfung.....	S. 164
Kunststoffverarbeitung	S. 167
Lasertechnik	S. 170
Logistik - Controlling	S. 173
Logistik - Informationsmanagement.....	S. 175
Marketing Grundlagen	S. 177
Marketing Vertiefung.....	S. 180
Marktforschung/ Käuferverhalten.....	S. 183
Maschinen- und Vorrichtungsbau	S. 186
Materialflusstechnik	S. 189
Mathematik 1	S. 191
Mathematik 2 A.....	S. 193
Mathematik 2 B.....	S. 195
Mess- und Prüftechnik	S. 197
Metalltechnik u. CNC	S. 199
Mikrotechnik.....	S. 201
Möbeldesign / Möbelentwicklung.....	S. 204
Möbelkonstruktion.....	S. 207
Möbelleichtbau.....	S. 210
Möbelsysteme/ Konstruktionsmethodik	S. 213
Modellbildung und Prozessanalyse in der Logistik	S. 216
Montagetechnik	S. 219
Oberflächen- u. Beschichtungstechnik Holz	S. 222
Operations Research.....	S. 225
Operations Research für Logistiker	S. 227
Organisation	S. 230
Personalbeschaffung	S. 232
Personalentwicklung	S. 235
Personalerhaltung.....	S. 238
Personalwirtschaft - Grundlagen	S. 241
Physik	S. 244
Planspiel / Controlling	S. 247
Planspiel Logistik.....	S. 249

Planspiel zur Existenzgründung	S. 252
Planungsseminar/ Darstellungstechnik.....	S. 254
Praxissemester Holztechnik	S. 257
Praxisseminar zur BWL	S. 259
Produktentwicklung.....	S. 262
Produktentwicklung Kunststoffe.....	S. 264
Produktionsplanung/ -steuerung.....	S. 267
Produktionssysteme	S. 269
Projektmanagement/ Studienprojekt.....	S. 272
Qualitätsmanagement.....	S. 274
Qualitätsmanagement/ -sicherung.....	S. 277
Rapid Technologies	S. 281
Recht für Logistiker	S. 283
Säge- und Holzbauprodukte / -produktion	S. 286
Seminar zum Wirtschaftsingenieurwesen.....	S. 290
Seminar zur BWL.....	S. 292
Seminar zur Holztechnik.....	S. 294
Seminar zur Logistik	S. 297
SRM.....	S. 299
Statistik	S. 302
Strategisches Marketing	S. 305
Systemtheorie und Prozessanalyse	S. 308
Technical English.....	S. 311
Technik für Logistiker.....	S. 314
Technische Mechanik 1	S. 316
Technische Mechanik 2	S. 319
Transport und Umschlagtechnik	S. 322
Transport- und Logistikdienstleistungs-Management	S. 326
Umformtechnik.....	S. 329
Umweltmanagement.....	S. 331
Umweltschutz	S. 334
Unternehmensführung	S. 337
Verbindungstechnik Holz	S. 340

Verkaufsgesprächsführung	S. 344
Vertrieb	S. 346
Volkswirtschaftslehre 1	S. 349
Volkswirtschaftslehre 2	S. 351
Volkswirtschaftslehre für Wirtschaftsingenieure	S. 353
Werkstofftechnik	S. 355
Werkstofftechnologie Holz	S. 358
Wirtschafts- und Arbeitsrecht.....	S. 361
Wirtschaftsprivatrecht	S. 363
Index	S. 365